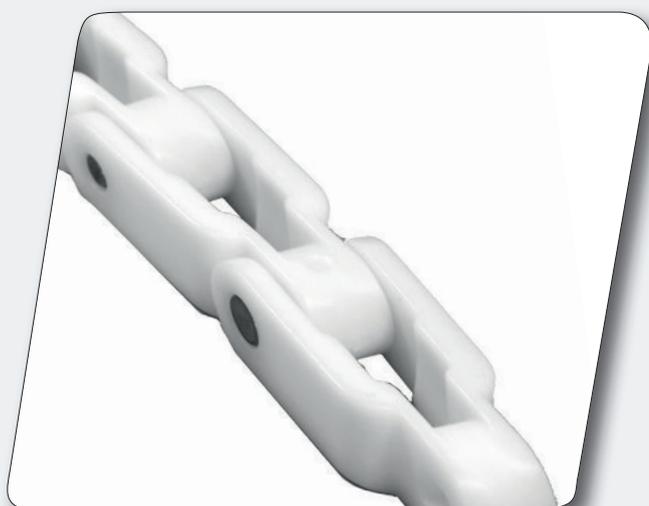




- CHAINES plastiques et métalliques
- GLISSIÈRES, PIGNONS, SABOTS...



/ SOMMAIRE

	pages
MATIÈRES PLASTIQUES DES CHAÎNES DE CONVOYAGE	4
APPLICATIONS DES CHAINES PLASTIQUES	6
RÉSISTANCE CHIMIQUE DES MATÉRIAUX PLASTIQUE	7
CHAINES PLASTIQUES à palettes	
DROITES SÉRIE 720...& 730... au pas de 25,4 mm	8-9
COURBES SÉRIE 780...& 790... au pas de 25,4 mm	10-11
COURBES SÉRIES FLEX... aux pas de 12,7 à 35,5 mm	12-13
DROITES SÉRIE 820... au pas de 38,1 mm	14
DROITES SÉRIE 831... au pas de 38,1 mm	15
DROITES SÉRIE 821... au pas de 38,1 mm	16
COURBES 880 TAB / 879 TAB rayon de courbure R = 400 mm	18-20
COURBES 878-879-880 BO / Grip rayon de courbure R = 190-200 mm	19
COURBES 879-880 À 8° («BEVEL») rayon de courbure R = 400 mm	22
COURBES 882...	25
COURBES 882... à galets	26
DROITE D400 au pas de 20 mm	29
MATÉRIAUX DES CHAINES MÉTALLIQUES	30
APPLICATIONS DES CHAINES MÉTALLIQUES	31
RÉSISTANCE CHIMIQUE DES ACIERS	32
CHAÎNES MÉTALLIQUES au pas de 38,1 mm	
DROITES SÉRIE 812... & 815...	34
DROITES SÉRIE 802... & 805...	36
COURBES SÉRIE 881	37
COURBES SÉRIE 8811 jeu réduit entre palettes	38

/ SOMMAIRE

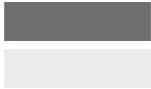
	pages
CHAÎNES PLASTIQUES CLIPSÉES SUR CHAINES À ROULEAUX MÉTALLIQUES au pas de 12,7 mm	
DROITES SÉRIE 843	40
COURBES SÉRIE 1843 TAB & 1843 Grip	41
CHAÎNES PLASTIQUES CLIPSÉES SUR CHAINES À ROULEAUX MÉTALLIQUES au pas de 19,05 mm	
DROITES 1864, COURBES & GRIP 1874	42
COURBES 1873 TAB	43
COURBES À PINCEMENT 1873 GRIP	44-45
DROITES 863 TAB	46
GUIDES PEHD POUR CHAÎNES À PALETTES	48-49
CHAINES PLASTIQUES BIPLAN	
AU PAS DE 50 MM	52-53
AU PAS DE 50,8 MM	55
AU PAS DE 63,5 MM	56-61
AU PAS DE 70 MM	62
AU PAS DE 76,2 MM	63
AU PAS DE 82,5 MM	64-65
CHAINES MONOPLAN 109 & 110 aux pas de 36 et 60 mm	66-67
INFORMATIONS TECHNIQUES	
Coefficients de frottement produits / chaines plastiques	
Coefficients de frottement profils de glissement / chaines plastiques	68
Critères de choix des matériaux plastiques	69
CARTERS USINÉS SUR DEMANDE	70
SABOTS POUR RETOUR DE CHAINE OU DE TAPIS	71

Toutes les informations techniques de ce catalogue sont publiées de bonne foi, sous toutes réserves d'erreur ou d'omission.

/ MATIÈRES PLASTIQUES DES CHÂÎNES DE CONVOYAGE

Acétal (POM) *naturel* «D»

Excellentes propriétés mécaniques, résistance à l'usure et faible coefficient de frottement.
Matériau approuvé FDA pour le contact direct avec les aliments.
Température -40/+65°C (+80°C à sec)
Couleurs : blanc et gris



Acétal *Low Friction* «LF, LFA/WAF/WLF»

Excellentes propriétés mécaniques, résistance à l'usure et très faible coefficient de frottement.
Matériau approuvé FDA pour le contact direct avec les aliments.
Température -40/+65°C (+80°C à sec)
Couleurs : marron clair, bleu, blanc



Acétal *Super Performance* «SP, SLF»

Pour applications à grande vitesse et lubrification réduite.

Matériau approuvé FDA pour le contact direct avec les aliments.
Température -40/+65°C (+80°C à sec)
Couleur : gris foncé



Acétal *extra additivated* «SLX»

Polyacétal à lubrification interne pour applications à grande vitesse, recommandé pour les contenants en PET et les lignes d'embouteillage. Résistance accrue à l'usure. Matériau approuvé FDA pour le contact direct avec les aliments.
Température -40/+65°C (+80°C à sec)
Couleur : gris clair



Acétal *high wear resistant* «AK»

Matériau très spécial à base de fibres aramidiques (Kevlar®) et à faible coefficient de frottement, recommandé pour les applications à sec sur les lignes d'embouteillage, de contenants en verre et en PET.
Température -40/+65°C (+80°C à sec)
Couleurs : gris foncé et jaune



Acétal MDA

Matériau détectable par un détecteur de métaux à rayons X.
Matériau destiné à l'industrie alimentaire. Protège contre l'accumulation de charges électrostatiques.

Approuvé FDA pour contact direct alimentaire.
Température -40/+65°C (+80°C à sec)
Couleur bleue optimale pour faciliter la détection optique par opérateur ou caméra.



PA *wear resistant* «WRX»

particulièrement résistant à l'usure dans un environnement abrasif, convient au transport de récipients en verre, de composants mécaniques, de sable, etc.

Température -20/+120°C à sec
Couleur : noir



Acétal *antistatique* «AS»

Ce matériau offre une grande protection contre les charges électriques statiques, il est idéal pour les atmosphères explosives et lorsqu'une force électrostatique peut provoquer une instabilité du produit.
Température -40/+65°C (+80°C à sec)
Couleur : noir



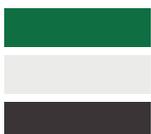
PP *renforcé* «PPB»

Ce polypropylène amélioré présente des caractéristiques de résistance aux acides et à la corrosion ; il est particulièrement recommandé lorsqu'une chaîne est exposée à des agents chimiques.
Température +5/+105°C
Couleur : blanc



Polyester «PBT»

Il a un très faible coefficient de frottement et offre une excellente résistance à l'usure, ce qui réduit l'usure des plaques et l'allongement du pas. Il a été spécialement développé pour des applications à haute vitesse et en fonctionnement à sec
Température -40/+60°C (+125°C à sec)
Couleurs : vert, blanc, noir



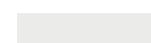
Polyester *renforcé de fibres de verre* «HT»

Matériau extrêmement résistant à la chaleur et à l'usure, approuvé par la FDA (Food and Drug Administration) pour le contact direct avec les aliments (si axes en inox 304 ou 316)
Température -40/+140°C à sec
Couleurs : blanc, noir



PVDF

Très bonne rigidité mécanique
Bonne résistance à l'abrasion
Bonne résistance chimique et aux rayons à forte énergie
Température : - 30°C à + 150°C
Couleur : blanc



• Chaînes plastiques à palettes



/ APPLICATIONS DES CHAINES PLASTIQUES

PRODUITS	APPLICATIONS	Acetal LF LFA WLF WAF	Acetal SP SLF	Acetal SLX	Acetal + fibres aramide AK	Polyamide WRX	Acetal AS	Acetal MDA	Polypropylène PPB	Polyester PBT	Polyester HT fibres de verre	Rubber Top	Chaînes à pince- ment	Chaînes à galets d'accumu- lation	Chaînes biplan
Boîtes boissons	dépalettiseur	✓	✓		✓										
	convoyeur de mise en ligne	✓	✓		✓										
	convoyeur de produits en vrac	✓	✓		✓										
	convoyeur d'accumulation	✓	✓		✓										
	stérilisateur, rinceuse, ascenseurs, descenseurs												✓		
	convoyeur incliné											✓			
	convoyeur d'alimentation de machines	✓	✓		✓										
	convoyeur de machine d'emballage	✓	✓		✓							✓			
	convoyeur de produits emballés	✓	✓		✓										
Bouteilles PET alimentaire boissons	dépalettiseur	✓	✓		✓										
	convoyeur de mise en ligne	✓	✓	✓	✓										
	convoyeur de produits en vrac	✓	✓	✓	✓			✓							
	convoyeur d'accumulation	✓	✓	✓	✓										
	stérilisateur, rinceuse, ascenseurs, descenseurs														
	convoyeur incliné											✓			
	convoyeur d'alimentation de machines	✓	✓		✓										
	convoyeur de machine d'emballage	✓	✓		✓					✓	✓	✓			
	convoyeur de produits emballés	✓	✓		✓										✓
Embouteillage	convoyeur de mise en ligne				✓	✓									
	convoyeur de produits en vrac				✓	✓									
	convoyeur d'accumulation				✓	✓									
	stérilisateur, rinceuse, ascenseurs, descenseurs												✓		
	palettiseur				✓	✓									
	souffleuses												✓		
Produits d'entretien, cosmétique pharmacie	convoyeur standard				✓		✓		✓	✓					
	convoyeur de produits en vrac						✓		✓	✓					
Pièces automobiles & mécaniques	convoyeur standard	✓	✓	✓	✓	✓					✓				
	convoyeur de produits en vrac														
Fromage, lait	convoyeur standard														✓

Possibilité de flocage des chaînes en acétal pour préserver l'intégrité des produits transportés et éviter les rayures.
 Accumulation des produits incompatible avec ces chaînes floquées.

/ RÉSISTANCE CHIMIQUE DES MATÉRIAUX PLASTIQUE

- Résistance faible - non recommandé
- Résistance moyenne
- Bonne résistance - peut être utilisé

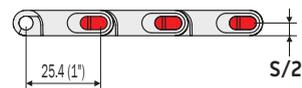
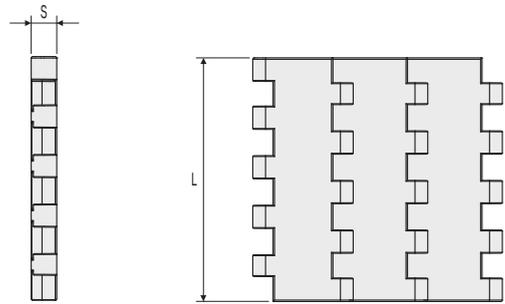
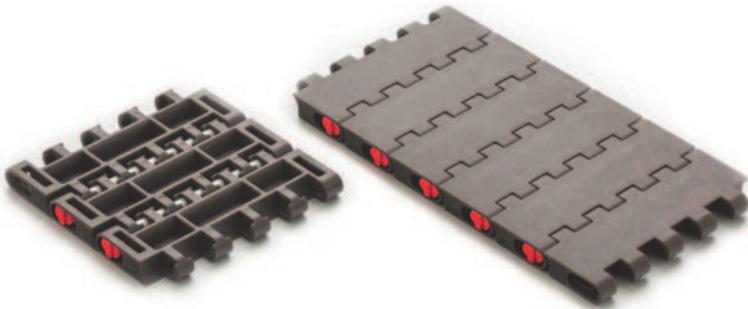
Matériau de chaîne Produit chimique	Acétal D	Acétal LF / LFA / WLF	Acétal SP / AK	Composite polyamide WRX	Acétal antista- tique AS / MDA	Polypropylène PP / PPB	Polyester PBT
Acétate d'éthyle	○	○	○	●●	○	●●	-
Acétone	●	●	●	●●	●	●●	●
Acide acétique	○	○	○	○	○	●●	●●
Acide benzoïque	○	○	○	●	○	●●	-
Acide borique	●●	●●	●●	●●	●●	●●	-
Acide butyrique	○	○	○	○	○	●●	-
Acide citrique	●	●	●	○	●	●●	●●
Acide formique	○	○	○	○	○	●●	●
Acide hydrochlorique	○	○	○	○	○	●●	●
Acide hydrofluorique	○	○	○	○	○	●●	-
Acide lactique	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Acide nitrique	○	○	○	○	○	●●	○
Acide oléique	○	○	○	●●	○	●●	-
Acide phosphorique	○	○	○	○	○	●●	●
Acide sulfurique	○	○	○	○	○	●●	●●
Acide tartrique	●	●	●	●●	●	●●	-
Alcool amylique	○	○	○	●●	○	●●	-
Alcool butylique	○	○	○	●	○	●●	-
Alcool éthylique	●●	●●	●●	●●	●●	●●	-
Alcool méthylique	●●	●●	●●	●●	●●	●●	-
Ammoniaque	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●
Aniline	●●	●●	●●	●	●●	●●	-
Benzène	●●	●●	●●	●●	●●	●●	○
Benzol	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Beurre	●●	●●	●●	●●	●●	●●	-
Bière	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Boissons gazeuses	●●	●●	●●	●●	●●	○	-
Boissons douces	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Carbonate de sodium	●●	●●	●●	●●	●●	●●	-
Chloroforme	○	○	○	○	○	○	-
Chlorure d'aluminium	○	○	○	●●	○	○	-
Chlorure d'ammonium	○	○	○	●●	○	○	-
Chlorure de calcium	●	●	●	●●	●	●●	-
Chlorure de fer	○	○	○	-	○	●●	-
Chlorure de magnésium	○	○	○	●●	○	●●	-
Chlorure de méthylène	○	○	○	●●	○	●	-
Chlorure de sodium	●●	●●	●●	●●	●●	●●	-
Chlorure de zinc	○	○	○	●	○	○	-
Chlorure d'éthyle	●●	●●	●●	●●	●●	○	-
Disulfure de carbone	●●	●●	●●	●●	●●	●●	-
Eau chlorée	○	○	○	-	○	○	●●
Eau de mer	●	●	●	●●	●	●●	●●
Eau distillée	●●	●●	●●	●●	●●	●●	-
Eau fraîche	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Eau savonneuse	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Essence	●●	●●	●●	●●	●●	●	-
Ether d'huile	●●	●●	●●	●●	●●	●●	-
Éther éthylique	●●	●●	●●	●●	●●	●●	-
Formaldéhyde	●●	●●	●●	●●	●●	●●	-
Fréon 12	○	○	○	●●	○	○	-
Fromage	●●	●●	●●	○	●●	●●	-
Glycérine	●●	●●	●●	●●	●●	●●	-
Graisse alimentaire	●●	●●	●●	-	●●	●●	-
Huile	●●	●●	●●	●●	●●	●	○
Huile alimentaire	●●	●●	●●	-	●●	●●	-
Huile de lin	○	○	○	●●	○	●●	-
Huile de silicone	○	○	○	●●	○	●●	-
Huile de transformation	○	○	○	●●	○	●	-
Huile végétale	●●	●●	●●	●●	●●	●●	○
Hydroxyde de potassium	○	○	○	●●	○	○	-
Hydroxyde de sodium	●●	●●	●●	●●	●●	●●	○
Hypochlorite de sodium	○	○	○	●●	○	●●	●
Iode	●●	●●	●●	○	●●	●●	-
Jus de fruits	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Jus de légumes	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Lait	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Mercure	●●	●●	●●	●●	●●	●●	-
Nitrate d'argent	○	○	○	●●	○	●●	-
Paraffine	●●	●●	●●	○	●●	●	●●
Peroxyde d'hydrogène	○	○	○	○	○	●●	-
Phénol	○	○	○	○	○	●●	-
Saumure	●	●	●	●	●	●●	-
Silicate de sodium	○	○	○	●●	○	○	-
Sulfate de cuivre	●●	●●	●●	-	●●	●●	-
Sulfate de sodium	●●	●●	●●	●●	●●	●●	-
Teinture d'iode	●●	●●	●●	○	●●	●●	-
Térébenthine	○	○	○	●	○	○	●●
Tétrachlorure de carbone	●●	●●	●●	●●	●●	○	-
Tétraline	○	○	○	●●	○	○	-
Trichloréthylène	○	○	○	○	○	●	-
Vin	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Vinaigre	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Whisky	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Xylol	●●	●●	●●	●●	●●	○	●●

Les données indiquées sont approximatives car la résistance à la corrosion des aciers susmentionnés, selon les conditions d'utilisation, est liée à la température de travail, à la concentration de l'agent chimique, à la durée du contact avec celui-ci, etc.

/ CHAINES PLASTIQUES DROITES SÉRIE 720...& 730... AU PAS DE 25,4 MM

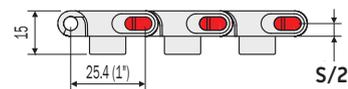
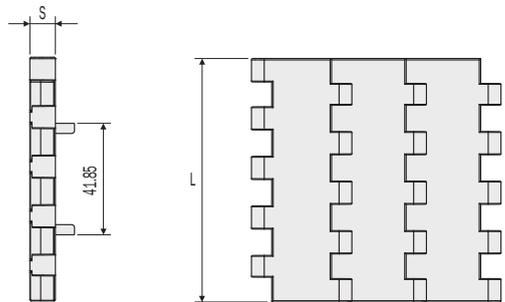
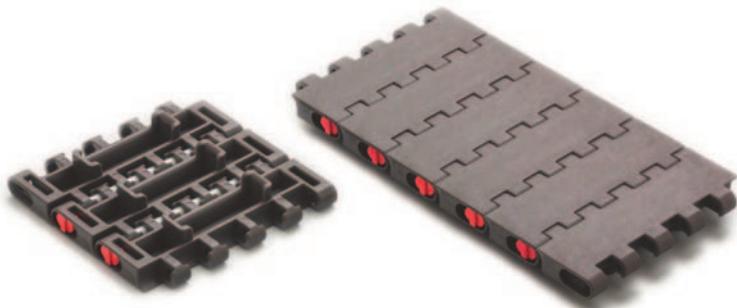
720 (S=8,7)

730 (S=12,7)



720 PT (S=8,7)

730 PT (S=12,7)



Formes Figures	Codes	L (mm)	LFA 720 ... acétal lubrifié brun clair	LFA 720 ... acétal lubrifié bleu	SLF 720 ... acétal super lubrifié gris foncé	LFA 730 ... acétal lubrifié brun clair	LFA 730 ... acétal lubrifié bleu	SLF 730 ... acétal super lubrifié gris foncé
720 730	K 325	82,5		✓ 0,63 kg/m			✓ 1,18 kg/m	
	K 330	83,8		✓ 0,65 kg/m			✓ 1,20 kg/m	
	K 335	85,0		✓ 0,66 kg/m			✓ 1,22 kg/m	
	K 450	114,3		✓ 0,87 kg/m			✓ 1,64 kg/m	
720 PT 730 PT	K 325	82,5		✓ 0,64 kg/m			✓ 1,19 kg/m	
	K 330	83,8		✓ 0,66 kg/m			✓ 1,21 kg/m	
	K 335	85,0		✓ 0,67 kg/m			✓ 1,23 kg/m	
	K 450	114,3		✓ 0,88 kg/m			✓ 1,65 kg/m	
Limite élastique (21°C)			25 000 N			38 000 N		
S (mm)			8,7			12,7		

Conditionnement 3,048 m
axes en PBT

également réalisables sur demande en :
WRX (PA noir)
PBT (Polyester couleur verte)
AK (POM avec fibres aramide gris foncé ou jaune)
WAF (POM blanc)
PPB (PP blanc)

/ PIGNONS POUR CHAINES 720 & 730

Pignons d'entraînement



moulé en 2 parties



usiné en 1 ou 2 parties

Pignons de renvoi



moulé en 2 parties



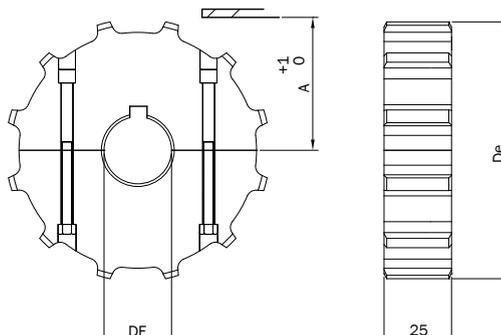
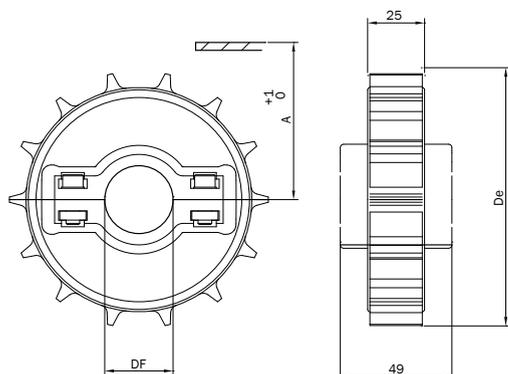
usiné en 1 ou 2 parties

Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	720/720 PT		Pignons moulés en 2 parties : alésages lisses ou clavetés réalisables	Pignons usinés en 2 parties : alésages lisses ou clavetés réalisables
			A			
12	98,14	98	44,7		Ø 30, 35, 40	Ø 18, 25, 30, 35, 40
14	114,18	114	52,7			
16	130,2	130	60,7			
18	146,27	146	68,8			
20	162,37	162	76,8			

Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	730/730 PT		Pignons moulés en 2 parties : alésages lisses ou clavetés réalisables	Pignons usinés en 2 parties : alésages lisses ou clavetés réalisables
			A			
12	98,14	98	42,7		x	Ø 18, 25, 30, 35, 40
13	106,14	105,54	46,7			
14	114,18	114	50,7	Ø 30, 35, 40		
15	122,20	112,6	54,6		x	
16	130,2	130	58,7			
18	146,28	146	66,7	Ø 30, 35, 40, 45		
20	162,37	162	74,8			
21	170,42	171	78,9		x	

moulé en 2 parties

usiné en 1 ou 2 parties



Matériaux :

Pignons usinés : polyamide

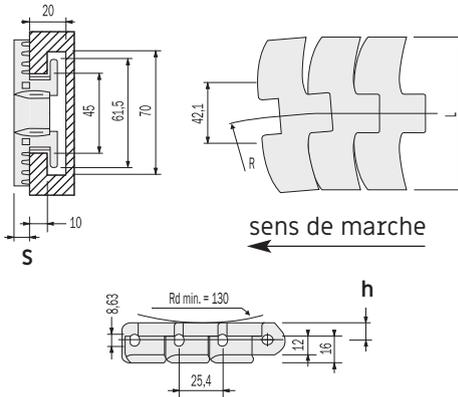
Pignons moulés : polyamide renforcé

Visserie inox pour les pignons en 2 parties

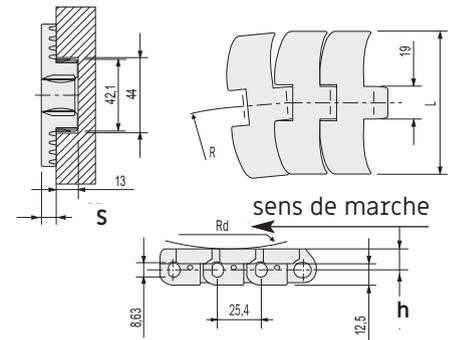
/ CHAINES PLASTIQUES COURBES SÉRIE 780...& 790... AU PAS DE 25,4 MM



780 TAB (S=8,7)
790 TAB (S=12,7)



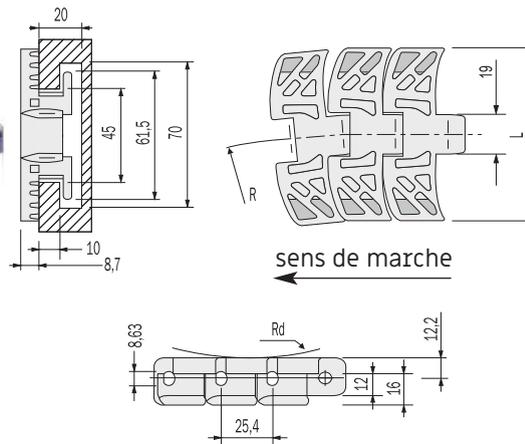
780 M (S=8,7)
790 M (S=12,7)



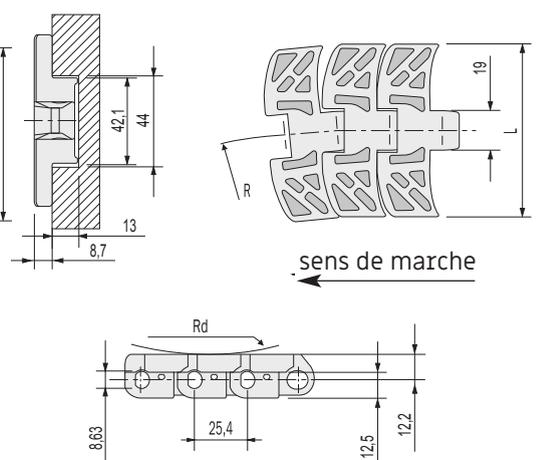
Formes Figures	Codes	L (mm)	LFA 780 acétal lubrifié brun clair	SLF 780 acétal super lubrifié gris foncé	AK 780 acétal anti-usure	WRX 780 Polyamide anti-usure	LFA 790 acétal lubrifié brun clair	SLF 790 acétal super lubrifié gris foncé
TAB	TAB K 330	83,8	✓ 1,93kg/m			x	✓ 2,13kg/m	
	TAB K 450	114,3	✓ 2,20kg/m				✓ 2,42kg/m	
MAG	M K 330	83,8		✓ 1,68kg/m			✓ 1,68kg/m	
	M K 450	114,3		✓ 1,97kg/m			✓ 1,90kg/m	
S (épaisseur de palette) / h			8,7 / 12,2				12,7 / 16,2	
Limite élastique (21°C)			2 000 N				2 200 N	



780 TAB FG



780 M FG



Formes Figures	Codes	L (mm)	LFA 780 acétal lubrifié brun clair	SLF 780 acétal super lubrifié gris foncé	AK 780 acétal anti-usure	WRX 780 Polyamide anti-usure
TAB FG	TAB FG K 330	83,8		✓ 1,77kg/m		
M FG	MFG K 330			✓ 1,54kg/m		
S (épaisseur de palette) / h			8,7			
Limite élastique (21°C)			1 900 N			

/ PIGNONS POUR CHAINES 780 & 790

Pignons d'entraînement



moulé en 2 parties



usiné en 1 ou 2 parties

Pignons de renvoi



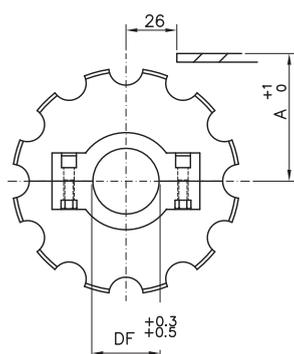
moulé en 2 parties



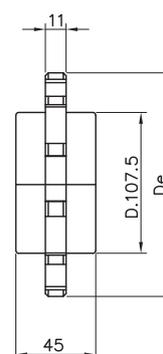
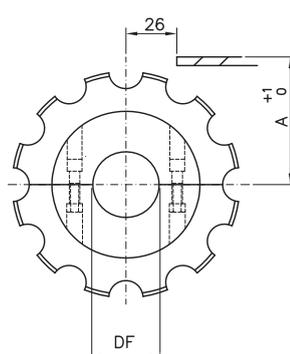
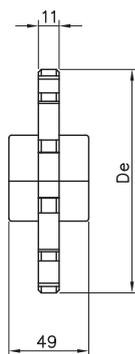
usiné en 1 ou 2 parties

Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	780/790	
			A	
16	128,9	130,9	67,8	Pignons moulés en 2 parties : alésages lisses ou clavetés réalisables Ø 30, 35, 40, 45
18	144,8	146,8	75,7	
19	154,3	156,3	80,5	
			Pignons usinés en 2 parties : alésages lisses ou clavetés réalisables Ø 25, 30, 35, 40, 45, 50	

moulé en 2 parties



usiné en 1 ou 2 parties



Matériaux :

Pignons usinés : polyamide

Pignons moulés : polyamide renforcé

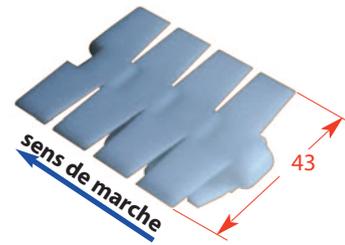
Visserie inox pour les pignons en 2 parties

Glissières : en page 20

/ CHAINES FLEX F45 AU PAS DE 12,7 MM

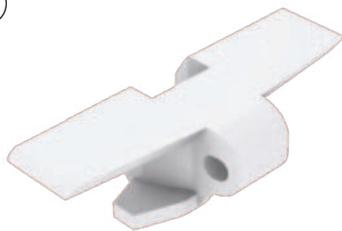
Chaînes acétal au pas de 12,7 mm

	Figure	Reference
Chaîne plate acétal naturel	1	F45PC 3
Forme Vé à 140°	2	F45CV 3E
Chaîne avec insert	3	F45FT 3
Chaîne floquée	4	F45FC 3
Chaîne à lamelles	5	F45WT 3C



Limite élastique 200 N Vitesse maxi 20m/mn
 Conditionnement : rouleau de 3 m
 Applications : produits légers
 Longueur maxi du convoyeur : 6 m

①



②



③



④

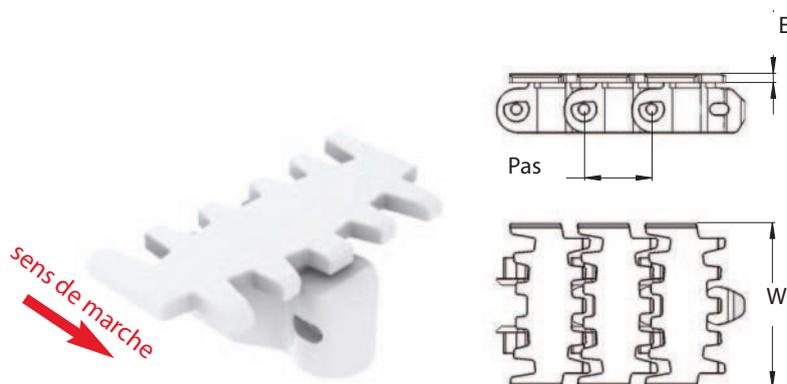


⑤



Conditionnement : 3m

/ CHAINES FLEX FK & FS (P=25,4), FM (P=33,5), FC (P=35,5 mm)

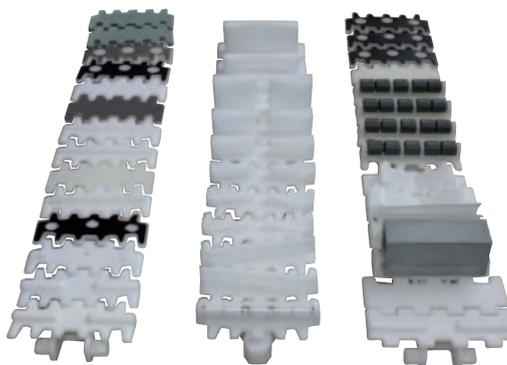


Chaines planes	Série	FK	FS	FM	FC
	Pas	25,4	25,4	33,5	35,5
	E	3,1	3,5	4	4,4
	W	44	63	83	103
	Rayon mini	150 mm		160 mm	170 mm
	Limite élastique acétal à 20°C (sauf avec axes plastiques)	500 N		1 250 N	
Matière	Couleur				
acétal naturel (70°C)	Blanche	FKPC 5	FSPC 5	FMPC 5	FCPC 5
idem, avec axe plastique (*)		FKPC 5P	FSPC 5P	FMPC 5P	FCPC 5P
acétal noir antistatique	Noire	FKPC 5CD	FSPC 5CD	FMPC 5CD	FCPC 5CD
acétal renforcé Kevlar (120°C)	Jaune	FKPC 5WR	FSPC 5WR	FMPC 5WR	FCPC 5WR
Haute température (100°C)			FSPC 5HT	FMPC 5HT	FCPC 5HT
PBT			FSPC 5PBT		
acétal renforcé fibres de verre	Blanche		FSPC 5GF	FMPC 5GF	FCPC 5GF
acétal lubrifié			FSPC 5LF	FMPC 5LF	FCPC 5LF
acétal anti-UV		FKPC 5UV	FSPC 5UV	FMPC 5UV	FCPC 5UV
PVDF		FKPC 5PV	FSPC 5PV		
acétal naturel (70°C) pour module vrillé			FSPC 5M	FMPC 5M	FCPC 5M

(*) Chaines avec axes plastiques : limite élastique réduite

Conditionnement : 5m

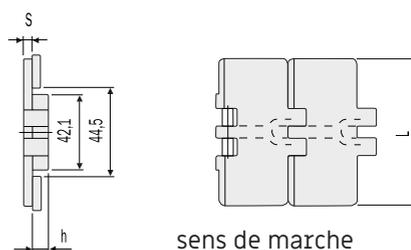
Nous proposons également une centaine de variantes de chaînes pour les besoins spécifiques.



/ CHAINES PLASTIQUES DROITES SÉRIE 820... AU PAS DE 38,1 MM

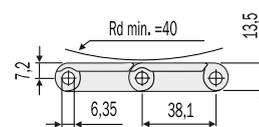


820 (s=4)



sens de marche

Conditionnement 3,048 m
axes inox CrNi

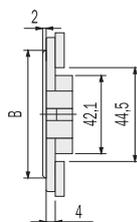
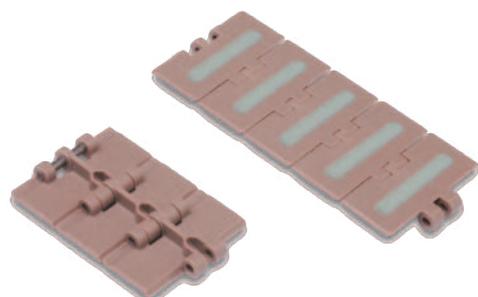


Codes	L (mm)	D 820 acétal gris	LFA 820 acétal lubrifié brun clair	SLF 820 acétal super lubrifié gris foncé	AK 820 acétal anti- usure	WRX 820 PA anti-usure	AS 820 acétal anti- statique	PP 820 polypropy- lène renforcé blanc	PBT 820 polyester l ow friction
K 250	63,5	✓ 0,73 kg/m		x	x	x	x	x	x
K 325	82,5			✓ 0,83 kg/m				✓	✓ 0,83kg/m
K 330	83,8	x		✓ 0,83 kg/m			x	x	x
K 343	87			✓ 0,85 kg/m		x	x	x	x
K 350	88,9			✓ 0,85 kg/m				✓	✓ 0,85kg/m
K 400	101,6			✓ 0,95 kg/m				✓	✓ 0,95kg/m
K 450	114,3			✓ 1,03 kg/m				✓	✓ 1,03kg/m
K 500	127	x	✓ 1,1 kg/m	x	x	x	x	x	x
K 600	152,4		✓ 1,25 kg/m			x	✓ 1,25kg/m	✓	✓ 1,25kg/m
K 750	190,5		✓ 1,47 kg/m			x	✓ 1,47kg/m	✓	✓ 1,47kg/m
s / h		4 mm / 9,5 mm							
Limite élastique		1 230 N						1 000 N	1 230 N

Versions avec insert anti-glisse

HFL 820 en acétal lubrifié brun clair

insert caoutchouc gris 60 Shore A

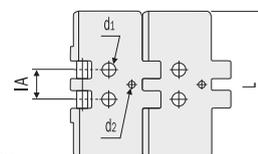


Codes	L (mm)	Insert : dimensions
HFL 820 K 325	82,5	65 x 10
HFL 820 K 400	101,6	84 x 10
HFL 820 K 450	114,3	96 x 10
HFL 820 K 600	152,4	135 x 10

Fabrication
selon quantité :
nous consulter

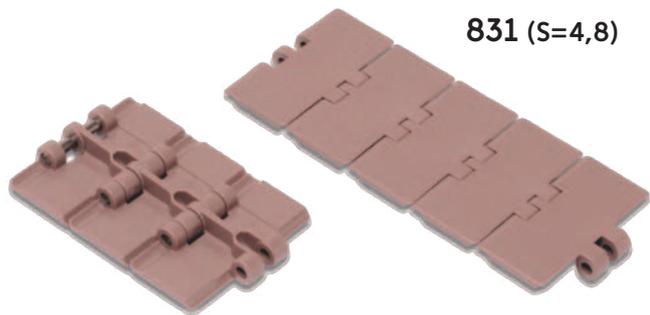
Versions pour convoyeurs avec aspiration

LF 820 B ...



Codes	L (mm)	trous : Qté x Ø / IA
LF 820 K 325 B2	82,5	2 x Ø 6,5 / 19 mm
LF 820 K 350 B2	88,9	2 x Ø 4 / 45 mm
LF 820 K 450 B2 H30	114,3	2 x Ø 8 / 30 mm
LF 820 K 450 B2 H5	114,3	2 x Ø 8 / 50 mm
LF 820 K 325 B3	82,5	2 x Ø 7,9 / 20 mm + 1 x Ø 4,4

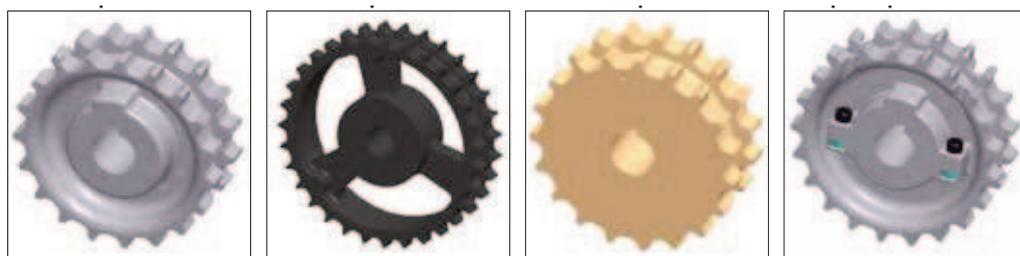
/ CHAINES PLASTIQUES DROITES SÉRIE 831 ... AU PAS DE 38,1 MM



Codes	L (mm)	LFA 831 acétal lubrifié brun clair	SLF 831 acétal super lubrifié gris foncé
		K 325	82,5
K 330	83,8	✓ 1,02 kg/m	
K 400	101,6	✓ 1,15 kg/m	
K 450	114,3	✓ 1,24 kg/m	
K 600	152,4	✓ 1,51 kg/m	
K 750	190,5	✓ 1,76 kg/m	
S / h		4,8 mm / 8,7 mm	
Limite élastique		1 230 N	

/ PIGNONS POUR CHAINES 820-831

Pignons d'entraînement (clavetés) ou de renvoi (non clavetés)



moulé en PA6

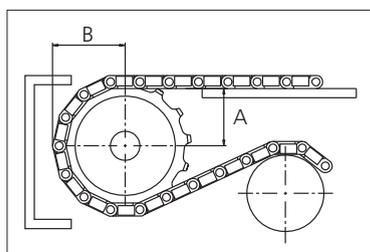
moulé en fonte

usiné

moulé en 2 parties

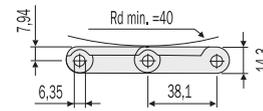
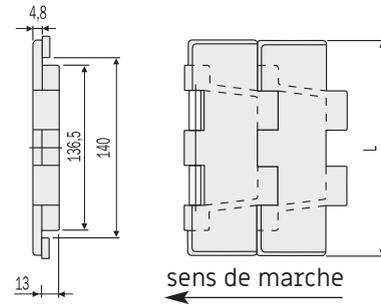
Versions et alésages lisses ou clavetés réalisables

Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	A	B	moulé en PA66	moulé en fonte	usiné en PA66	moulé en PA66 en 2 parties
					19	117,3	117	58,7
21	129,2	130	65,0	71,8				
23	141,2	142	71,2	77,8				
25	153,2	155	77,4	83,8				
27	165,2	167	83,6	89,8	x	Ø 20 à 70	Ø 20 à 70	x
29	177,2	179	89,8	95,8				
31	189,3	192	95,9	101,8				



largeur du pignon = largeur de la denture = 42,3 mm

/ CHAINES PLASTIQUES DROITES SÉRIE 821... AU PAS DE 38,1 MM



Conditionnement 3,048 m

Codes	L (mm)	LFA acétal lubrifié brun clair, axes inox CrNi	SLF acétal super lubrifié gris foncé, axes inox CrNi	PP polypropylène renforcé blanc, axes inox 18-8
K 750	190,5 mm		✓ 2,50 kg/m	✓
K 1000	254 mm		✓ 2,95 kg/m	✓
K 1200	304,8 mm		✓ 3,25kg/m	✓
Limite élastique		2 680 N	2 680 N	2 100 N

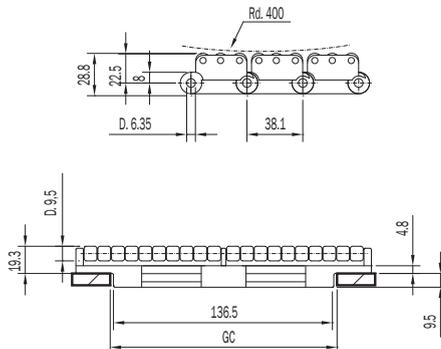
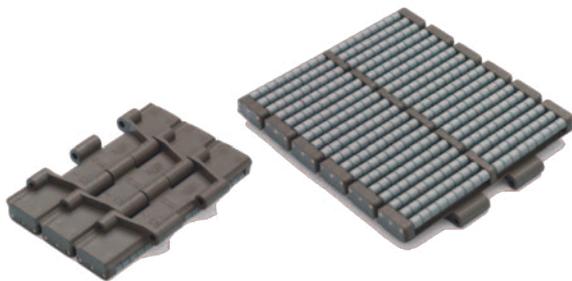
Version avec insert anti-glisse HFL 821...



Codes	L (mm)	LFA acétal lubrifié brun clair, axes inox CrNi
K 750	190,5 mm	2,50 kg/m
K 1000	254 mm	2,95 kg/m
K 1200	304,8 mm	3,25 kg/m
Limite élastique 2680 N		

Insert caoutchouc gris clair 60 ShA
sur tous les maillons ou tous les x pas, à préciser à la commande

Chaînes d'accumulation à galets LBP 821...



Codes	L (mm)	SLF acétal super lubrifié gris foncé, axes inox CrNi
K 750	190,5 mm	5,52 kg/m
K 1000	254 mm	6,9 kg/m
K 1200	304,8 mm	8 kg/m
Limite élastique 2680 N		

Maillon en acétal SLF gris foncé
Galets en acétal gris clair
axes inox CrNi

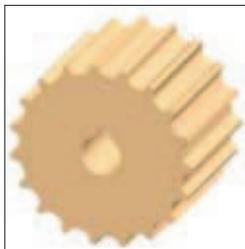
/ PIGNONS POUR CHAINES 821

(conviennent aussi pour les chaines métalliques 80x)

Pignons d'entraînement (clavetés) ou de renvoi (non clavetés)



moulé en fonte



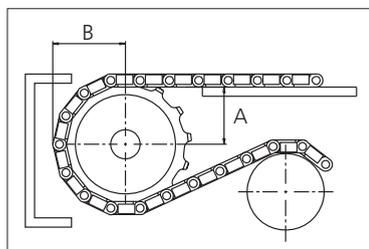
usiné



moulé en 2 parties

Versions et alésages lisses ou clavetés réalisables

Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	A	B	moulé en fonte	usiné en PA66	moulé en PA66 en 2 parties
19	117,3	117	58,7	64,5	x	Ø 20 à 70	x
21	129,2	130	65,0	70,5	Ø 20 à 70		Ø 30 à 40
23	141,2	142	71,2	76,5			Ø 20 à 100
25	153,2	155	77,4	82,5	Ø 20 à 110	Ø 20 à 110	x
27	165,2	167	83,6	88,5	Ø 20 à 120	Ø 20 à 120	
29	177,2	179	89,8	94,6			
31	189,3	192	95,9	100,6			

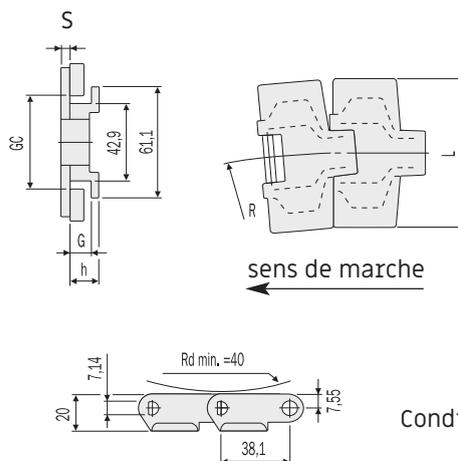
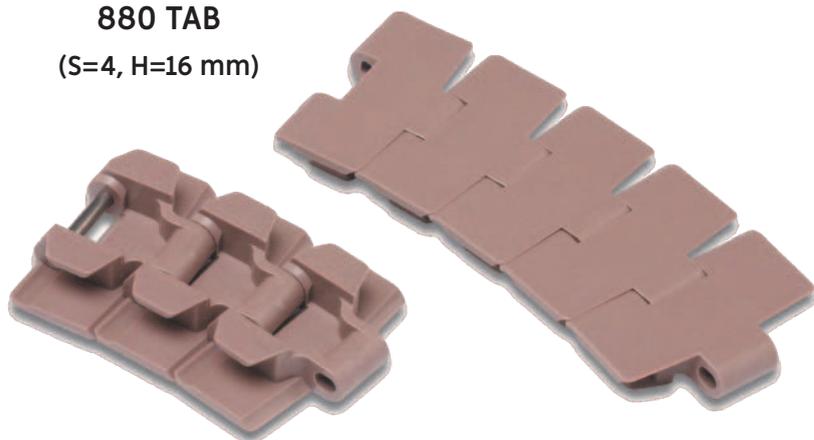


largeur du pignon = largeur de la denture = 79,4 mm

/ CHAINES 880 TAB & 879 TAB rayon de courbure R = 400 mm

880 TAB

(S=4, H=16 mm)

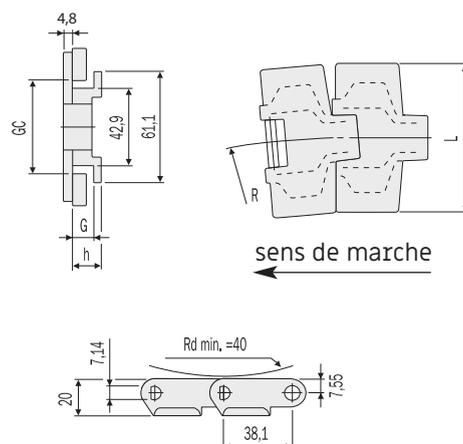
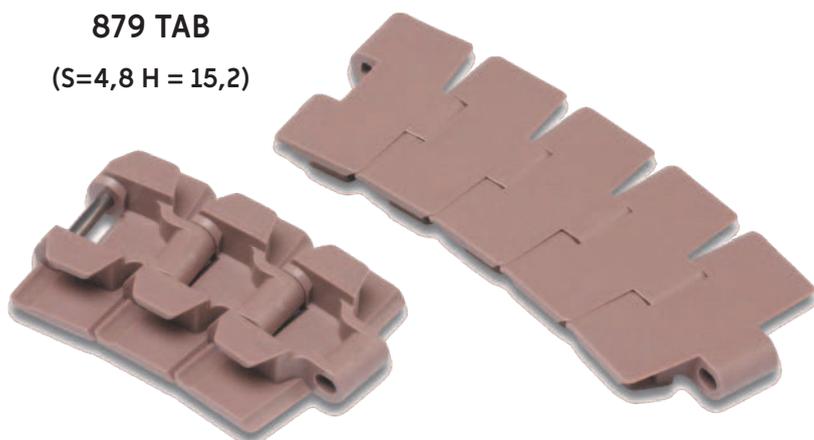


Pas = 38,1 mm
R = 400 mm
Conditionnement 3,048 m
axes inox CrNi

Codes	L (mm)	D 880 TAB acétal gris	LFA 880 TAB acétal lubrifié brun clair	SLF 880 TAB acétal super lubrifié gris foncé	AK 880 TAB acétal anti- usure	WRX 880 TAB Polyamide anti-usure	AS 880 TAB acétal anti- statique	PP 880 TAB polypro renforcé blanc	PBT 880 TAB polyester low friction	
K 250	63,5	x		✓ 0,80 kg/m		x	x	x	x	
K 325	82,5			✓ 0,94 kg/m				✓ 0,74 kg/m	✓ 0,94 kg/m	
K 330	83,8	x	✓ 0,96kg/m	x	x	x	x	x	x	
K 343	87	x		✓ 0,99 kg/m		x	x	x	x	
K 350	88,9			✓ 1,01 kg/m				✓ 0,81 kg/m	✓ 1,01 kg/m	
K 450	114,3			✓ 1,08 kg/m				✓ 0,88 kg/m	✓ 1,08 kg/m	
K 600	152,4	x		✓ 1,28 kg/m		x	x	x	x	
K 750	190,5			✓ 1,48 kg/m				✓ 1,28 kg/m	✓ 1,48 kg/m	
Limite élastique (21°C)		2 100N						1 900 N		2 100N

879 TAB

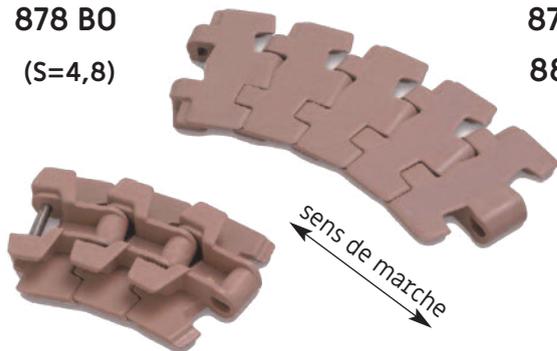
(S=4,8 H = 15,2)



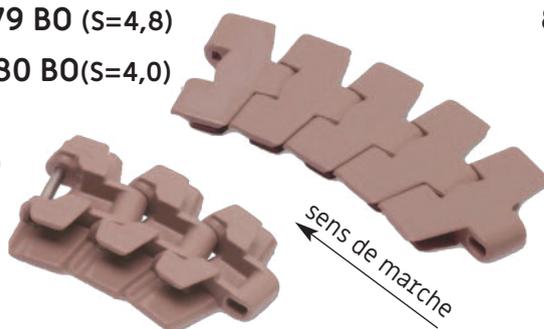
Codes	L (mm)	LFA 879 TAB acétal lubrifié brun clair	SLF 879 TAB acétal super lubrifié
K 325	82,5		✓ 0,98 kg/m
K 330	83,8		✓ 1,02 kg/m
K 350	88,9		✓ 1,10 kg/m
K 450	114,3		✓ 1,14 kg/m
Limite élastique (21°C)		2 100N	

/ CHAINES 878 BO, 879 BO, 880 BO, 879 SF rayons de courbure R = 190/200 mm

878 BO
(S=4,8)



879 BO (S=4,8)
880 BO(S=4,0)

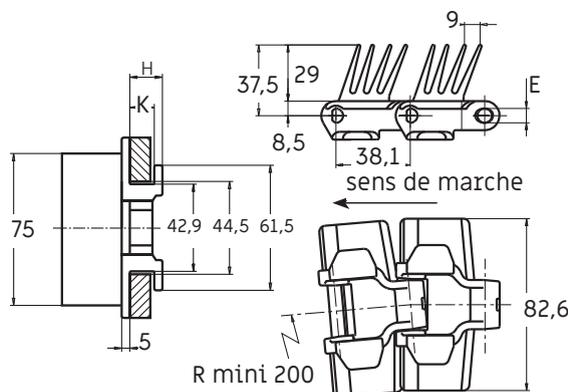
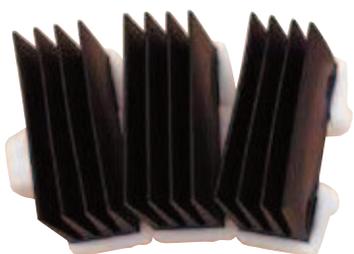


879 SF
(S=5,0)



Codes	L (mm)	LFA 878 BO acétal lubrifié brun clair	SLF 878 BO acétal super lubrifié gris foncé	LFA 879 BO acétal lubrifié brun clair	LFA 880 BO acétal lubrifié brun clair	D 879 acétal naturel
K 250	63,5	x	x	x	✓ 0,88 kg/m	x
K 325	82,5	✓ 1,08 kg/m	✓ 1,08 kg/m	✓ 1,08 kg/m	✓ 0,96 kg/m	✓ 1,0 kg/m
K 450	114,3	✓ 1,20 kg/m	✓ 1,20 kg/m	✓ 1,23 kg/m	✓ 1,04 kg/m	x
Rayons de courbure / de contre-inflexion		190 mm / 40 mm				200 mm / 90 mm
S (épaisseur de palette) / h		4,8 / 11,5	4,8 / 11,5	4,8 / 11,5	4 / 11,5	5 / 11,9
Limite élastique (21°C)		2 100N	2 100N	2 100N	1 680N	2 250 N

/ CHAINE Grip 879 TAB R G4 rayon de courbure R = 200 mm

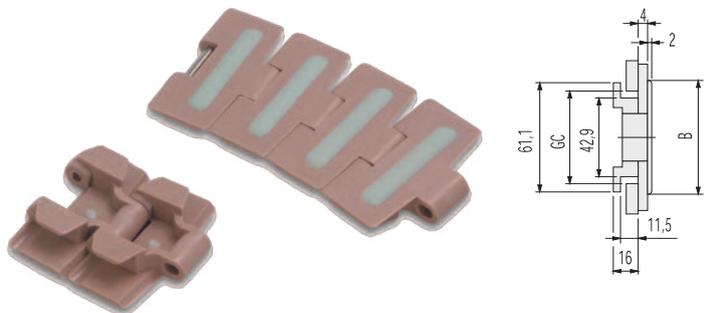


Limite élastique : 2 250 N
Rayon de contre-inflexion 200 mm

Matériaux :
Acétal LF marron
insert élastomère noir

/ CHAINES 879 TAB rayon de courbure R = 400 mm

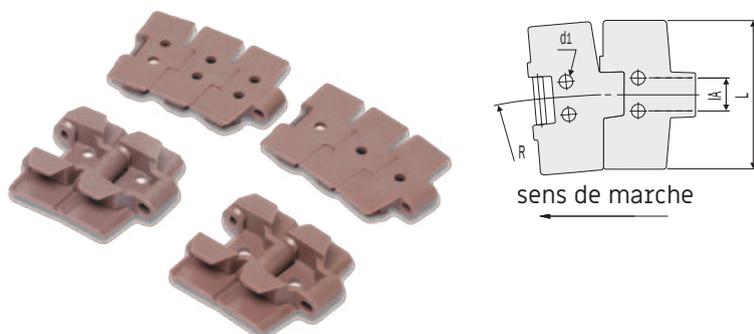
Versions avec insert anti-glisse
HFL 880 TAB en acétal lubrifié brun clair
 insert caoutchouc gris 60 Shore A



Codes	L (mm)	Insert : dimensions
HFL 880 TAB K 325	82,5	65 x 10
HFL 880 TAB K 450	114,3	95 x 10

Fabrication selon quantité : nous consulter

Versions pour convoyeurs avec aspiration
LF 880 TAB B ...

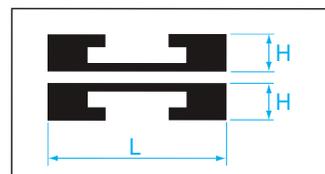


Codes	L (mm)	trous : Qté x Ø / IA
LF 880 TAB K 325 B1	82,5	1 Ø 5 / 6 / 6,5 / 8 / 9,5 ou 10
LF 880 TAB K 325 B2a	82,5	2 x Ø 6 / 24 mm
LF 880 TAB K 325 B2b	82,5	2 x Ø 8 / 20 mm
LF 880 TAB K 450 B2a	114,3	2 x Ø 6 / 24 mm

/ PROFILS DROITS POUR CHAÎNES SÉRIES 880 TAB, 881 TAB, 879 TAB, 780 TAB, 790 TAB



Chaîne		Profils		
Série	Largeur	L	H	Ref.
K250	63,5	90	25	T 25 90
K325/330	82,5/83,8	100	25	T 25 100
K450	114,3	130	25	T 25 130
K750	190,5	200	25	T 25 200



Matière : PEHD noir. Longueur standard : 3 m ; 1 m de convoyeur = 2 m de profil épaisseur 25.
 Profils droits multi-voies et autres dimensions : nous consulter.

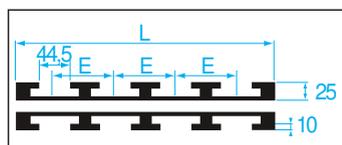
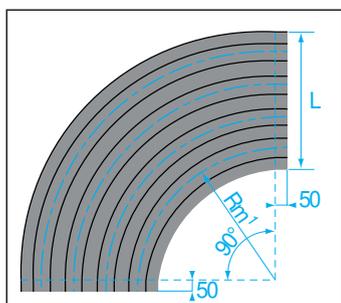
Exemple de réalisation sur demande :



/ COURBES POUR CHÂÎNES SÉRIES 880 TAB, 881 TAB, 879 TAB, 780 TAB, 790 TAB



Chaîne		Courbes							
Série	Largeur	Rm1	Nbre voies	Non jointif			Jointif (880 TAB ou 881 TAB)		
				E	L	Réf.	E	L	Réf.
K250	63,5	500	1	-	90	T25 500 1 90			
			2	68	160	T25 500 2 160			
			3	68	230	T25 500 3 230			
			4	68	300	T25 500 4 300			
K325	82,55	500	1	-	100	T25 500 1 100	-	100	T25 500 1 100
			2	88	190	T25 500 2 190	85	185	T25 500 2 185
			3	88	280	T25 500 3 280	85	270	T25 500 3 270
			4	88	370	T25 500 4 370	85	355	T25 500 4 355
K325	82,55	610	1	-	100	T25 610 1 100	-	100	T25 610 1 100
			2	88	190	T25 610 2 190	85	185	T25 610 2 185
			3	88	280	T25 610 3 280	85	270	T25 610 3 270
			4	88	370	T25 610 4 370	85	355	T25 610 4 355
K325	82,55	800	1	-	100	T25 800 1 100	-	100	T25 800 4 100
			2	88	190	T25 800 2 190	85	185	T25 800 4 185
		1000	1	-	100	T25 1000 1 100	-	100	T25 1000 4 100
			2	88	190	T25 1000 2 190	85	185	T25 1000 4 185
K450	114,3	500*	1	-	130	T25 500 1 130	Standard : Matière : PEHD noir. Angle : 90° Parties droites longueur 50 mm en entrée et sortie. 1 courbe = 1 secteur supérieur ép. 25 + 1 secteur inférieur ép. 25		
			2	120	250	T25 500 2 250			
		610	1	-	130	T25 610 1 130			
			2	120	250	T25 610 2 250			
800	1	-	130	T25 800 1 130					
	1000	1	-	130	T25 1000 1 130				
K750	190,5	500*	1	-	200	T25 500 1 200			
			2	196	400	T25 500 2 400			
		610	1	-	200	T25 610 1 200			
			2	196	400	T25 610 2 400			
800	1	-	200	T25 800 1 200					
	1000	1	-	200	T25 1000 1 200				



(1 courbe = 2 pièces)

* Le Rm1 500 n'existe que pour les chaînes plastique
 Pour les chaînes 780 TAB et 790 TAB la largeur est de 83,8 mm (K330),
 entraxe mini conseillé 88 mm

Standard :
 Matière : PEHD noir. Angle : 90°
 Parties droites longueur 50 mm en entrée et sortie.

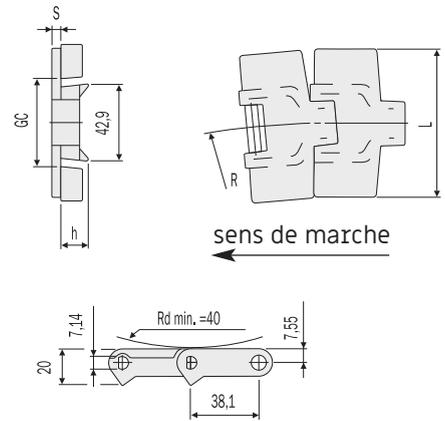
1 courbe =
1 secteur supérieur ép. 25
+ 1 secteur inférieur ép. 25

Sur demande

- Autres angle et rayon moyen,
- autres parties droites,
- autre matière
- Dégagement pour plateau tournant (chaînes 880 TAB... R, rayon 200)
- Perçage et pose d'inserts



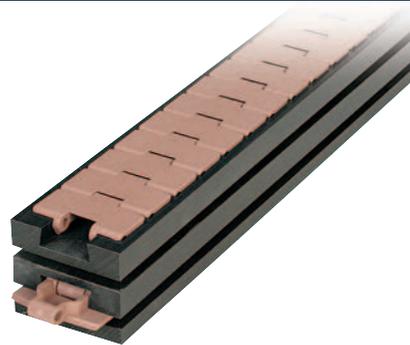
/ CHAINES 879-880 À 8° («BEVEL») rayon de courbure R = 400 mm



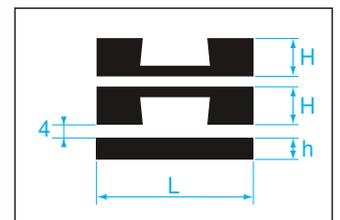
Pas = 38,1 mm
Conditionnement 3,048 m
axes inox CrNi

Codes	L (mm)	LFA 880	LFA 879
		acétal lubrifié brun clair	acétal lubrifié brun clair
K 325	82,5	✓ 0,89 kg/m	✓ 0,93 kg/m
K 330	83,8	✓ 0,90 kg/m	✓ 0,97 kg/m
K 350	88,9	✓ 0,91 kg/m	✓ 1,05 kg/m
K 450	114,3	✓ 1,04 kg/m	✓ 1,10 kg/m
K 750	190,5	✓ 1,4 kg/m	x
S (épaisseur de palette) / h		4 / 16	4,8 / 15,2 mm
Limite élastique (21°C)		2 100N	

/ PROFILS DROITS POUR CHAÎNES 880/881 BEVEL (PATTES À 8°)



Chaîne		Profils et plats de soutien				
Série	Largeur	Désignation	L	H	h	Ref.
K325	82,55	Profil	100	25	-	25 100
		plat	-	-	15	15 100
K450	114,3	Profil	130	25	-	25 130
		plat	-	-	15	15 130
K750	190,5	Profil	200	25	-	25 200
		plat	-	-	15	15 200



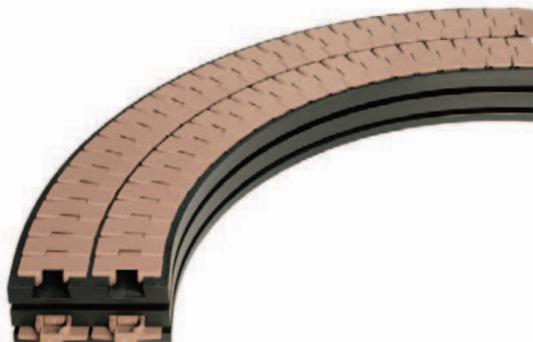
Matière : PEHD noir. Longueur standard : 3 m

Les profils droits épaisseurs 25 et 15 sont vendus séparément.

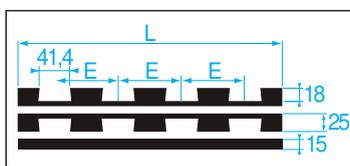
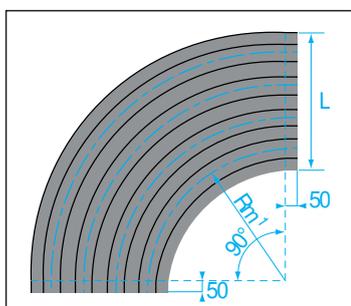
1 m de convoyeur = 2 m de profil épaisseur 25 + 1 m de plat épaisseur 15

Profils droits multi-voies : nous consulter.

/ COURBES POUR CHÂÎNES 880/881 BEVEL (PATTES À 8°)



Chaîne	Courbes							
	Rm ₁	Nbre voies	Non jointif			Jointif		
			E	L	Réf.	E	L	Réf.
K325 82,55	500	1	-	100	25 500 1 100	-	100	25 500 1 100
		2	88	190	25 500 2 190	85	185	25 500 2 185
		3	88	280	25 500 3 280	85	270	25 500 3 270
		4	88	370	25 500 4 370	85	355	25 500 4 355
K325 82,55	610	1	-	100	25 610 1 100	-	100	25 610 1 100
		2	88	190	25 610 2 190	85	185	25 610 2 185
		3	88	280	25 610 3 280	85	270	25 610 3 270
		4	88	370	25 610 4 370	85	355	25 610 4 355
K450 114,3	610	1	-	130	25 610 1 130			
		2	120	250	25 610 2 250			
K750 190,5	610	1	-	200	25 610 1 200			
		2	196	400	25 610 2 400			



(1 courbe = 3 pièces)



Standard

Matière : PEHD noir. Angle : 90°

Parties droites longueur 50 mm en entrée et sortie.

1 courbe = 1 secteur supérieur épaisseur 25

+ 1 secteur inférieur épaisseur 25

+ 1 plat de soutien épaisseur 15

Sur demande

Autres angle et rayon moyen, autres parties droites.

Perçage et pose d'inserts

Des rayons plus petits que 500 sont possibles en utilisant des chaînes version R.

Merci de nous contacter.

/ PIGNONS POUR CHAINES 879-880

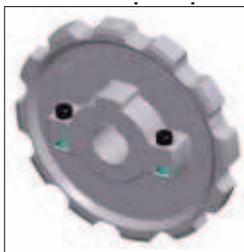
Pignons d'entraînement (clavetés) ou de renvoi (non clavetés)



moulé en PA6



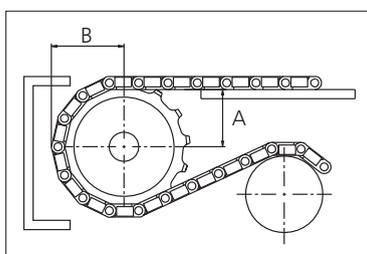
moulé en fonte



moulé en 2 parties

Versions et alésages lisses ou clavetés réalisables

Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	A	B	moulé en PA66	moulé en fonte	moulé en PA66 en 2 parties
9	111,4	109,7	55,9	63,2	Ø 20 à 40	Ø 20 à 40	Ø 20 à 40
10	123,3	122,3	62,2	69,2			
11	135,2	134,8	68,4	75,1			
12	147,2	147,2	74,6	81,1			
15	183,3	184,3	93,2	99,2			X



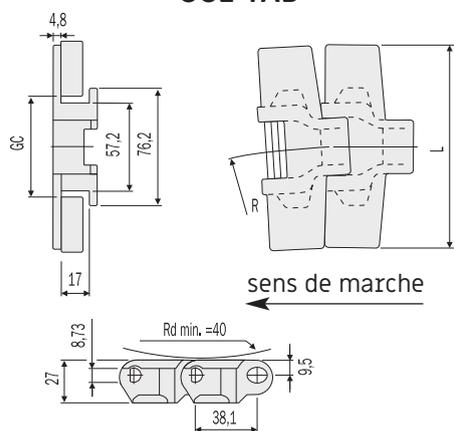
largeur du pignon = 42,3 mm
largeur de la denture = 15,8 mm

/ CHAINES PLASTIQUES COURBES 882...

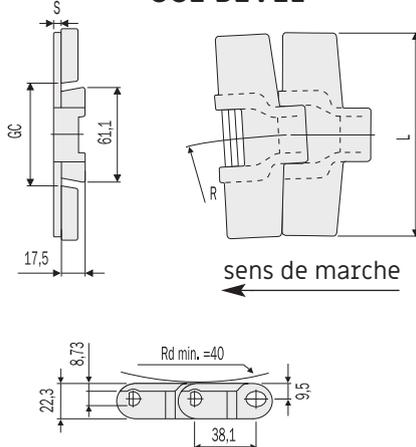


Pas = 38,1 mm
Conditionnement 3,048 m

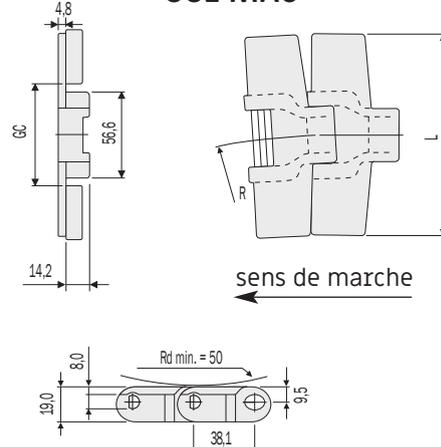
882 TAB



882 BEVEL



882 MAG



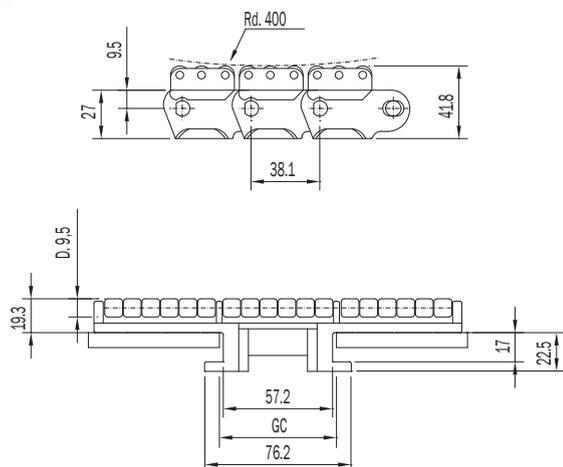
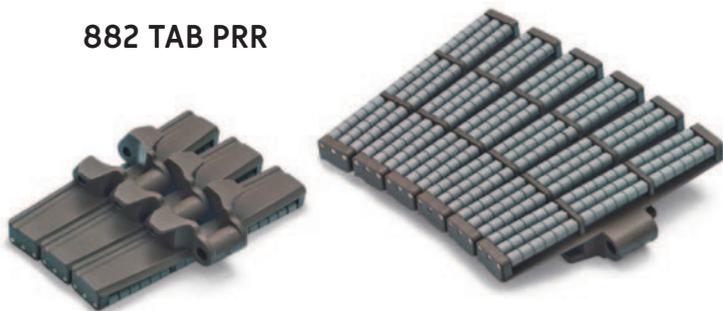
Formes Figures	Codes	L (mm)	Rayon mini (mm)	LFA 882 ... acétal lubrifié brun clair	SLF 882 ... acétal super lubrifié gris foncé	PP 882 TAB polypro renforcé blanc
TAB	882 TAB K 450	114,3	610	✓ axes inox CrNi		x
	882 TAB K 750	190,5				
	882 TAB K 1000	254,0	axes inox 18-8			
	882 TAB K 1200	304,8	610 (LFA et SLF) 650 (PP)			
BEVEL	882 K 450	114,3	610	✓ axes inox CrNi	x	x
	882 K 750	190,5				
	882 K 1000	254,0				
	882 K 1200	304,8				
MAG	882 M K 750	190,5	610	✓ axes inox AISI 430		x
	882 M K 1000	254,0				
	882 M K 1200	304,8				
Limite élastique (21°C)				3 830 N	3 830 N	3 000 N

/ CHAINES PLASTIQUES COURBES 882 à galets

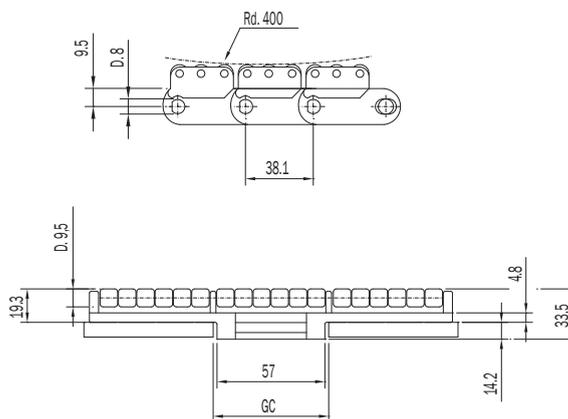
Pas = 38,1 mm

Conditionnement 1,524 m

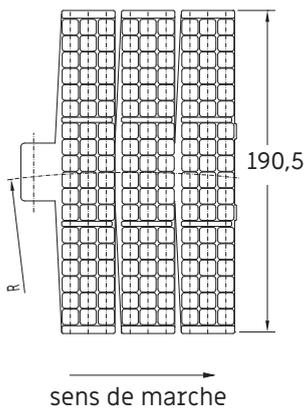
882 TAB PRR



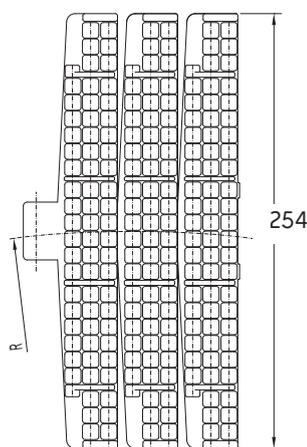
882 PRR MAG



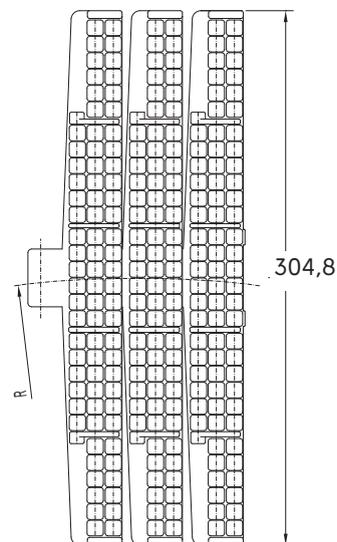
K 750



K 1000



K 1200



Formes Figures	Codes	L (mm)	Rayon mini (mm)	SLF 882 ... acétal super lubrifié gris foncé
882 PRR TAB	K 750	190,5	610	✓ 4,70 kg/m
	K 1000	254,0		✓ 5,9 kg/m
	K 1200	304,8		✓ 6,5 kg/m
882 PRR MAG	K 750	190,5	610	✓ 3,90 kg/m
	K 1000	254,0		✓ 4,95 kg/m
	K 1200	304,8		✓ 5,85 kg/m
Limite élastique (21°C)				3 830 N

/ PIGNONS POUR CHAINES 882...

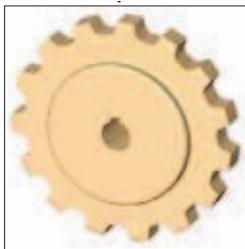
Pignons d'entraînement (clavetés) ou de renvoi (non clavetés)



moulé en PA6



moulé en fonte



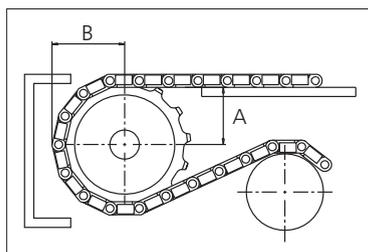
usiné



moulé en 2 parties

Versions et alésages lisses ou clavetés réalisables

Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	A	B	moulé en PA66	moulé en fonte	usiné en PA66	moulé en PA66 en 2 parties
9	111,4	112,7	57,1	65,4	Ø 20 à 45	Ø 20 à 45	x	Ø 20 à 45
10	123,3	125	63,4	71,3				
11	135,2	137,4	69,9	77,3	Ø 20 à 50	Ø 20 à 50		Ø 20 à 50
12	147,2	150,6	75,8	83,3				
15	183,3	186,9	94,3	101,3	x		Ø 20 à 50	x



largeur du pignon = 42,3 mm

largeur de la denture = 22,2 mm

/ COURBES POUR CHAÎNES SÉRIES 882 TAB

Chaîne		Courbes Non jointif				
Série	Largeur	Rm1	Nb voies	Entraxe	L	Référence
K375	95,3	610	1	-	110	T 30 610 1 110
K450	114,3	610	1	-	130	T 30 610 1 130
			2	120	250	T 30 610 2 250
K750	190,5	610	1	-	200	T 30 610 1 200
			2	196	400	T 30 610 2 400
K1000	254,0	610	1	-	270	T 30 610 1 270
K1200	304,8	610	1	-	320	T 30 610 1 320
K1500	381,0	700	1	-	400	T 30 700 1 400
K1600	406,4	700	1	-	420	T 30 700 1 420

Standard

Matière : PEHD noir. Angle : 90°

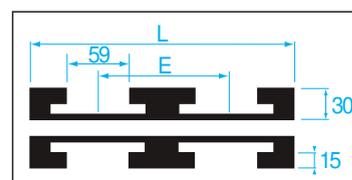
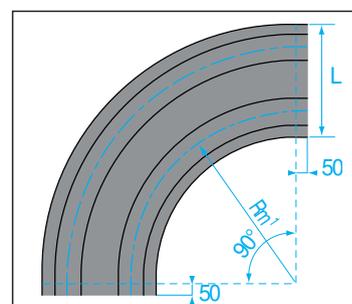
Parties droites longueur 50 mm en entrée et sortie.

1 courbe = 2 secteurs : 1 secteur supérieur ép. 30 + 1 secteur inférieur ép. 30

Sur demande

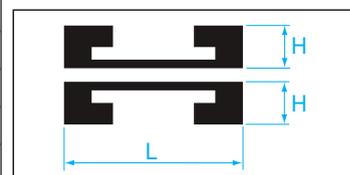
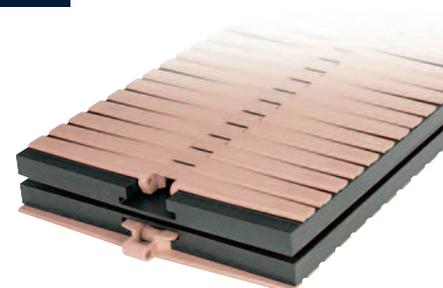
- Autres angle et rayon moyen
- Autres parties droites
- Autre matière
- Perçage et pose d'inserts

Merci de nous contacter



/ PROFILS DROITS POUR CHAÎNES SÉRIES 882 TAB

Chaîne		Profils		
Série	Largeur	L	H	Réf.
K375	95,3	110	30	T 30 110
K450	114,3	130	30	T 30 130
K750	190,5	200	30	T 30 200
K1000	254,0	270	30	T 30 270
K1200	304,8	320	30	T 30 320
K1500	381,0	400	30	T 30 400
K1600	406,4	420	30	T 30 425



Matière : PEHD noir.

Longueur standard : 3 m

Profils droits multi-voies : nous consulter.

/ CHAINE BIFLEX METALLIQUE (transport de produits abrasifs)



/ CHAINE BIPLAN PLASTIQUE (chaîne ouverte pour le nettoyage)



/ CHAINE BIFLEX PLASTIQUE (convoyage en courbe de tous produits)



/ MATERIAUX DES CHAINES MÉTALLIQUES

Inox 430 (SS)

Acier inoxydable ferritique, AISI 430, trempé par laminage à froid, avec une bonne résistance à la corrosion. Il a une excellente finition de surface avec une faible rugosité, ce qui est une qualité très importante pour le glissement des produits transportés. C'est le choix préféré pour les applications standard de l'industrie de la mise en bouteille.

Températures minimales:
- 40°C

Températures maximales:
+ 260°C (environnement sec),
+ 120°C (environnement humide)

Inox 304 ou 18/8 SSA

Acier inoxydable austénitique et amagnétique AISI 304 (18% Chrome - 8% Nickel), trempé pour une résistance élevée. Il offre une excellente résistance aux agents chimiques et à la corrosion, ainsi que d'excellentes caractéristiques mécaniques et de durée.

Il est principalement utilisé en conserverie et lignes d'embouteillage. Approuvé par la Food and Drug Administration (FDA), pour le contact direct avec les aliments.

Températures minimales:
- 40°C

Températures maximales:
+ 400°C (environnement sec),
+ 120°C (environnement humide)

Inox dur (SSH)

Acier inoxydable spécial trempé au chrome-nickel, hautement résistant à l'usure et à la corrosion.

Il offre d'excellentes caractéristiques mécaniques et des propriétés de glissement exceptionnelles, grâce à une très faible rugosité de surface.

Il est particulièrement adapté aux points critiques des lignes d'embouteillage.

Températures minimales:
- 40°C

Températures maximales:
+ 260°C (environnement sec),
+ 120°C (environnement humide)

Inox 316L (SSAA)

Acier inoxydable austénitique AISI 316L (18% Chrome - 14% Nickel- 3% Molybdène).

Il est idéal pour les agents chimiques et les acides forts.

Températures minimales:
- 40°C

Températures maximales:
+ 400°C (environnement sec),
+ 120°C (environnement humide)

Inox HQ (SSX)

Acier inoxydable spécial, nouveau, au chrome-nickel (W.1.4589), écroui qui a été développé en coopération avec un grand fabricant d'acier inoxydable pour des applications très spéciales telles que les combineurs sans pression. Laminé à froid selon des normes de qualité extrêmement élevées, ce matériau est la réponse adéquate aux besoins les plus sophistiqués. Sa finition de surface exceptionnelle et sa planéité, ainsi que sa charge de travail très élevée et sa résistance à l'usure sont des caractéristiques uniques.

Températures minimales:
- 40°C

Températures maximales:
+ 260°C (environnement sec),
+ 120°C (environnement humide)

Acier au carbone (S/SC)

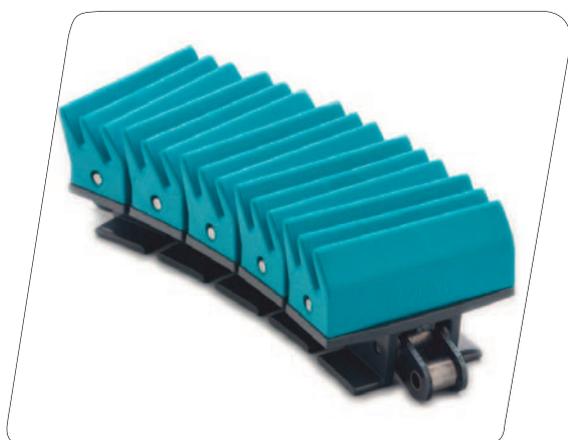
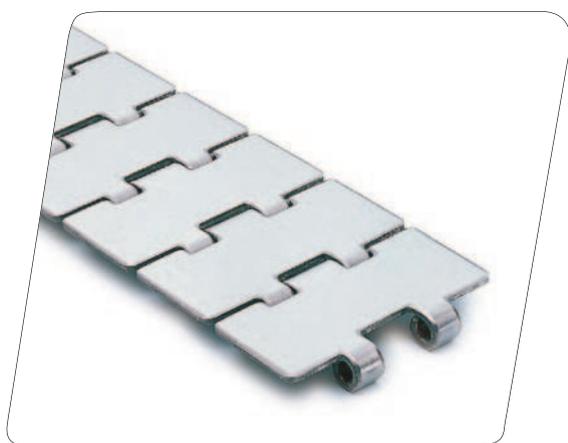
Acier au carbone traité thermiquement avec une dureté superficielle et à cœur de 43 HRC. Il est particulièrement adapté aux charges de travail élevées et il est très résistant à l'usure.

Il est recommandé pour l'industrie du verre, de la céramique et du transport de produits en général. En cas d'applications difficiles, par exemple en présence de poussières abrasives, l'acier au carbone peut être, sur demande, cémenté pour atteindre une dureté superficielle de 55 HRC et une dureté à cœur de 40 HRC.

Températures minimales:
- 40°C

Températures maximales:
+ 180°C (environnement sec),
+ 120°C (environnement humide)

- Chaînes métalliques
 - Chaînes clipsées
- sur chaînes à rouleaux



/ APPLICATIONS DES CHAINES MÉTALLIQUES

PRODUITS	APPLICATIONS	Inox ferritique AISI 430 chaines SS	Inox dur chaines SSH	Inox dur + inserts chaines SSH Grip	Inox dur HQ W 1.4589 chaines SSX	Inox austénitique AISI 304 chaines SSA	Inox austénitique AISI 316 L chaines SSAA	Acier au carbone chaines S / SC	Chaines à pincement chaines 1874 GV
Alimentaire boissons embouteillage verre	dépalettiseur		✓						
	convoyeur de mise en ligne		✓		✓				
	convoyeur de produits en vrac	✓	✓		✓	✓			
	convoyeur d'accumulation	✓	✓						
	stérilisateur, rinceuse, ascenseurs, descenseurs								✓
	convoyeur incliné			✓					
	convoyeur d'alimentation de machines	✓	✓						
	convoyeur de machine d'emballage	✓	✓			✓			
	convoyeur de produits emballés	✓	✓						
Verrerie	dépalettiseur	✓							
	convoyeur de mise en ligne	✓	✓		✓				
	convoyeur de produits en vrac	✓	✓						
	convoyeur d'accumulation	✓							
	stérilisateur, rinceuse, ascenseurs, descenseurs								✓
	palettiseur								
	souffleuses								
	convoyeur incliné			✓					
	convoyeur d'alimentation de machines	✓	✓						
	convoyeur de machine d'emballage	✓	✓						
convoyeur de produits emballés	✓	✓							
Produits d'entretien cosmétique pharmacie	convoyeur standard					✓	✓		
	convoyeur de produits en vrac					✓	✓		
Pièces automobiles & mécaniques	convoyeur standard		✓					✓	✓
	convoyeur de produits en vrac		✓						

/ RÉSISTANCE CHIMIQUE DES ACIERS

- Résistance faible - non recommandé
- Résistance moyenne
- Bonne résistance - peut être utilisé

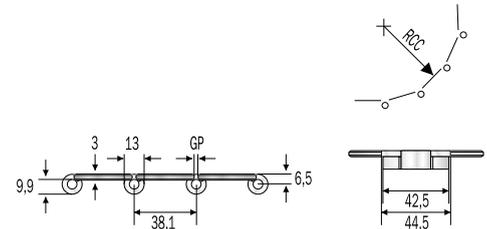
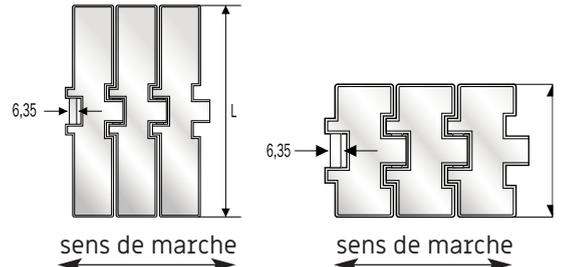
Produit chimique	Inox ferritique 430	Inox dur spécial Cr-Ni	Inox dur spécial Cr-Ni HQ	Inox austénitique 304 (ou 18/8)	Inox austénitique 316L	Acier au carbone
Acétate d'éthyle	○	○	○	○	●	○
Acétone	●●	●●	●●	●●	●●	○
Acide acétique	○	○	○	●	●●	○
Acide acétique dilué	○	○	○	○	●●	○
Acide benzoïque	○	○	○	○	●	○
Acide borique	○	●	●	●	●	○
Acide butyrique	○	○	○	○	●	○
Acide citrique	●	●	●	●	●●	○
Acide formique	○	○	○	○	○	○
Acide hydrochlorique	○	○	○	○	○	○
Acide hydrofluorique	○	○	○	○	○	○
Acide lactique	○	○	●	●	●●	○
Acide nitrique	●	●	●	●	●●	○
Acide oléique	●	●	●	●	●	○
Acide phosphorique	●	●	●	●	●●	○
Acide sulfurique	○	○	○	○	●	○
Acide tartrique	○	○	●	●	●	○
Alcool amylique	○	●	●	●●	●●	○
Alcool butylique	○	●	●	●	●●	○
Alcool éthylique	○	●	●	●	●●	○
Alcool méthylique	○	●	●	●	●●	○
Ammoniaque	●●	●●	●●	●●	●●	○
Aniline	●	●	●	●	●	○
Benzène	○	●	●	●	●●	○
Benzol	●	●	●	●	●●	●
Beurre	●	●	●	●	●●	○
Bière	●●	●●	●●	●●	●●	●
Boissons gazeuses	●●	●●	●●	●●	●●	○
Boissons douces	●●	●●	●●	●●	●●	○
Carbonate de sodium	●	●	●	●	●●	○
Chloroforme	○	●	●	●	●●	○
Chlorure d'aluminium	○	○	○	●	●	○
Chlorure d'ammonium	○	○	○	●	●	○
Chlorure de calcium	○	○	○	○	●	○
Chlorure de fer	○	○	○	○	●	○
Chlorure de magnésium	○	○	○	○	●	○
Chlorure de méthylène	○	○	○	●	●	○
Chlorure de sodium	○	○	○	○	●	○
Chlorure de zinc	○	○	○	○	●	○
Chlorure d'éthyle	●	●●	●●	●●	●●	○
Disulfure de carbone	●	●	●	●	●●	○
Eau chlorée	○	○	○	○	○	○
Eau de mer	○	○	●	●	●●	○
Eau distillée	●●	●●	●●	●●	●●	○
Eau fraîche	●●	●●	●●	●●	●●	○
Eau savonneuse	●●	●●	●●	●●	●●	○
Essence	●	●	●	●	●●	●
Ether d'huile	○	●	●	●	●●	○
Formaldéhyde	○	●	●	●	●●	○
Fréon 12	○	○	○	○	●●	○
Glycérine	●	●	●	●	●●	○
Graisse alimentaire	●●	●●	●●	●●	●●	○
Huile	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Huile alimentaire	●●	●●	●●	●●	●●	●
Huile animale	●●	●●	○	●●	●●	●●
Huile de lin	●	●	●	●	●●	●
Huile végétale	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Hydroxyde de potassium	○	○	○	○	●●	○
Hydroxyde de sodium	○	○	○	○	●	○
Hypochlorite de sodium	○	○	○	○	○	○
Iode	○	○	○	○	○	○
Jus de fruits	●	●	●	●	●●	○
Jus de légumes	●	●	●	●	●●	○
Lait	●●	●	●●	●●	●●	●
Mercure	○	●	●	●	●	○
Nitrate d'argent	○	○	○	○	●	○
Paraffine	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Peroxyde d'hydrogène	○	●	●	●	●●	○
Phénol	○	○	○	○	●●	○
Saumure	○	○	○	○	●●	○
Silicate de sodium	○	○	○	○	●●	○
Soude caustique (20%)	●●	●●	●●	●●	●●	○
Sulfate de cuivre	●	●	●	●	●●	○
Sulfate de sodium	●	●	●	●	●●	○
Térébenthine	●●	●●	●●	●●	●●	○
Tétrachlorure de carbone	●	●	●	●	●●	○
Trichloréthylène	●	●	●	●	●●	○
Vin	●	●	●	●	●●	○
Vinaigre	○	○	○	○	●●	○
Whisky	●	●	●	●	●●	○
Xylol	●●	●●	●●	●●	●●	●

Les données indiquées sont approximatives car la résistance à la corrosion des aciers susmentionnés, selon les conditions d'utilisation, est liée à la température de travail, à la concentration de l'agent chimique, à la durée du contact avec celui-ci, etc.

/ CHÂÎNES MÉTALLIQUES DROITES SÉRIE 812... & 815...



Pas = 38,1 mm
Conditionnement 3,048 m

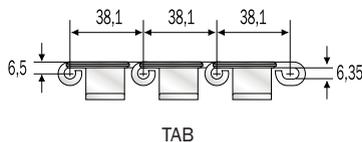
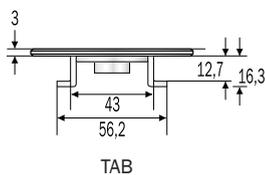


Codes	L (mm)	Matériaux masses kg/m ↓	SS 812 inox 430, axes inox 431	SSH 812 inox NiCr dur, axes inox 431	SSAA 815 inox 316 L axes inox 316	SSA 815 maillons & axes inox 304	SSAR 815 maillons & axes inox 304	S 815 maillons & axes acier au carbone
K 225	57,1	2,18	✓	✓	✗	✓	✗	✓
K 250	63,5	2,25	✓	✓	✗	✓	✓	✓
K 263	66,7	2,33	✓	✓	✗	✓	✗	⊗ ?
K 275	69,9	2,35	✓	✓	✗	✓	✗	✗
K 300	76,2	2,5	✓	✓	✗	✓	✗	✓
K 325	82,5	2,65	✓	✓	⊗ ?	✓	✓	✓
K 330	83,8	2,7	✓	✓	✗	✗	✗	✗
K 350	88,9	2,75	✓	✓	✗	✓	✗	✓
K 400	101,6	3,0	✓	✓	✗	✓	✗	✓
K 450	114,3	3,3	✓	✓	⊗ ?	✓	✗	✓
K 473	120	3,3	✗	✗	✗	✗	✗	⊗ ?
K 500	127	3,5	✗	✗	✗	✗	✓	✗
K 600	152,4	4,2	✓	✓	⊗ ?	✓	✗	✓
K 750	190,5	5,1	✓	✓	⊗ ?	✓	✗	✓
GP / RCC (mm)			1,6 / 150	1,6 / 150	1,6 / 150	1,6 / 150	2,8 / 75	1,6 / 150
Dureté HRC			20	30		26	26	43
Limite élastique			5 400 N	6000 N	5 100 N	5 500 N	5 500 N	12 000 N

⊗ ? = fabrication selon quantité : nous consulter

Autres matières et largeurs possibles sur demande

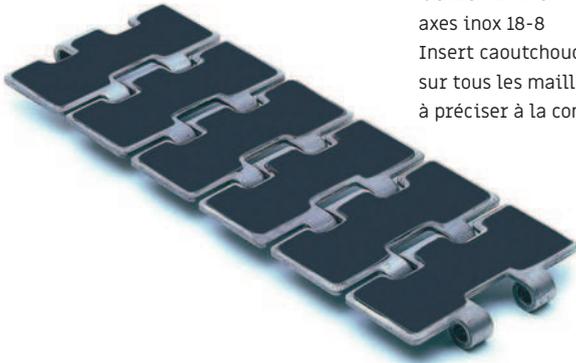
Version avec talons TAB



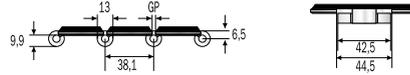
⊗ ? = fabrication selon quantité : nous consulter

/ CHÂÎNES MÉTALLIQUES DROITES SÉRIE 812... & 815...

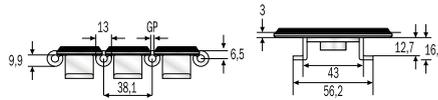
Version avec insert anti-glisse SSHR 812 G K325 largeur 82,5 mm



Maillon en inox NiCr dur,
axes inox 18-8
Insert caoutchouc R1
sur tous les maillons ou tous les x pas,
à préciser à la commande

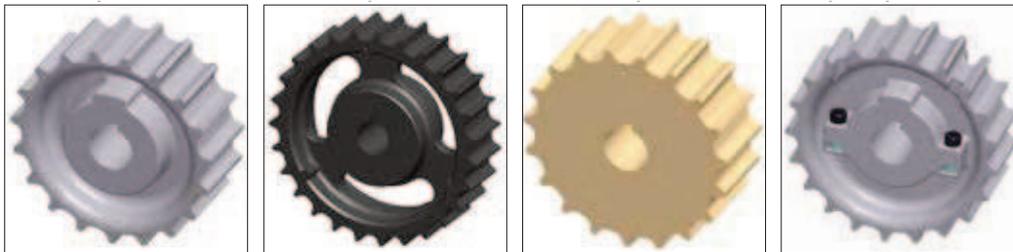


Version avec insert anti-glisse et talon TAB SSHR 812 T G K325 largeur 82,5 mm



/ PIGNONS POUR CHAINES 810-812-815

Pignons d'entraînement (clavetés) ou de renvoi (non clavetés)

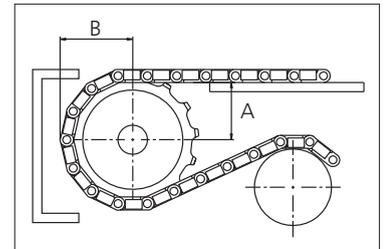


moulé en PA6

moulé en fonte

usiné

moulé en 2 parties



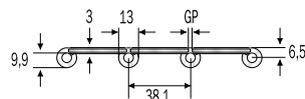
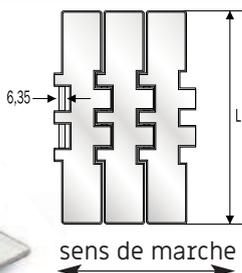
largeur du pignon = largeur de la denture = 42,3 mm

Versions et alésages lisses ou clavetés réalisables

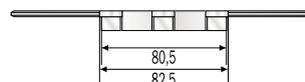
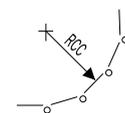
Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	A	B	moulé en PA66	moulé en fonte	usiné en PA66	moulé en PA66 en 2 parties
13	82	79	29,8	48,1	x		Ø 20 à 40	x
19	117,3	117	58,7	64,5	Ø 20 à 40	Ø 20 à 40	x	Ø 20 à 40
21	129,2	130	65,0	70,5				
23	141,2	142	71,2	76,5				
25	153,2	155	77,4	82,5	x	Ø 20 à 70	Ø 20 à 70	x
27	165,2	167	83,6	88,5				
29	177,2	179	89,8	94,6				
31	189,3	192	95,9	100,6				

Glissières : en pages 48-49

/ CHAÎNES MÉTALLIQUES DROITES SÉRIE 802... & 805...



Pas = 38,1 mm
Conditionnement 3,048 m
GP = 1,6 mm
RCC = 150 mm



Codes	L	masses	SS 802 inox 430, axes inox 431	SSH 802 inox dur NiCr, axes inox 431	SSA 805 maillons & axes inox 304	S 802 maillons & axes acier au carbone
K 450	114,3 mm	4,00 kg/m	✓	✓	✓	✓
K 500	127,0 mm	4,45 kg/m	x	⚠ ? Nous consulter: quantité mini de mise en fabrication		
K 600	152,4 mm	4,95 kg/m	x	✓	✓	✓
K 750	190,5 mm	5,80 kg/m	x	✓	✓	✓
Limite élastique			10 300 N	15 000 N	9 600 N	28 000 N

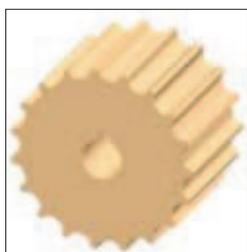
/ PIGNONS POUR CHAINES 802 et 805

(conviennent aussi pour les chaînes plastiques 821)

Pignons d'entraînement (clavetés) ou de renvoi (non clavetés)



moulé en fonte



usiné

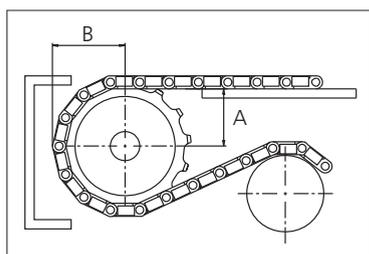


moulé en 2 parties

Versions et alésages lisses ou clavetés réalisables

Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	A	B	moulé en fonte	usiné en PA66	moulé en PA66 en 2 parties
19	117,3	117	58,7	64,5	x	Ø 20 à 70	x
21	129,2	130	65,0	70,5	Ø 20 à 70		
23	141,2	142	71,2	76,5			
25	153,2	155	77,4	82,5	Ø 20 à 100	Ø 20 à 100	Ø 30 à 40
27	165,2	167	83,6	88,5			
29	177,2	179	89,8	94,6	Ø 20 à 120	Ø 20 à 120	x
31	189,3	192	95,9	100,6			

largeur du pignon = largeur de la denture = 79,4 mm

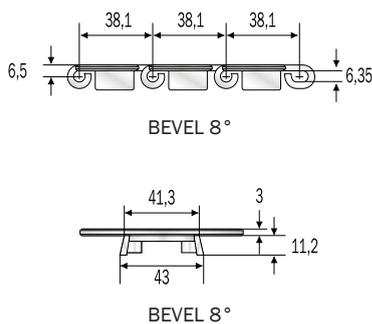
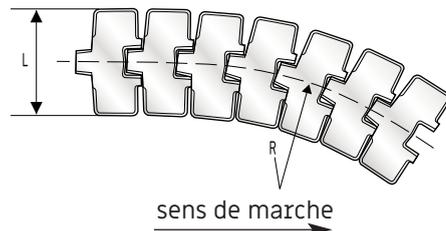


Glissières : en pages 44-45

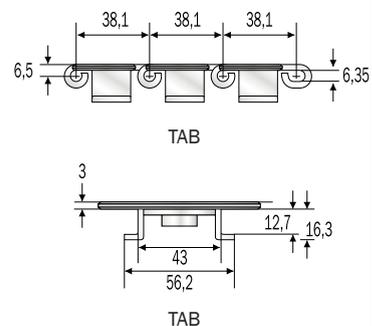
/ CHÂÎNES MÉTALLIQUES COURBES SÉRIE 881



Pas = 38,1 mm
Conditionnement 3,048 m



BEVEL Codes	L (mm)	R mini	SS 881 inox 430, axes inox 431	SSH 881 inox NiCr dur, axes inox 431	SSA 881 maillons & axes inox 304	S 881 maillons & axes acier carbone
881 K 325	82,5	457	✓ 2,80 kg/m	✓ 2,80 kg/m	✓ 2,90 kg/m	✓ 2,90 kg/m
881 K 450	114,3	500	✓ 3,40 kg/m	✓ 3,40 kg/m	✓ 3,60 kg/m	✓ 3,60 kg/m
881 K 600	152,4	500	x	⊗ ? 4,10 kg/m	⊗ ? 4,30 kg/m	⊗ ? 4,30 kg/m
881 K 750	190,5	500	✓ 4,80 kg/m	✓ 4,80 kg/m	✓ 5,30 kg/m	✓ 5,30 kg/m
HRC			20	30	26	43
Limite élastique			5 400 N	6000 N	5 500 N	12 000 N



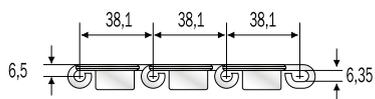
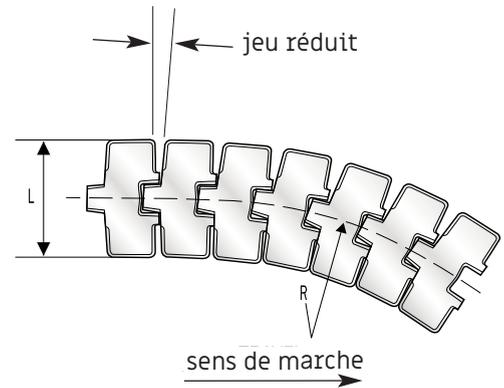
TAB Codes	L (mm)	R mini	SS 881 TAB inox 430, axes inox 431	SSH 881 TAB inox NiCr dur, axes inox 431	SSAA 881 TAB inox 316 L, axes inox 316	SSA 881 TAB maillons & axes inox 304	S 881 TAB maillons & axes acier carbone
881 TAB K 250	63,5	457	⊗ ? 2,65 kg/m	x	x	x	✓ 2,65 kg/m
881 TAB K 325	82,5	457	✓ 3,10 kg/m	✓ 2,95 kg/m	⊗ ? 3,10 kg/m	✓ 3,10 kg/m	✓ 3,10 kg/m
8811 RT K 325	82,5	190	x	✓ 3,00 kg/m	x	✓ 3,00 kg/m	✓ 3,00 kg/m
881 TAB K 450	114,3	500	✓ 3,60 kg/m	✓ 3,60 kg/m	⊗ ? 3,80 kg/m	✓ 3,80 kg/m	✓ 3,80 kg/m
881 TAB K 600	152,4	500	x	⊗ ? 4,25 kg/m	⊗ ? 4,45 kg/m	⊗ ? 4,45 kg/m	⊗ ? 4,45 kg/m
881 TAB K 750	190,5	500	✓ 5,05 kg/m	✓ 5,05 kg/m	⊗ ? 5,50 kg/m	✓ 5,50 kg/m	✓ 5,50 kg/m
HRC			20	30		25-26	43
Limite élastique			5 400 N	6000 N	4 500 N	5 500 N	12 000 N

Versions avec insert anti-glisse SS 881 (TAB) G

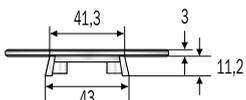


Formes	Codes	L (mm)	R mini	SSH 881 inox NiCr dur, axes inox 431
BEVEL	SSH 881 G K325	82,5	457	✓ 3,10 kg/m
	SSH 881 G K450	114,3	500	✓ 3,80 kg/m
TAB	SSH 881 TAB G K325	82,5	457	✓ 3,30 kg/m
	SSH 881 TAB G K450	114,3	500	✓ 4,00 kg/m
HRC				30
Limite élastique				6000 N

/ CHAÎNES MÉTALLIQUES COURBES SÉRIE 8811 jeu réduit entre palettes

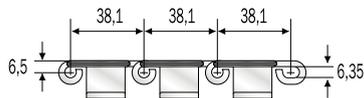


BEVEL 8°

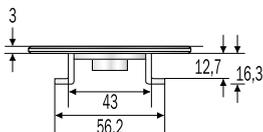


BEVEL 8°

BEVEL Codes	L (mm)	R mini	SS 8811 inox 430, axes inox 431	SSH 8811 inox NiCr dur, axes inox 431	SSA 8811 inox 304 dur, axes inox 18-8
8811 K 325	82,5	500	✓ 3,10 kg/m	✓ 2,80 kg/m	✓ 2,90 kg/m
8811 K 330	83,8		✓ 3,15 kg/m	✓ 2,80 kg/m	✓ 3,10 kg/m
8811 K 350	88,9		x	✓ 3,10 kg/m	x
8811 K 450	114,3	610	✓ 3,80 kg/m	✓ 3,60 kg/m	x
8811 K 750	190,5		✓ 5,50 kg/m	✓ 5,30 kg/m	x
HRC			20	30	25
Limite élastique			5 400 N	6000 N	5 500 N

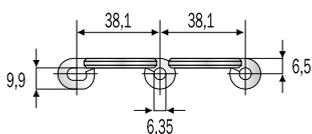


TAB

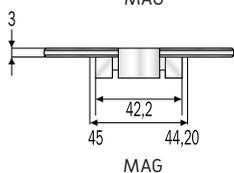


TAB

TAB Codes	L (mm)	R mini	SS 8811 TAB inox 430, axes inox 431	SSH 8811 TAB inox NiCr dur, axes inox 431	SSA 8811 TAB inox 304 dur, axes inox 18-8
8811 TAB K 325	82,5	500	✓ 3,10 kg/m	✓ 3,1 kg/m	✓ 3,10 kg/m
8811 TAB K 330	83,8		✓ 3,15 kg/m	✓ 3,15 kg/m	✓ 3,30 kg/m
8811 TAB K 350	88,9		x	✓ 3,30 kg/m	x
8811 TAB K 450	114,3	610	✓ 3,80 kg/m	✓ 3,50 kg/m	x
8811 TAB K 750	190,5		✓ 5,50 kg/m	✓ 5,50 kg/m	x
HRC			20	30	25
Limite élastique			5 400 N	6000 N	5 500 N



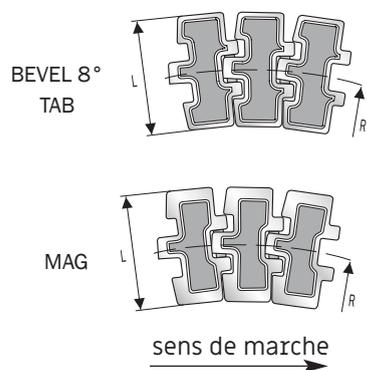
MAG



MAG

MAG Codes	L (mm)	R mini	SS 8811 M inox 430, axes inox 400	SSH 8811 M inox NiCr dur, axes inox 400	SSX 8811 M inox NiCr W 1 4589, axes inox HB
8811 M K 325	82,5	500	✓ 2,50 kg/m	✓ 2,50 kg/m	✓ 2,50 kg/m
8811 M K 330	83,8		✓ 2,65 kg/m	✓ 2,65 kg/m	✓ 2,65 kg/m
8811 M K 350	88,9		⚠ ? 2,80 kg/m	✓ 2,80 kg/m	✓ 2,80 kg/m
8811 M K 450	114,3		✓ 3,20 kg/m	✓ 3,20 kg/m	x
8811 M K 750	190,5		✓ 4,90 kg/m	✓ 4,90 kg/m	✓ 4,90 kg/m
Dureté Hrc			20	30	30
Ra				≤ 0,3 µm	≤ 0,2 µm
Limite élastique			5 400 N	6000 N	6000 N

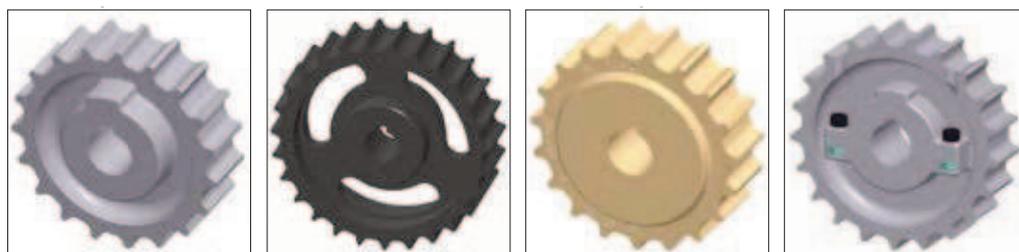
/ CHÂÎNES avec insert anti-glisse SS 8811 (TAB) G



Formes	Codes	L (mm)	R mini	SSH 881 inox NiCr dur, axes inox 431
BEVEL	SSH 8811 G K325	82,5	500	✓ 3,10 kg/m
TAB	SSH 8811 TAB G K325			✓ 3,30 kg/m
MAG	SSH 8811 M G K325			✓ 2,70 kg/m
Dureté HRC				30
Limite élastique				6000 N

/ PIGNONS POUR CHAINES 881 & 8811

Pignons d'entraînement (clavetés) ou de renvoi (non clavetés)



moulé en PA6

moulé en fonte

usiné

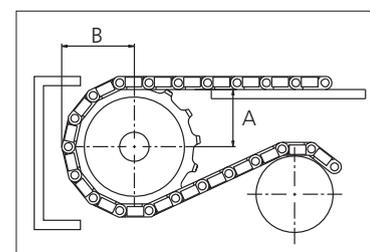
moulé en 2 parties

Versions et alésages lisses ou clavetés réalisables

Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	A	B	moulé en PA66	moulé en fonte	usiné en PA66	moulé en PA66 en 2 parties
19	117,3	117	58,7	64,5	Ø 20 à 40	Ø 20 à 40	x	Ø 20 à 40
21	129,2	130	65,0	70,5				
23	141,2	142	71,2	76,5				
25	153,2	155	77,4	82,5				
27	165,2	167	83,6	88,5	x	Ø 20 à 70	Ø 20 à 70	x
29	177,2	179	89,8	94,6				
31	189,3	192	95,9	100,6				

largeur du pignon = 42,3 mm

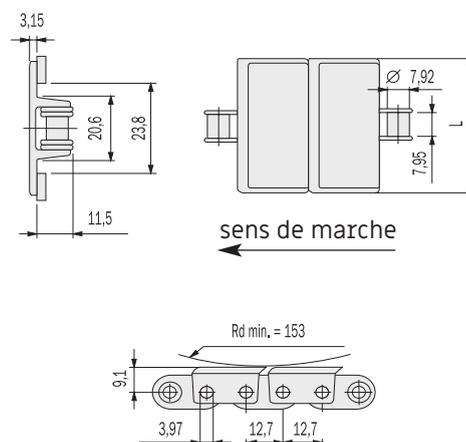
largeur de la denture = 31,8 mm



Glissières : en pages 20 & 21

/ CHÂÎNES PLASTIQUES DROITES SÉRIE 843

CLIPSÉES SUR CHAINES À ROULEAUX MÉTALLIQUES AU PAS DE 12,7 MM



Chaîne de base	Codes	L (mm)	LFA 843 POM LFA marron
INOX 304	K 100	25,4	x
	K 138	34,9	✓ 0,83 kg/m
	K 144	36,4	✓ 0,84 kg/m
	K 175	44,4	x
	K 200	50,8	✓ 0,89 kg/m
	K 250	63,5	✓ 0,92 kg/m
	K 325	82,6	✓ 1,03 kg/m
ACIER CARBONE	K 100	25,4	x
	K 138	34,9	✓ 0,83 kg/m
	K 144	36,4	✓ 0,84 kg/m
	K 175	44,4	x
	K 200	50,8	✓ 0,89 kg/m
	K 250	63,5	✓ 0,92 kg/m
	K 325	82,6	✓ 1,03 kg/m

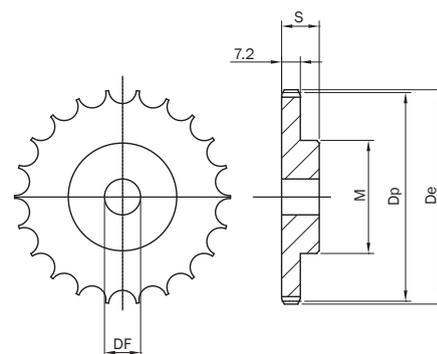
Limites élastiques :

- 2 700 N chaîne à rouleaux inox
- 3 500 N chaîne à rouleaux acier

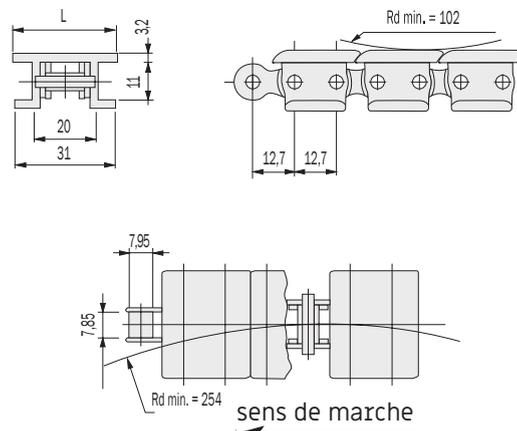
/ PIGNONS POUR CHAINES à rouleaux 843 TAB & 1843 TAB

Pignons d'entraînement (clavetés) ou de renvoi (non clavetés) en acier C45

Nombre de dents	Ø primitif	moyeu ØM x S	DF
13	53,0	Ø 37 x 28	10
15	61,09	Ø 45 x 28	
17	69,11	Ø 52 x 28	
18	73,1	Ø 56 x 28	12
19	77,16	Ø 60 x 28	
21	85,22	Ø 68 x 28	
23	93,27	Ø 70 x 28	
25	101,33		
27	109,4	Ø 80 x 30	15
29	117,46		16
31	125,54		
33	133,6	Ø 90 x 30	



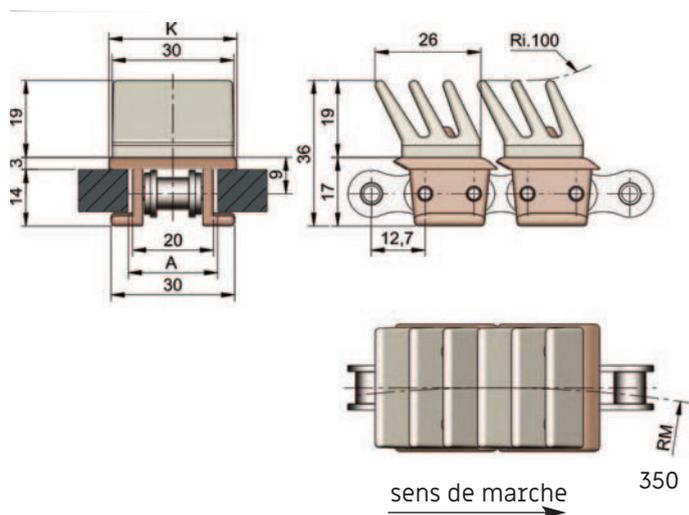
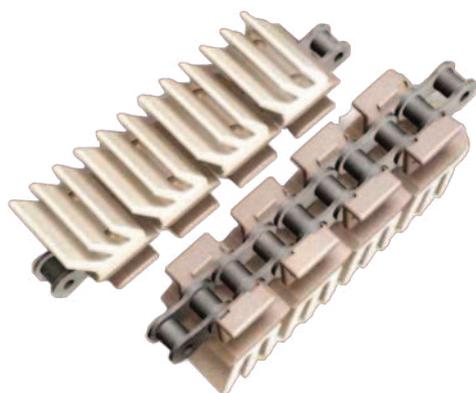
/ CHÂÎNES PLASTIQUES COURBES SÉRIE 1843 TAB CLIPSÉES SUR CHAINES À ROULEAUX MÉTALLIQUES AU PAS DE 12,7 MM



Chaîne de base	Codes	L (mm)	POM LFA marron
INOX 304	K 125	31,5	✓ 0,74 kg/m
	K 200	50,8	✓ 0,89 kg/m
	K 325	82,6	✓ 1,03 kg/m
ACIER CARBONE	K 125	31,5	✓ 0,74 kg/m
	K 200	50,8	✓ 0,89 kg/m
	K 325	82,6	✓ 1,03 kg/m

Limites élastiques :
 - 2 000 N chaîne à rouleaux inox
 - 2 600 N chaîne à rouleaux acier

/ CHÂÎNES PLASTIQUES COURBES SÉRIE 1843 GRIP EG CLIPSÉES SUR CHAINES À ROULEAUX MÉTALLIQUES AU PAS DE 12,7 MM

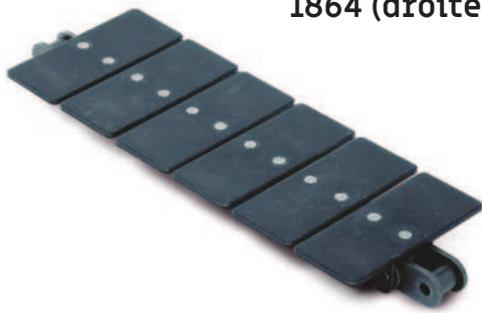


Chaîne de base	Codes	K (mm)	POM LFA marron
INOX 304	K 125	31,8	✓ 1,03 kg/m
ACIER CARBONE	K 125	31,8	✓ 1,03 kg/m

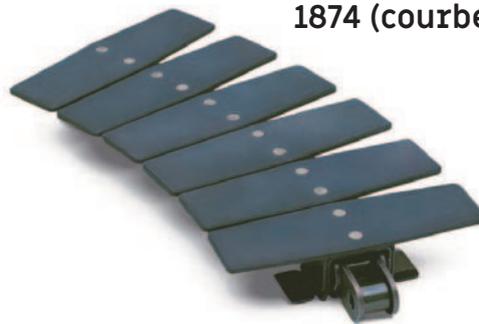
Limites élastiques :
 - 1 900 N chaîne à rouleaux inox
 - 2 700 N chaîne à rouleaux acier

/ CHÂÎNES MÉTALLIQUES DROITES (1864) & COURBES (1874) CLIPSÉES SUR CHAINES À ROULEAUX MÉTALLIQUES AU PAS DE 19,05 MM

1864 (droite)



1874 (courbe)



GV 1874 (Grip)

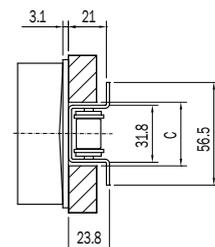
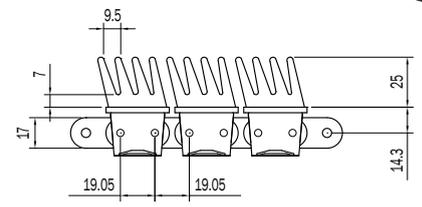
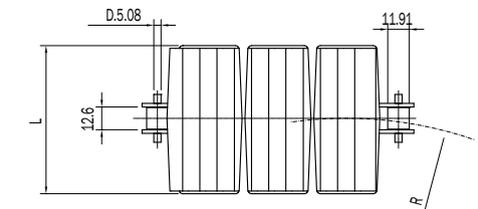
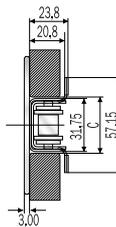
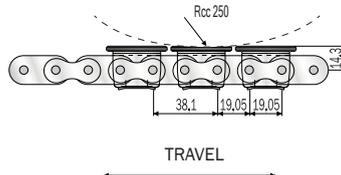
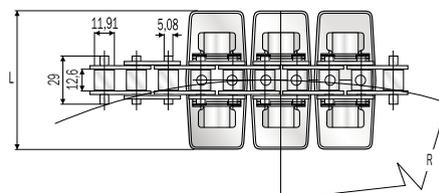
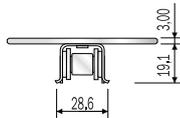
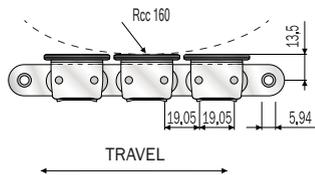
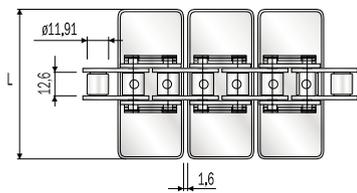
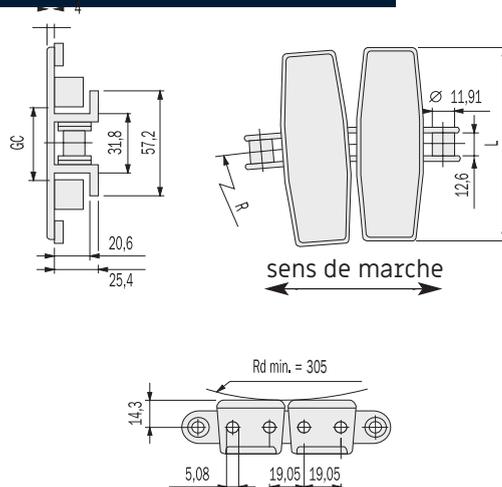


Figure Forme	Codes	L (mm)	R mini	Palettes & chaîne acier au carbone	Palettes inox & chaîne acier au carbone	Palettes & chaîne acier inox
				1864 K... 1874 K... GV 1874 K...	1864 A K... 1874 A K...	1864 SS K... 1874 SS K... GV(H) 1874 SS K...
1864	K 325	82,5	x chaîne droite	✓ 3,33 kg/m	✓ 3,33 kg/m	✓ 3,33 kg/m
	K 450	114,3		✓ 4,00 kg/m	✓ 4,00 kg/m	✓ 4,00 kg/m
	K 600	152,4		✓ 5,33 kg/m	✓ 5,33 kg/m	✓ 5,33 kg/m
	K 750	190,5		✓ 5,68 kg/m	✓ 5,68 kg/m	✓ 5,68 kg/m
1874	K 325	82,5	356	✓ 4,20 kg/m	✓ 4,20 kg/m	✓ 4,20 kg/m
	K 450	114,3	457	✓ 4,80 kg/m	✓ 4,80 kg/m	✓ 4,80 kg/m
	K 600	152,4	610	✓ 5,70 kg/m	✓ 5,70 kg/m	✓ 5,70 kg/m
	K 750	190,5	610	✓ 6,40 kg/m	✓ 6,40 kg/m	✓ 6,40 kg/m
GV 1874 (Grip)	K 325	82,5	380	✓ 5,8 kg/m insert grip en NRB	x	✓ 5,8 kg/m insert grip en NRB
GVH 1874 (Grip)				x	x	✓ 5,8 kg/m insert grip en EPDM
Limites élastiques				1864 & 1874 : 4 500 N 1874 Grip GV : 5 500 N		1864 & 1874 : 3 500 N 1874 Grip GV : 4 500 N

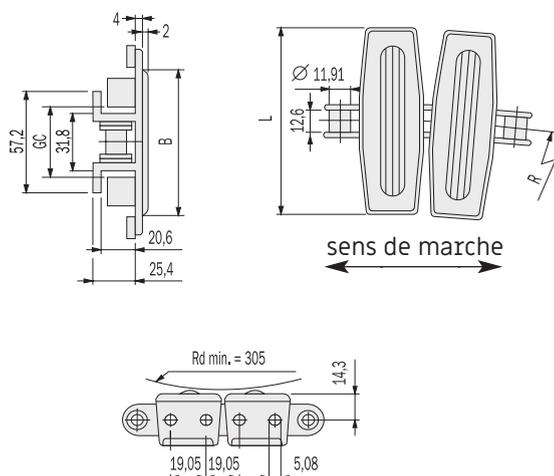
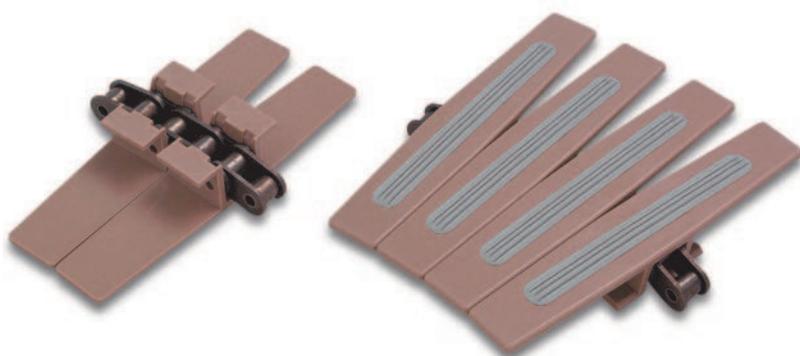
Conditionnement : 3,048 m

/ CHÂÎNES PLASTIQUES COURBES SÉRIE 1873 TAB CLIPSÉES SUR CHAINES À ROULEAUX MÉTALLIQUES AU PAS DE 19,05 MM

1873



Variante avec inserts élastomères HFL 1873 TAB : inserts anti-glisse



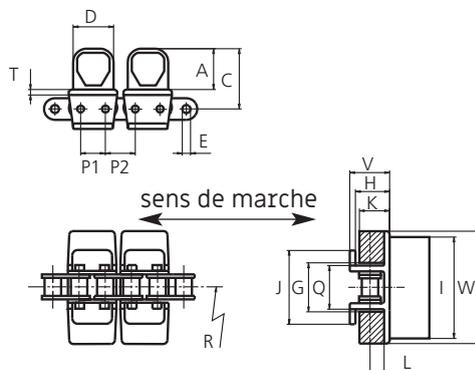
Chaîne de base	Codes	L (mm)	R mini	LFA 1873 TAB	HFL 1873 TAB	
INOX 304	K 325	82,5	356	✓ 2,10 kg/m	x	
	K 450	114,3		✓ 2,30 kg/m		
	K 600	152,4		✓ 2,40 kg/m		
	K 750	190,5	457	✓ 2,60 kg/m		✓ 3,10 kg/m ; B = 132
	K 1000	254	✓ 2,80 kg/m	✓ 3,40 kg/m ; B = 195		
	K 1200	304,8	610	✓ 3,00 kg/m		✓ 3,60 kg/m ; B = 245
ACIER CARBONE	K 325	82,5	356	✓ 2,10 kg/m	x	
	K 450	114,3		✓ 2,30 kg/m		
	K 600	152,4		✓ 2,40 kg/m		
	K 750	190,5	457	✓ 2,60 kg/m		✓ 3,10 kg/m ; B = 132
	K 1000	254	✓ 2,80 kg/m	✓ 3,40 kg/m ; B = 195		
	K 1200	304,8	610	✓ 3,00 kg/m		✓ 3,60 kg/m ; B = 245

Limites élastiques :
- 4 500 N chaîne à rouleaux inox
- 5 500 N chaîne à rouleaux acier

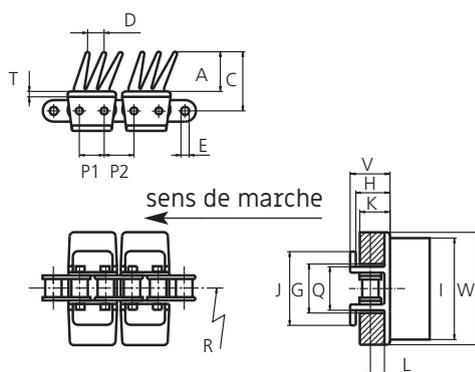
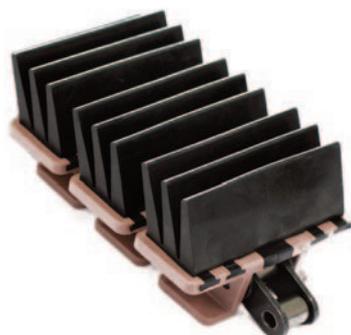
Matériaux :
Maillons POM LFA marron
HFL : inserts CC

/ CHAÎNES PLASTIQUES COURBES 1873 GRIP G & D CLIPSÉES SUR CHAINES À ROULEAUX MÉTALLIQUES AU PAS DE 19,05 MM

1873 Grip D



1873 Grip G3



1873 Grip G4



1873 Grip G4L



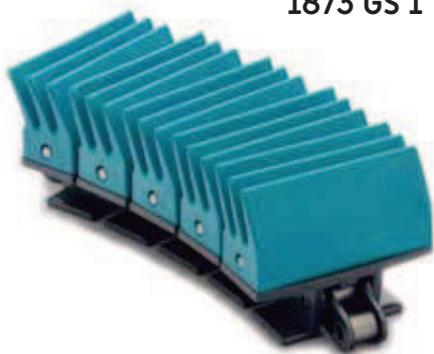
1873 Grip D et 1873 Grip G3/G4/G4L

- Limites élastiques :
- 2 000 N chaîne à rouleaux inox
 - 4 000 N chaîne à rouleaux acier
- Rayon de courbure mini 356 mm

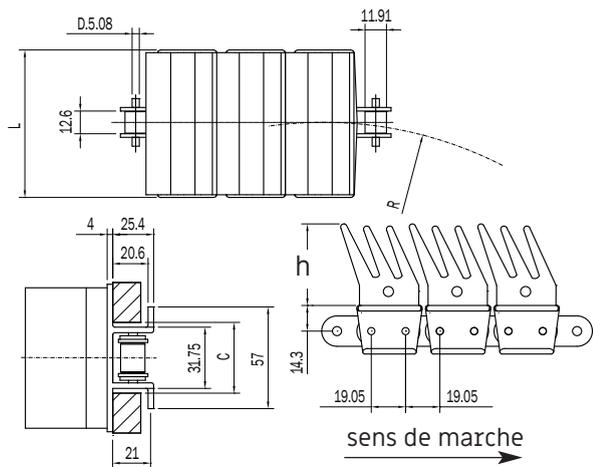
Chaîne de base	Codes	L (mm)	1873 Grip D A = 30	1873 Grip G3 A = 29	1873 Grip G3 A = 29	1873 Grip G4 A = 29	1873 Grip G4L A = 21
INOX 304	K 325	82,5	POM LFi marron	- POM Di gris insert gris	- POM LFi marron insert noir	POM LFi marron insert noir	
ACIER CARBONE	K 325	82,5	POM LFi marron	- POM Di gris insert gris	- POM LFi marron insert noir	POM LFi marron insert noir	

/ CHÂÎNES PLASTIQUES COURBES SÉRIE 1873 GRIP GS CLIPSÉES SUR CHAINES À ROULEAUX MÉTALLIQUES AU PAS DE 19,05 MM

1873 GS 1



1873 GS 2

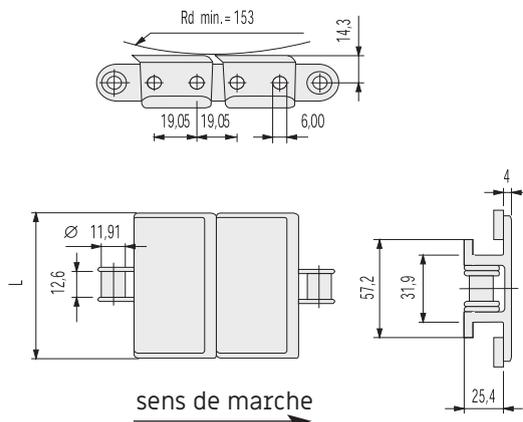


Chaîne de base	Codes	L (mm)	1873 GS1 h = 41	1873 GS2 h = 35
INOX 304	K 325	82,5	POM SLF gris foncé insert NBR bleu	
	K 450	114,3		
ACIER CARBONE	K 325	82,5		
	K 450	114,3		

1873 G1 et 2 :

- Limites élastiques :
- 4 500 N chaîne à rouleaux inox
 - 5 500 N chaîne à rouleaux acier
- Rayon de courbure mini 380 mm

/ CHAÎNES PLASTIQUES DROITES SÉRIE 863 TAB CLIPSÉES SUR CHAINES À ROULEAUX MÉTALLIQUES AU PAS DE 19,05 MM

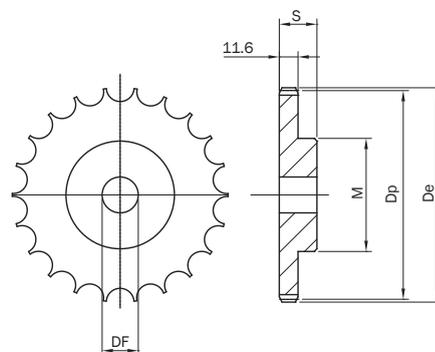


Chaîne de base	Codes	L (mm)	Magris 863 TAB POM LFA marron
INOX 304 limite élastique 4 500 N	K 250	63,5	✓ 2,10 kg/m
	K 325	82,5	✓ 2,20 kg/m
	K 450	114,3	✓ 2,40 kg/m
	K 600	152,4	✓ 2,60 kg/m
	K 1000	254	✓ 3,10 kg/m
ACIER CARBONE limite élastique 5 500 N	K 250	63,5	✓ 2,10 kg/m
	K 325	82,5	✓ 2,20 kg/m
	K 450	114,3	✓ 2,40 kg/m
	K 600	152,4	✓ 2,60 kg/m
	K 1000	254	✓ 3,10 kg/m

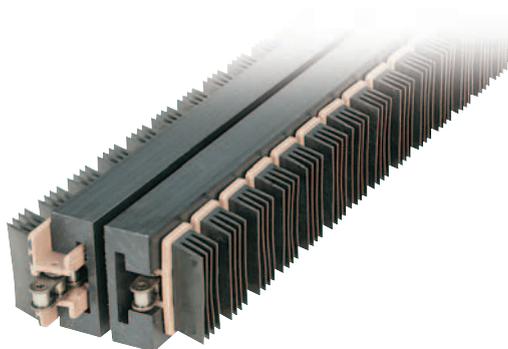
/ PIGNONS POUR CHAINES à rouleaux 863, 1864, 1873, 1874

Pignons d'entraînement (clavetés) ou de renvoi (non clavetés) en acier C45

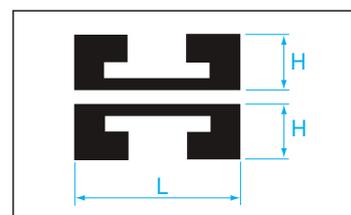
Nombre de dents	Ø primitif	moyeu ØM x S	DF
15	91,63	Ø 70 x 35	14
17	103,67	Ø 80 x 35	16
19	115,75		
21	127,82	Ø 90 x 40	20
23	139,9		
25	152,00		
27	164,09	Ø 95 x 40	
29	176,19		
31	188,31	Ø 100 x 40	



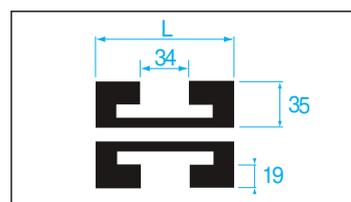
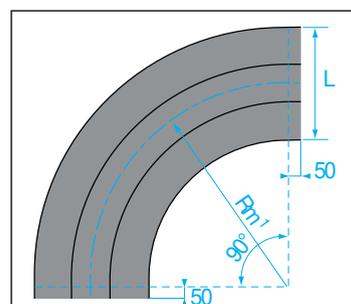
/ PROFILS DROITS & COURBES POUR CHÂÎNES SÉRIES 1873 Y COMPRIS CHÂÎNES POUR ÉLÉVATEUR À PINCEMENT 1873 GRIP



Chaîne		Profils droits		
Série	Largeur	L	H	Réf.
K325	82,55	110	35	T 35 110
K450	114,3	130	35	T 35 130



Chaîne		Courbes			
Série	Largeur	Rm ₁	Nbre voies	L	Réf.
K325	82,55	500	1	100	T 35 500 1 100
		610	1	100	T 35 610 1 100
		800	1	100	T 35 800 1 100
		1000	1	100	T 35 1000 1 100
K450	114,3	500	1	130	T 35 500 1 130
		610	1	130	T 35 610 1 130
		800	1	130	T 35 800 1 130
		1000	1	130	T 35 1000 1 130



Standard

Matière : PEHD noir.

Profils droits en longueur 3m,

Courbes à 90°, parties droites longueur 50 mm en entrée et sortie. **1 courbe = 2 secteurs épaisseur 35**

Sur demande

- Autres angle et rayon moyen, profils droits et courbes multi-voies
- autres parties droites, autre matières
- Perçage et pose d'inserts

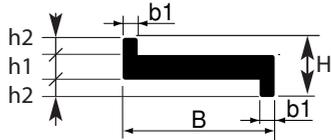
/ GUIDES PEHD POUR CHÂÎNES À PALETTES

Bande "Z" (PEHD noir ou vert)



Profil							
Réf.	B	H	b1	h1	h2	Cond.	
1201	20	N V	8	2	3	2,5	50 m
2501	23		11	3,5	5	3	3 m
2502	27		17	3	5	6	3 m

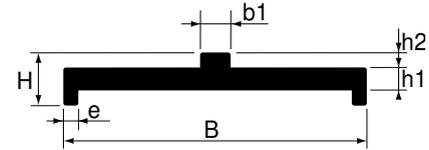
Autres dimensions sur demande.



Arête centrale guidée (PEHD noir usiné)

Profil							
Réf.	B	H	b1	h1	h2	e	Cond.
2801	40	7	4	3	2	2	3 m
2802	42	14	3	5	2,5	6	3 m
2803	50	14	3	5	3	4,7	3 m

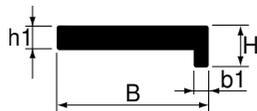
Autres dimensions sur demande.



Bande "L" (PEHD noir)

Profil					
Réf.	B	H	b1	h1	Cond.
1301	20	5,5	2	3	50 m

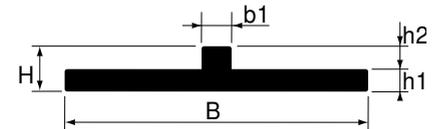
Autres dimensions sur demande.



Arête centrale (PEHD noir usiné)

Profil						
Réf.	B	H	b1	h1	h2	Cond.
2601	40	6	4	3	3	3 m
2602	40	6	6	3	3	3 m
2603	45	6	12	3	3	3 m

Autres dimensions sur demande.



Bandes de glissement Série D déroulé

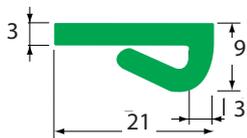
Matière PE HD noir, vert ou naturel ; autres dimensions et couleurs sur demande, minimum de commande : 500 m



		Epaisseur (mm)							
		1	2	3	4	5	6	7	8
Largeur (mm)	10	D1X10	D2X10	D3X10	D4X10	D5X10	D6X10	D7X10	D8X10
	15	D1X15	D2X15	D3X15	D4X15	D5X15	D6X15	D7X15	D8X15
	20	D1X20	D2X20	D3X20	D4X20	D5X20	D6X20	D7X20	D8X20
	25	D1X25	D2X25	D3X25	D4X25	D5X25	D6X25	D7X25	D8X25
	30	D1X30	D2X30	D3X30	D4X30	D5X30	D6X30	D7X30	D8X30
	35	D1X35	D2X35	D3X35	D4X35	D5X35	D6X35	D7X35	D8X35
	40	D1X40	D2X40	D3X40	D4X40	D5X40	D6X40	D7X40	D8X40
	45	D1X45	D2X45	D3X45	D4X45	D5X45	D6X45	D7X45	D8X45
	50	D1X50	D2X50	D3X50	D4X50	D5X50	D6X50	D7X50	D8X50
	55	D1X55	D2X55	D3X55	D4X55	D5X55	D6X55	D7X55	D8X55
	60	D1X60	D2X60	D3X60	D4X60	D5X60	D6X60	D7X60	D8X60
	65	D1X65	D2X65	D3X65	D4X65	D5X65	D6X65	D7X65	D8X65
	70	D1X70	D2X70	D3X70	D4X70	D5X70	D6X70	D7X70	D8X70
	75	D1X75	D2X75	D3X75	D4X75	D5X75	D6X75	D7X75	D8X75
	80	D1X80	D2X80	D3X80	D4X80	D5X80	D6X80	D7X80	D8X80
	85	D1X85	D2X85	D3X85	D4X85	x	x	x	x
90	D1X90	D2X90	D3X90	D4X90	x	x	x	x	
95	D1X95	D2X95	D3X95	D4X95	x	x	x	x	
100	D1X100	D2X100	D3X100	D4X100	x	x	x	x	
105	D1X105	D2X105	D3X105	D4X105	x	x	x	x	
110	D1X110	D2X110	D3X110	D4X110	x	x	x	x	
115	D1X115	D2X115	D3X115	D4X115	x	x	x	x	
120	D1X120	D2X120	D3X120	D4X120	x	x	x	x	
Conditionnement :		180 m	80 m	54 m	40 m	32 m	27 m	25 m	22 m



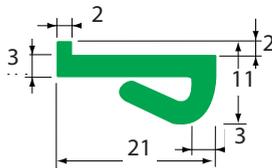
Bandes clipsables sur tôle 1 à 2 mm



19003

PEHD vert

Conditionnement : environ 100 m

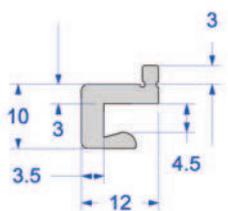


19007

PEHD vert

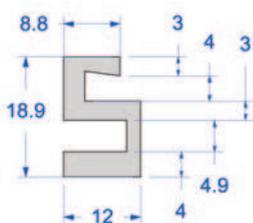
Conditionnement : environ 100m

Profils pour convoyeurs modulaires Robur®, Flexmove® et Flextoo®



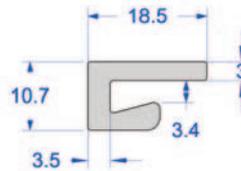
R1 PGR3

PEHD blanc extrudé
en barres de 3 m



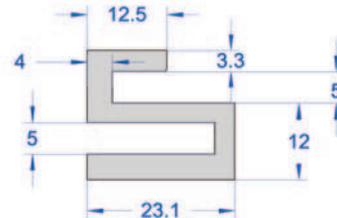
R1 PG-CD

PEHD blanc usiné
en barres de 3 m



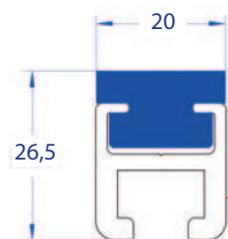
R2 PG

PEHD HD 1000 blanc usiné
en barres de 3 m



R2 PG-CD

PEHD blanc usiné
en barres de 3 m



FL5X (PE bleu lubrifié)

FL5NE (noir)

PEHD extrudés

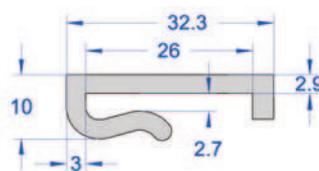
Conditionnement :

environ 25 m

+ armature alu

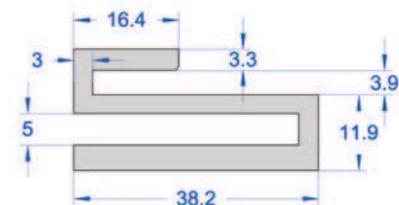
AC2A8 ou **C2010**

en barres de 3 m



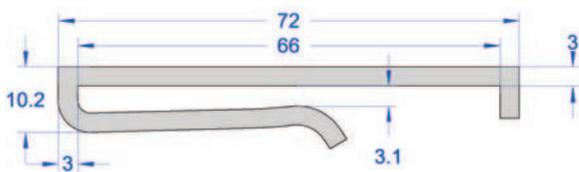
R3 PG

PEHD blanc extrudé
en barres de 3 m



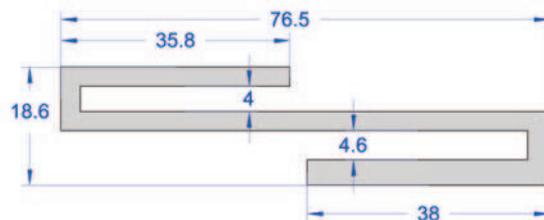
R3 PG-CD

PEHD blanc usiné
en barres de 3 m



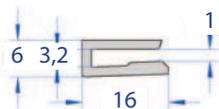
R4 PG

PEHD blanc extrudé
en barres de 3 m



R4 PG-CD

PEHD blanc usiné
en barres de 3 m



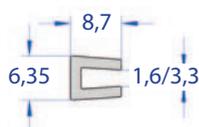
FASR 25V PEHD bleu lubrifié

FASR 25U PEHD blanc

FASR 25A antistatique noir

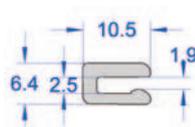
FASR 25P PVDF naturel
extrudés

Conditionnement :
environ 25 m



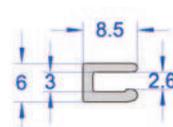
F2PG

PEHD blanc extrudé
Conditionnement :
environ 50 m



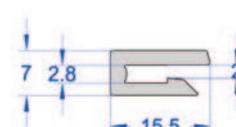
FASR 25H

PA6+PEHD gris extrudé
Conditionnement :
environ 25 m



FASR 25K

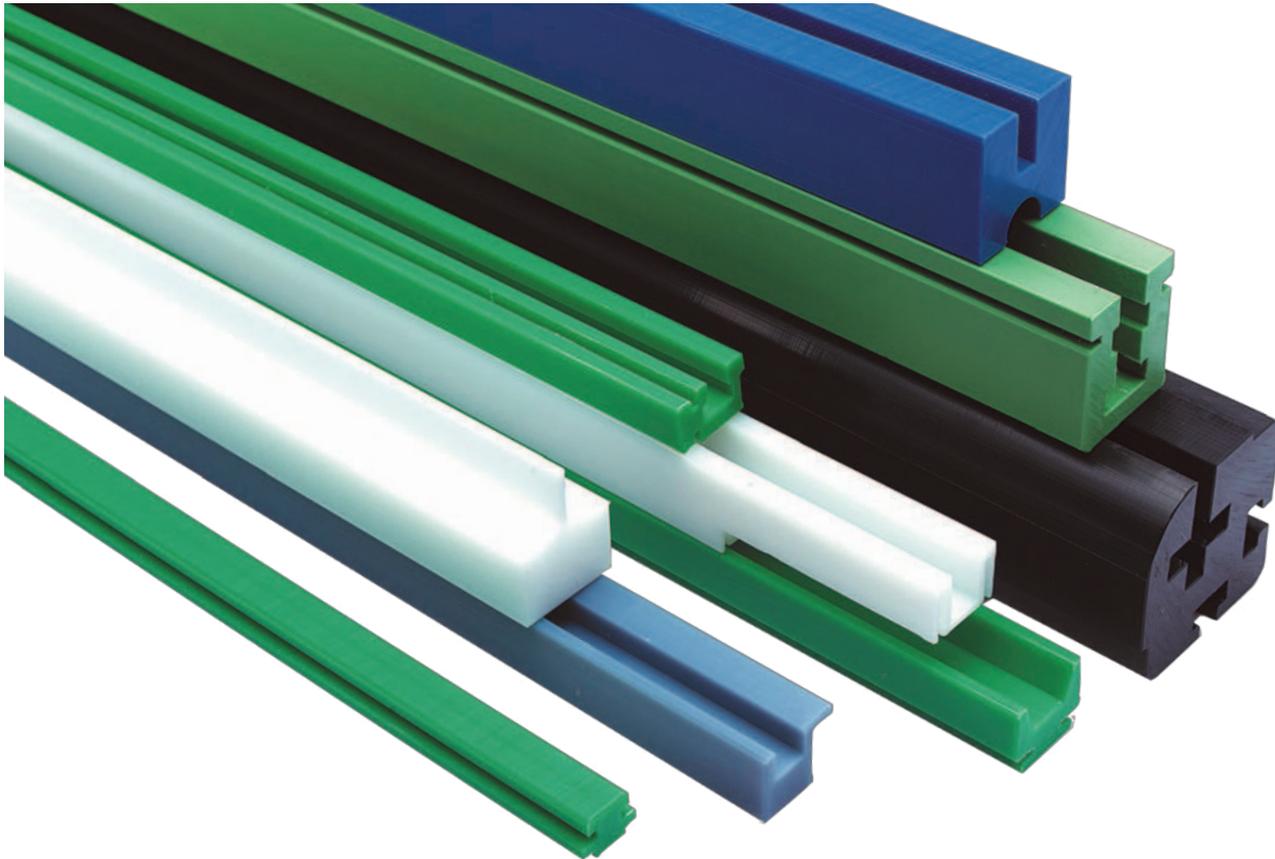
PEHD blanc extrudé
Conditionnement :
environ 25 m



CMSR 25

PEHD blanc extrudé
Conditionnement :
environ 25 m

/ PROFILS de glissement sur mesure



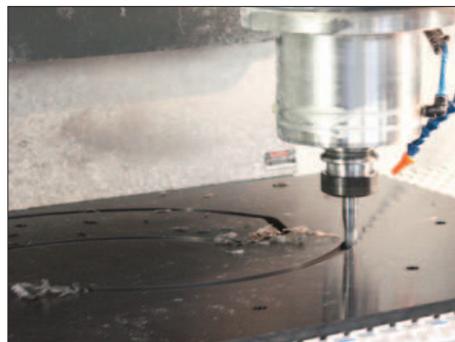
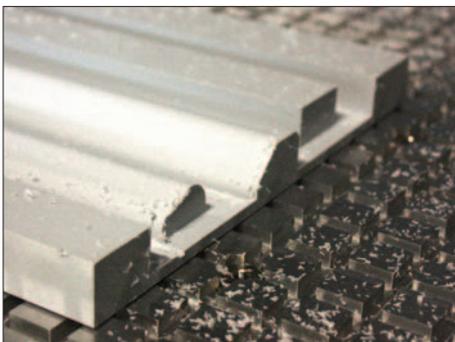
FABER est fabricant de pièces plastiques techniques par usinage pour toutes industries :

- Pièces plastiques tournées, fraisées
- **Profils** de glissement **standard et sur mesure** à partir de 3 mètres de longueur aux grandes séries que nos moyens performants nous permettent de réaliser dans des délais très courts.
- Pièces plastiques spécifiques ("outillages") pour l'industrie des lignes de conditionnement
- Vis à pas variable **simples ou de manipulation**

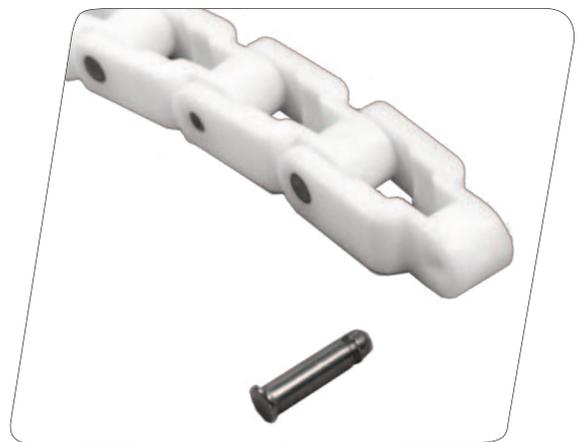
Sur demande nous gravons votre référence sur les pièces.

Nos bureaux d'étude pourront vous guider pour optimiser la conception de vos pièces plastiques usinées.

FABER est certifié ISO 9001



- Chaînes plastiques
- BIPLAN
- MONOPLAN

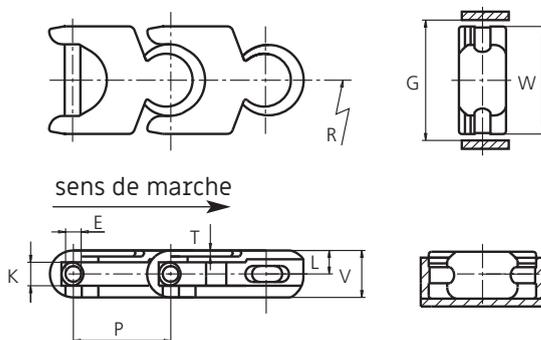


/ CHAINES BIPLAN 500 & 170x AU PAS DE 50 MM

Chaines "Biplan" à flexions latérale et verticale.

Elles conviennent bien au transport des bouteilles plastiques, des boîtes et des cartons par exemple dans les laiteries et les brasseries.

1700

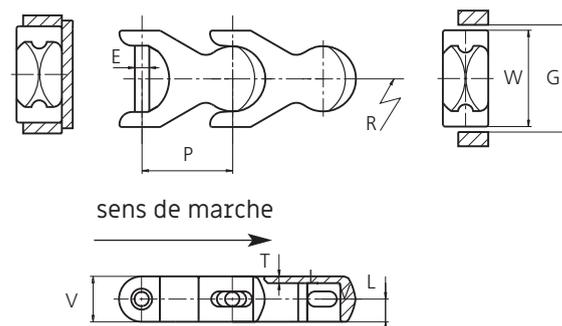


• **Limite élastique en POM**
4000 N, sauf 1706 3100 N

• **Axes inox Ø8.**

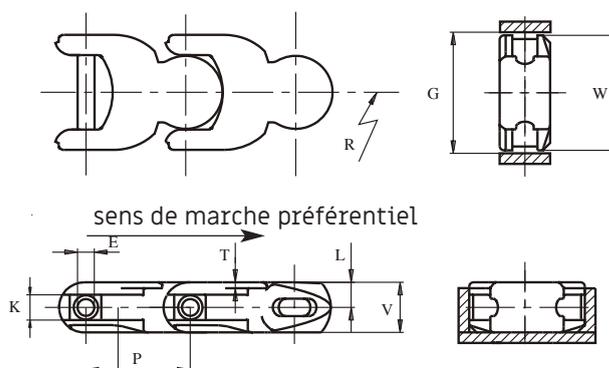
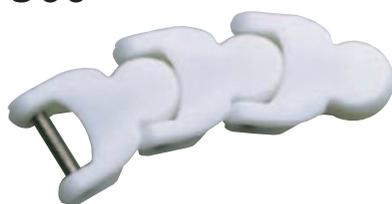
Merci de consulter l'usine pour plus de précision sur les nuances d'inox des axes, nous vous conseillerons au mieux selon les conditions d'utilisation de ces chaînes.

1702



• **Conditionnement : 6,1 m**

500



Chaîne	largeur W (mm)	V (mm)	R mini (mm)	R contre-inflexion	POM acétal	POM acétal	POM LF	POM SLF	POM acétal	AR
					D blanc	D gris	marron	gris foncé	WLF blanc	naturel
1700	55	24	150	75	✓ 1,4 kg/m			X	✓ 1,4 kg/m	X
1702	53,3	25			✓ 1,5 kg/m			X	X	
500	55	24	125	75	✓ 1,37 kg/m	X	X	X	X	X
1701	52,4/58,4 (8°)	25			✓ 1,5 kg/m			X	X	X
1701 TAB	56/TAB : 66,7				✓ 1,5 kg/m			X	X	X
1701 TAB R		26	X	X	✓ 1,5 kg/m	X	X	X		
1701 TAB R ST	X		X	✓	X	X	X			
1702 H	53,3 / 98	35	150	X	✓	✓	✓	X	X	X
1702 M	53,3	25,4/42,5	150	125	✓ 1,5 kg/m	X	X	X	X	X
1703		25	137,5	75	✓ 1,4 kg/m	X	X	X	X	✓ 1,4 kg/m
1704	53,2	23,9	136	75	✓ 1,3 kg/m	✓ 1,3 kg/m	X	X	X	X
1705		25	150	120	✓ 1,4 kg/m	X	X	X	X	X
1706		24	135	70	✓ 1,4 kg/m	X	X	X	X	X
1707	25	135	70	✓	X	X	X	X	X	
550	54	24	150	50	✓ 1,5 kg/m	X	X	X	X	X

/ AUTRES CHAINES BIPLAN AU PAS DE 50 MM

1701



1701 TAB



1701 TAB R



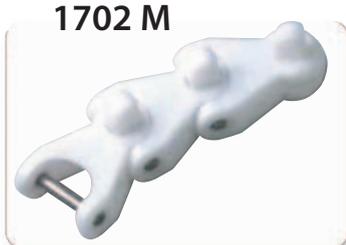
1701 TAB R ST



1702H



1702 M



1703



1704



1705



1706



1707



550



Option insert anti-glisse



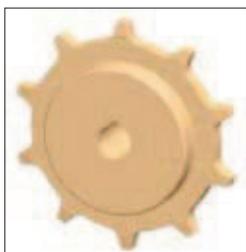
/ PIGNONS POUR CHAINES BIPLAN AU PAS DE 50 MM



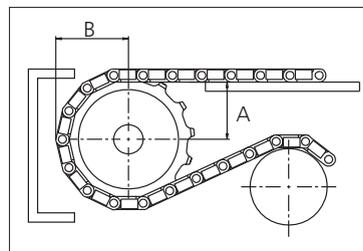
moulé



moulé en fonte



usiné

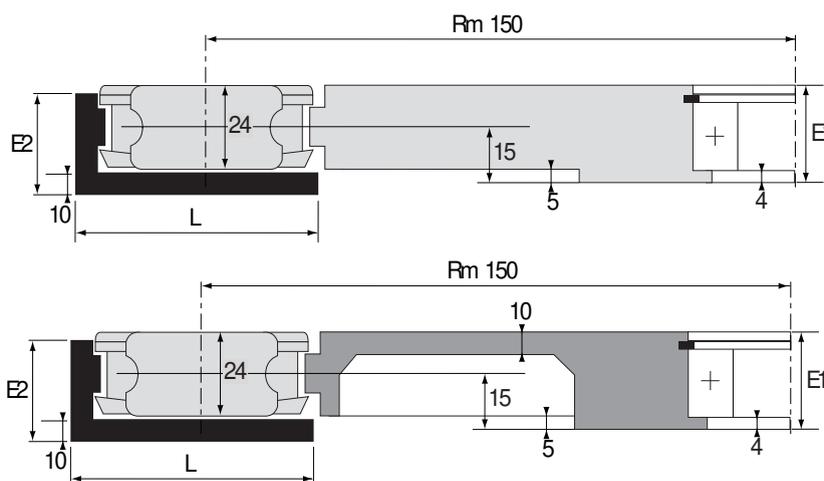


Versions et alésages lisses ou clavetés réalisables

Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	A	B	moulé en PA66	moulé en fonte	usiné en PA66	usiné en inox 304
8	130,7	133	47,9	82,4	Ø 20 à 40	Ø 20 à 40	Ø 20 à 40	Ø 20 à 40
10	161,8	166,1	64,5	97,3				
12	193,2	196	80,8	112,4				
13	208,9	214	88,9	120,1				

/ PLATEAUX TOURNANTS POUR CHÂÎNES BIPLAN AU PAS DE 50 MM

Chaîne		Plateaux tournants et contre-courbes						Ref.
Série	Largeur	Désignation	R ext.	E1	E2	L	Angle	
500	55	Plateau	124,5	25	-	-	-	500 PT-acétal
		Plateau	124,5	25	-	-	-	500 PT-alu
		Contre-courbe	189	-	30	65	90°	CC 50090
		Contre-courbe	189	-	30	65	180°	CC 500180



500 PT-acétal + CC 500180

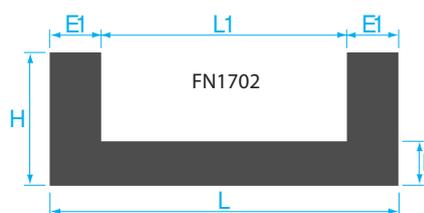
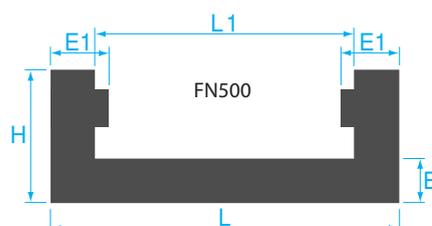


500 PT-alu + CC 500180

Plateau : acétal blanc ou aluminium livré monté avec roulement type 6205 et circlips, pour axe \varnothing 25 non fourni.
Contre-courbe : PEHD noir.

/ COURBES POUR CHÂÎNES BIPLAN au pas de 50 mm

Chaîne			Profils courbes						Ref.
Série	Pas	Largeur	Rm	L	H	E	L1	E1	
500	50	55	610	78	30	10	58	13	FN500
1702	50	53,3	610	78	30	10	55	11,5	FN1702



Standard

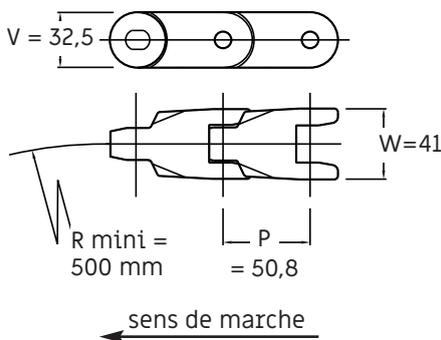
- Matière : PEHD blanc ou noir
 - Angle : 90°, sans partie droite
- 1 courbe = 1 secteur supérieur + 1 secteur inférieur

Sur demande

Autre angle et rayon moyen, parties droites, perçage et pose d'inserts.
Profils droits pour chaînes ci-dessus.

/ CHAINES BIPLAN 2000 AU PAS DE 50,8 MM

2000



Axes :

- inox 18/8 encliquetés
- sur demande : inox 316, polypropylène,
- sur demande : axes moletés ou rivetés

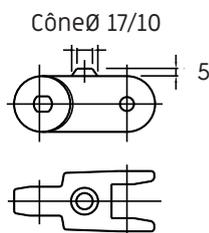
Conditionnement :

4,521 m (89 maillons)

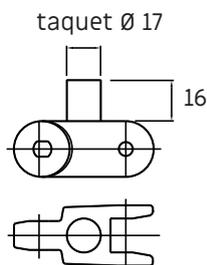
Code	A acétal gris foncé	S acétal + silicone orange	PG-LG PP + 30% fibres de verre gris clair	PG-R PP + 30% fibres de verre rouge	PG-S PP + 30% fibres de verre noir
2000	✓ 1,7 kg/m		✓ 1,4 kg/m		
limite élastique à 20°C	6 000 N	5 500 N	3 500 N		
Température / pH	-40/+80°C ; pH >4,5		-40/+100°C ; pH >1,5		
Applications	Zones polluées	Faible frottement, zones propres	Industries laitière et fromagère, lavage des moules de fromage		

Variantes réalisables

2000 M1



2000 M2



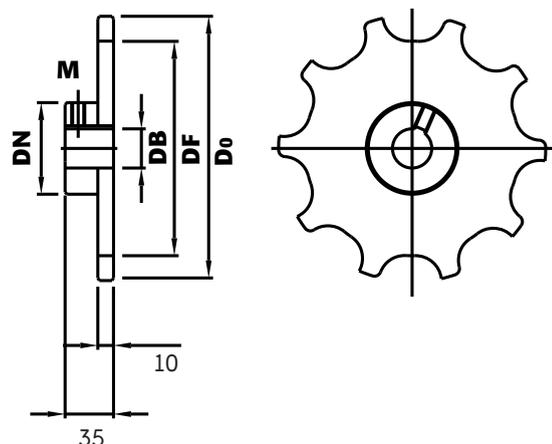
/ PIGNONS POUR CHAINES 2000 :

Nombre de dents	Ø extérieur D0	Ø fond de dents DF	pignons pour chaines en acétal A ou S	
			fonte Moyeu Ø DN	inox 304 Moyeu Ø DN
10	165	128	Ø 71,5	Ø 70
11	176	144		

Nombre de dents	Ø extérieur D0	Ø fond de dents DF	pignons pour chaines en Polypropylène PG		
			inox 304 Moyeu Ø DN	inox 316 Moyeu Ø DN	PEHD 1000 Moyeu Ø DN
10	166	134	Ø 70	Ø 70	Ø 70

Sur demande :

- Autres matériaux
- Autres nombres de dents (sauf pignons en fonte)
- Alésages lisses ou clavetés

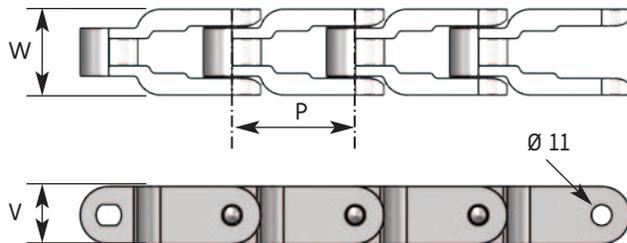
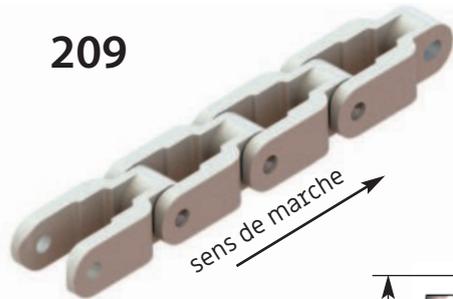


/ CHAINES BIPLAN 209 & 2600 AU PAS DE 63,5 MM

Ces 3 chaînes Biplan sont flexibles dans plusieurs plans.

Elles conviennent bien au transport de caisses, de plateaux dans les laiteries et les brasseries.

209



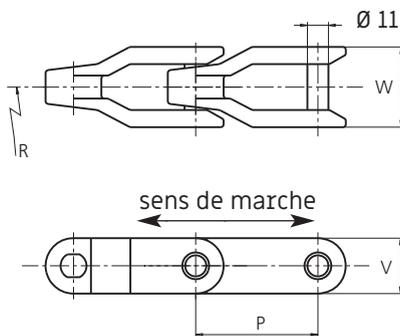
- Axes spécifiques en inox 304 équipés d'une tête et d'une gorge encliquetée dans le maillon qui assurent un excellent maintien des 2 branches du maillon.

Conditionnement : 3,048 m

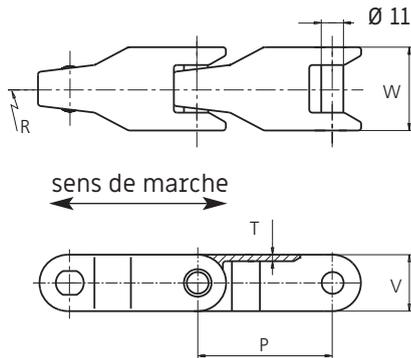
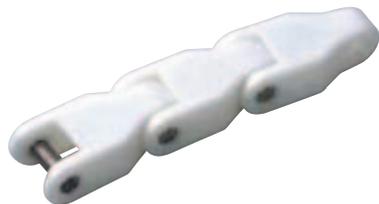


- Limite élastique 8 000 N à 20°C (en POM)
- Température maxi 80°C (avec une limite élastique réduite)
- Résistance chimique :
 - aux bases diluées
 - aux acides pH>5,5 non organiques à froid
- Conditionnement à la demande

2600 O



2600 C



Chaines "Biplan"
à flexion latérale,

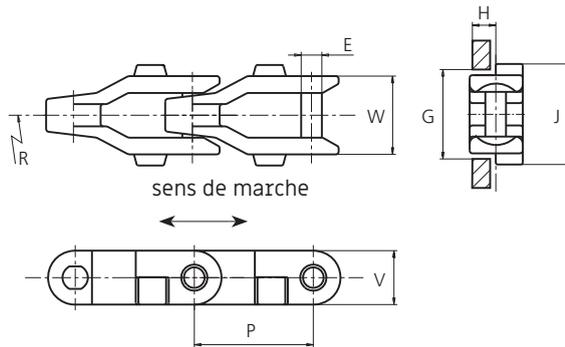
Conditionnement : 6,096 m

Chaîne	largeur W (mm)	V (mm)	R mini (mm)	R contre-inflexion	POM acétal	POM acétal	POM acétal	PP naturel	AR naturel	PVDF
					D blanc	D gris	D bleu			
209	45,5	29	700	75	✓ 1,4 kg/m	X	X	✓ 1,1 kg/m	X	X
2600 O	42	28,4	600		✓ 1,3 kg/m	✓ 1,3 kg/m	✓ 1,3 kg/m	X	✓ 1,2 kg/m	✓
2600 C					✓ 1,4 kg/m	✓ 1,4 kg/m	✓ 1,4 kg/m	X	X	X
limite élastique à 20°C					8 000 N	6 000 N				

Les profils de glissement droits et courbes sont en page 60

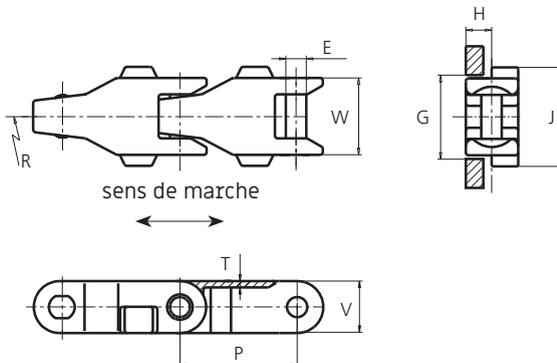
/ CHAINES BIPLAN 2600 TAB AU PAS DE 63,5 MM

2600 TAB O



- Axes Ø 11 mm en inox 304
- Conditionnement : 6,096 m

2600 TAB C



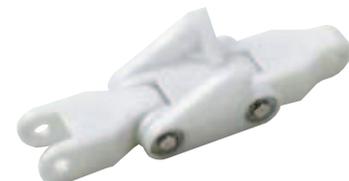
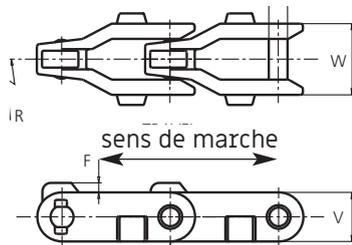
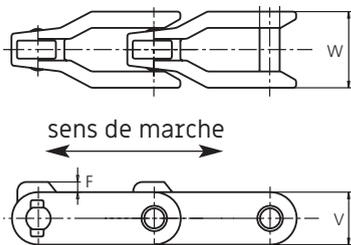
/ AUTRES CHAINES BIPLAN 2600 AU PAS DE 63,5 MM

2600 O M (F=5,6)

2600 TAB O M (F=5,6)

2600 O V (G=64, H=55)

2600 C V (G=64, H=55)

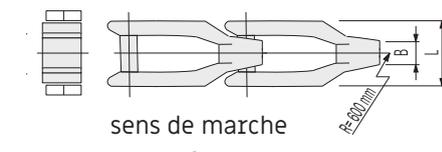


Option pour 2600 C/TAB C : insert anti-glisse

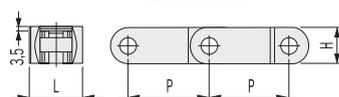
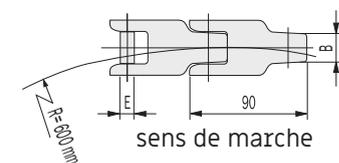
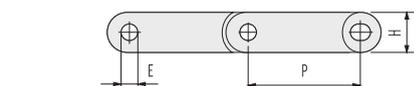


Chaine	largeur W (mm)	V (mm)	R mini (mm)	R contre-inflexion	POM acétal D blanc	POM acétal D gris	POM acétal D bleu	POM SLF gris foncé	POM LF marron
2600 TAB O	42 / TAB 54	28,4	600	75	✓ 1,4 kg/m	✓ 1,4 kg/m	✓ 1,4 kg/m	✓ 1,4 kg/m	x
2600 TAB C					✓ 1,5 kg/m	✓ 1,5 kg/m	✓ 1,5 kg/m	x	x
2600 O M	42	28,4 + 5,6	recti-ligne	75	✓ 1,3 kg/m	✓ 1,3 kg/m	✓ 1,3 kg/m	x	x
2600 TAB O M	42 / TAB 54				✓ 1,6 kg/m	x	x	x	✓ 1,6 kg/m
2600 O V	61,5	28,4 + 26,6	recti-ligne	75	✓ 2,0 kg/m	x	x	x	x
2600 C V					✓ 2,1 kg/m	x	x	x	x
limite élastique à 20°C					6 000 N				

/ CHAINES BIPLAN 600 AU PAS DE 63,5 MM



600 / 600 C



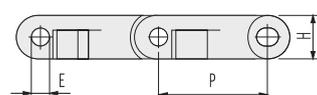
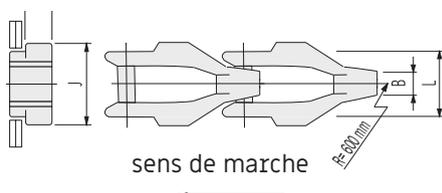
Chaîne	largeur L (mm)	H (mm)	R mini (mm)	R contre-inflexion	POM acétal D blanc	PPB naturel
600	43	28,5	600	75	✓ 1,4 kg/m	✓ 1,25 kg/m
600 C	43	28,5	600	75	✓ 1,4 kg/m	X
limite élastique à 20°C					6 000 N	

Chaines "Biplan" à flexion latérale,

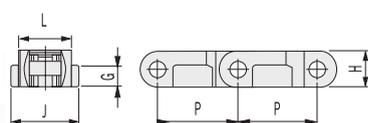
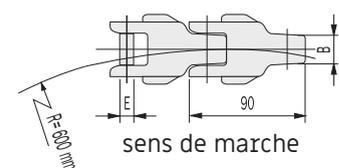
Conditionnement : 6,096 m

/ CHAINES BIPLAN 600 TAB AU PAS DE 63,5 MM

600 TAB



600 TAB C

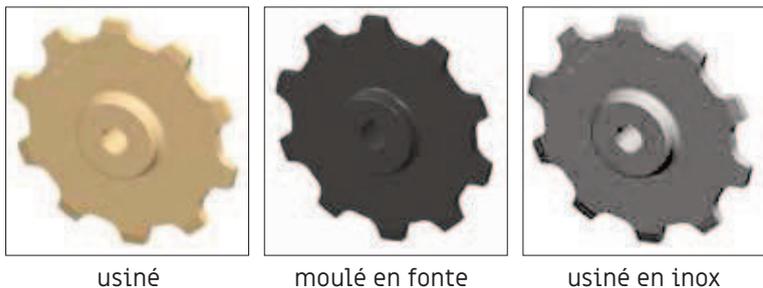


Chaîne	largeur L (mm)	largeur J (mm)	H (mm)	G (mm)	R mini (mm)	R contre-inflexion	POM acétal D blanc
600 TAB	43	54	28,5	14	600	75	✓ 1,5 kg/m
600 TAB C	43	54	28,5	14	600	75	✓ 1,5 kg/m
limite élastique à 20°C							6 000 N

Chaines "Biplan" à flexion latérale,

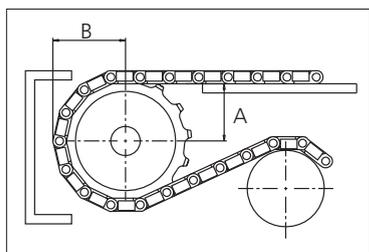
Conditionnement : 6,096 m

/ PIGNONS POUR CHAINES BIPLAN 209 et 2600 AU PAS DE 63,5 MM



Versions et alésages lisses ou clavetés réalisables

Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	A	B	usiné en PA66	moulé en PA66	moulé en fonte	usiné en inox 304	
6	127	128	40,8	78,1	Ø 20 à 40	Ø 20 à 40	Ø 20 à 40	X	
8	165,9	168,9	62,5	97,5	Ø 20 à 50	Ø 20 à 50	Ø 20 à 50	Ø 20 à 50	
10	205,5	210,5	83,5	117,2				X	X
11	225,4	231,4	93,9	127,1				X	X
12	246	256							
14	286	297						X	



/ COURBES POUR CHAINES BIPLAN AU PAS DE 63,5 MM

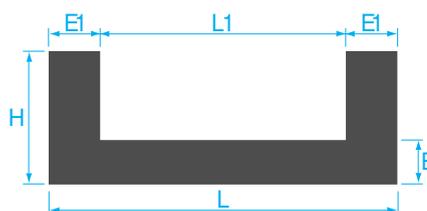
Chaîne			Profils courbes						Ref.
Série	Pas	Largeur	Rm	L	H	E	L1	E1	
2600	63,5	42	610	65	30	10	45	10	FN2600
209		45,5	700	66	30	10	46	10	FN209

Standard

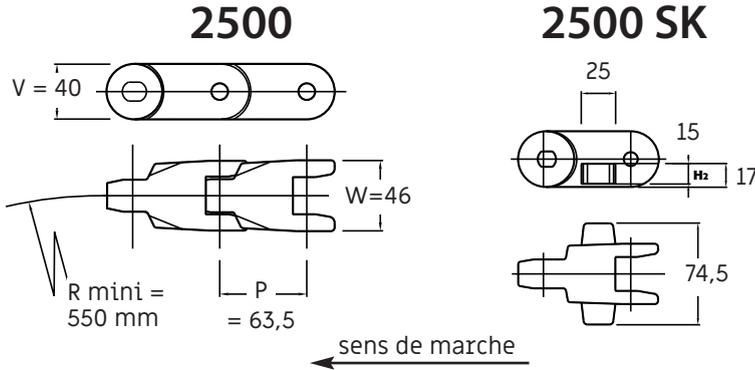
- Matière : PEHD blanc ou noir
 - Angle : 90°, sans partie droite
- 1 courbe = 1 secteur supérieur + 1 secteur inférieur

Sur demande

Autre angle et rayon moyen, parties droites, perçage et pose d'inserts.
 Profils droits pour chaînes ci-dessus.



/ CHAINES BIPLAN 2500 AU PAS DE 63,5 MM



Axes :

- inox 18/8 encliquetés
- sur demande : inox 316, polypropylène,
- sur demande : axes moletés ou rivetés

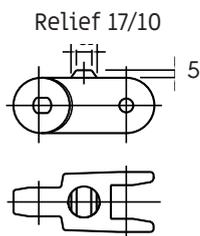
Conditionnement :

3,556 m (56 maillons)

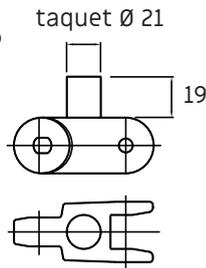
Code	A acétal gris foncé	S acétal + silicone orange	PG-LG PP + 30% fibres de verre gris clair	PG-S PP + 30% fibres de verre noir	NG PBT vert
2500	✓ 2,2 kg/m		✓ 1,9 kg/m		✓ 2,2 kg/m
2500 SK	✓ 2,35 kg/m		x	x	✓ 2,35 kg/m
limite élastique à 20°C	8 500 N	8 000 N	4 500 N		8 500 N
Température / pH	-40/+80°C ; pH >4,5		-40/+100°C ; pH >1,5		-40/+100°C ; pH >4,5
Applications	Zones polluées	Faible frottement, zones propres	Industries laitière et fromagère, lavage des moules de fromage		Haute température, faible friction

Variantes réalisables :

2500 M3

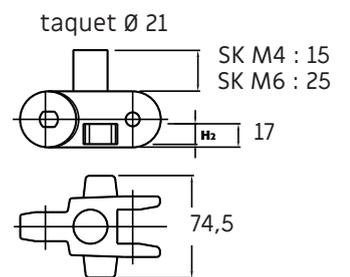


2500 M5



2500 SK M4

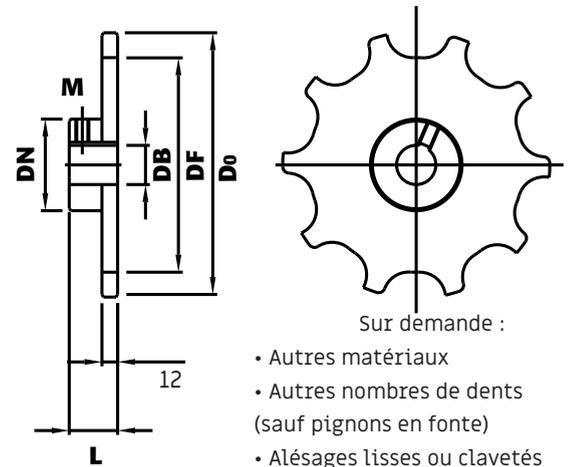
2500 SK M6



/ PIGNONS POUR CHAINES 2500 :

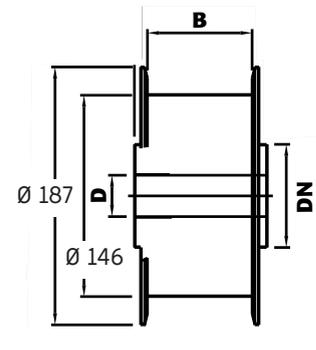
Nombre de dents	Ø extérieur D0	Ø fond de dents DF	pignons pour chaines en acétal A ou S ou en PBT		
			fonte Ø DN x L	inox 304 Ø DN x L	PA6G usiné Ø DN x L
9	182	142	Ø 71,5 x 35	Ø 70 x 37	sur demande
10	202	162	Ø 71,5 x 35	Ø 70 x 37	Ø 70 x 37
15	303	264	x	Ø 100 x 35	sur demande
19	389,5	344,5	x	x	Ø 100 x 37

Nombre de dents	Ø extérieur D0	Ø fond de dents DF	pignons pour chaines en Polypropylène PG		
			inox 304 Moyeu Ø DN	inox 316 Moyeu Ø DN	PEHD 1000 Moyeu Ø DN
10	186	151	Ø 70 x 37	sur demande	sur demande

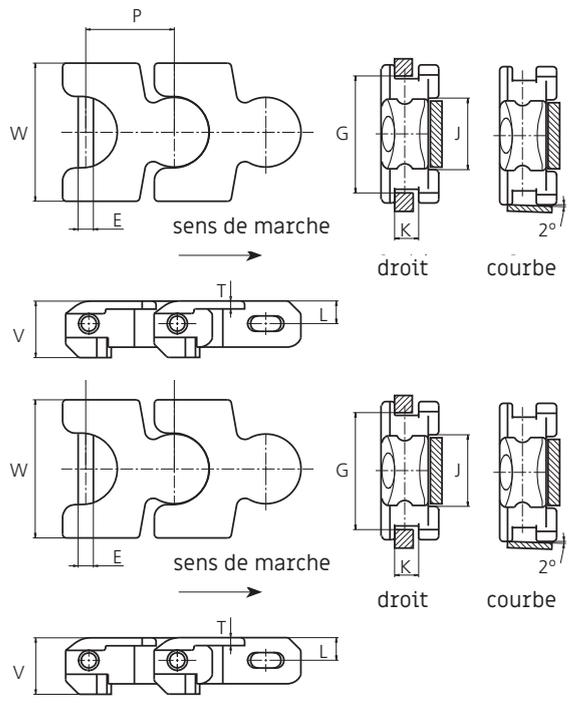


/ DIABOLOS POUR CHAINES 2500 :

pour chaîne	B	Ø moyeu DN x Largeur	Diabolos		
			PA moulé	PEHD 1000	PA6G usiné
2500	48,5	Ø51 x 65	✓	✓	x
2500 SK	85,5	sur demande	x	x	✓



/ CHAINES BIPLAN 2700 AU PAS DE 70 MM



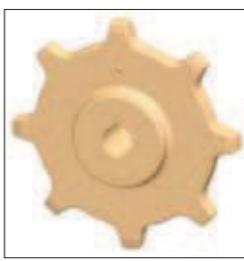
Chaines "Biplan",
à flexion latérale,
• Pas = 70 mm
• Axe ØE = 12 mm en inox 304

• Conditionnement : 5,04 m

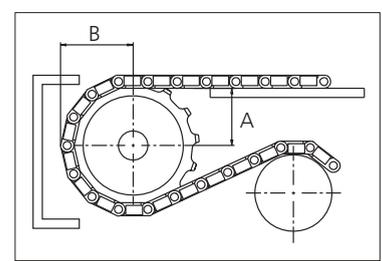
Option pour 2700 / 2700 R :
insert anti-glisse

Chaîne	largeur W (mm)	V (mm)	R mini (mm)	R contre-inflexion	POM acétal D blanc	POM acétal D gris	POM LF marron
2700	110	45	300	200	✓ 4,6 kg/m	x	✓ 4,6 kg/m
2700 R	110	45	250	200	✓ 4,4 kg/m	✓ 4,4 kg/m	✓ 4,4 kg/m
limite élastique à 20°C					11 000 N		

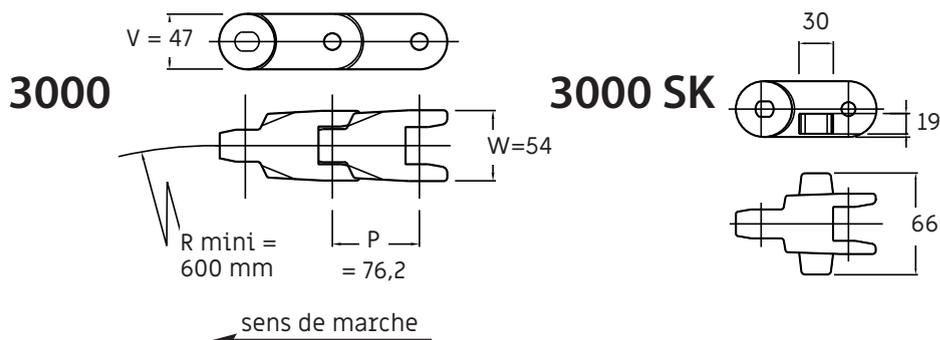
/ PIGNONS POUR CHAINES BIPLAN 2700 AU PAS DE 70 MM



Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	Ø moyeu	A	B	usiné en PA66
8	182,8	184	73,5	92,8	116,7	Ø 20 à 50
10	226,4	227,6		116	137,6	



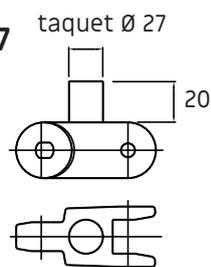
/ CHAINES BIPLAN 3000 AU PAS DE 76,2 MM



Code	A acétal gris foncé	S acétal + silicone orange	PG-LG PP + 30% fibres de verre gris clair	PG-S PP + 30% fibres de verre noir
3000	✓ 3 kg/m		✓ 2,5 kg/m	
3000 SK	x	✓ 3,1 kg/m	x	x
limite élastique à 20°C	10 500 N	10 500 N	6 000 N	
Température / pH	-40/+80°C ; pH >4,5		-40/+100°C ; pH >1,5	
Applications	Zones polluées	Faible frottement, zones propres	Industries laitière et fromagère, lavage des moules de fromage	

Variante réalisable :

3000 M7



Axes :

- inox 18/8 encliquetés
- sur demande : inox 316, polypropylène
- sur demande : axes moletés ou rivetés

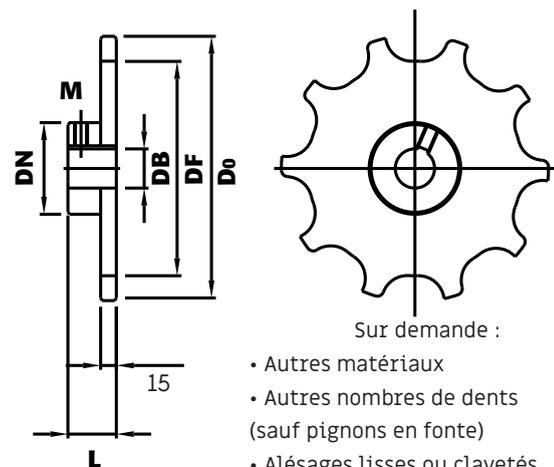
Conditionnement :

3,048 m (40 maillons)

/ PIGNONS POUR CHAINES 3000 :

Nombre de dents	Ø extérieur D0	Ø fond de dents DF	pignons pour chaînes en acétal A ou S ou en PBT		
			fonte Ø DN x L	inox 304 Ø DN x L	PA6G usiné Ø DN x L
8	192	146	Ø 71,5 x 40	Ø 70 x 40	sur demande

Nombre de dents	Ø extérieur D0	Ø fond de dents DF	pignons pour chaînes en Polypropylène PG		
			inox 304 Moyeu Ø DN	inox 316 Moyeu Ø DN	PEHD 1000 Moyeu Ø DN
8	202	156	Ø 70 x 40	sur demande	sur demande
9	228	182	Ø 70 x 40	sur demande	sur demande

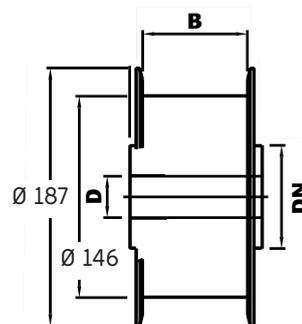


Sur demande :

- Autres matériaux
- Autres nombres de dents (sauf pignons en fonte)
- Alésages lisses ou clavetés

/ DIABOLOS POUR CHAINES 3000 :

pour chaîne	B	Largeur	Diabolos		
			PA moulé	PEHD 1000	PA6G usiné
3000	58	65	✓	x	x
3000 SK	sur demande		x	x	sur demande

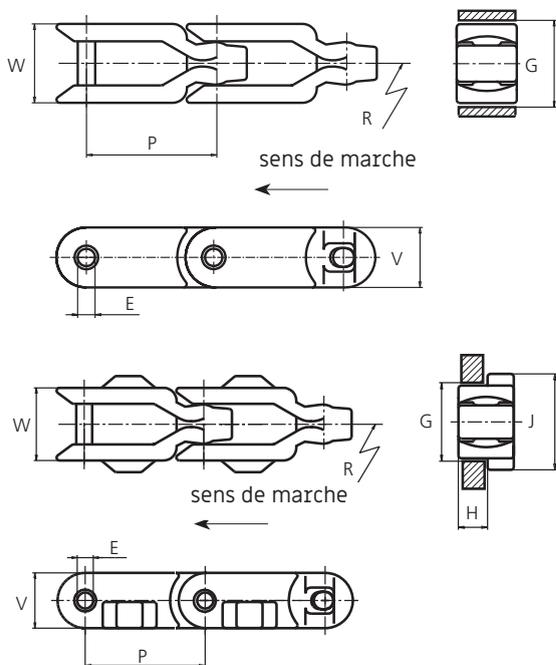
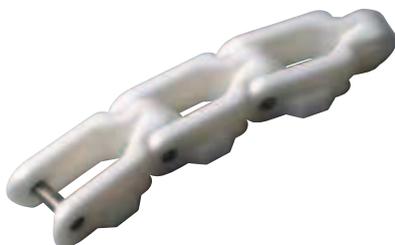


/ CHAINES BIPLAN 1400 AU PAS DE 82,5 MM

1400



1400 TAB



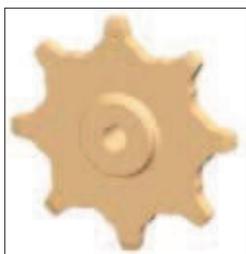
Chaines "Biplan"

à flexion latérale,

- Axe ØE = 11 mm en inox 304
- Conditionnement : 6,105 m

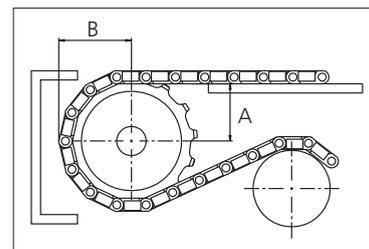
Chaîne	largeur W (mm)	J (mm)	V (mm)	R mini (mm)	R contre-inflexion	POM acétal D blanc
1400	50	x	38	450	75	✓ 2,1 kg/m
1400 TAB	50	66	38	450	75	✓ 2,3 kg/m
limite élastique à 20°C						8 000 N

/ PIGNONS POUR CHAINES BIPLAN 1400 AU PAS DE 82,5 MM



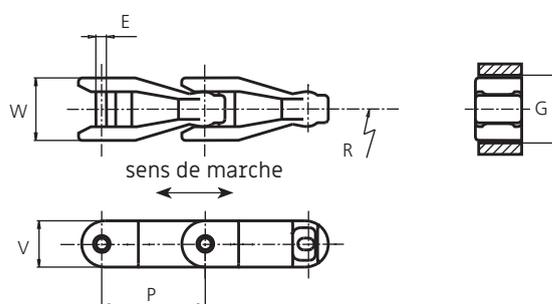
Versions et alésages lisses ou clavetés réalisables

Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	Ø moyeu	A	B	usiné en PA66
6	164,5	177	63	52,5	101,5	Ø 20 à 40
8	215,2	227,6	75	80,6	126,8	Ø 20 à 50
10	266,7	279		108	152,5	

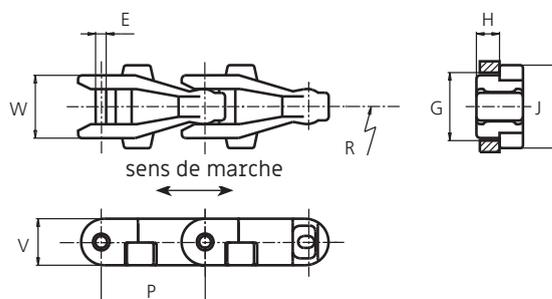
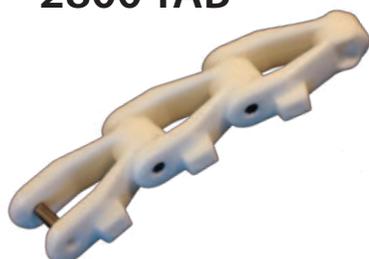


/ CHAINES BIPLAN 2800 AU PAS DE 82,5 MM

2800



2800 TAB

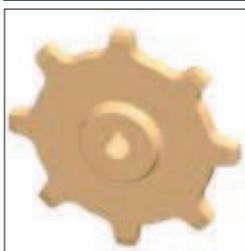


Chaines "Biplan",
à flexion latérale,

- Axe $\varnothing E = 9,5$ mm en inox 304
- Conditionnement : 6,105 m

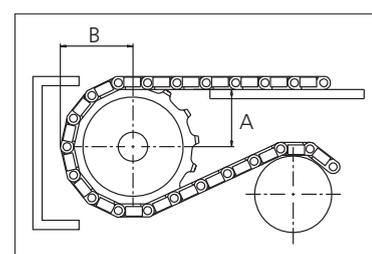
Chaîne	largeur W (mm)	J (mm)	V (mm)	R mini (mm)	R contre-inflexion	POM acétal D blanc
2800	53,5	x	37,3	500	75	✓ 1,6 kg/m
2800 TAB	53,5	67,4	37,3	500	75	✓ 1,7 kg/m
limite élastique à 20°C						6000 N

/ PIGNONS POUR CHAINES BIPLAN 2800 AU PAS DE 82,5 MM



Versions et alésages lisses ou clavetés réalisables

Nombre de dents	\varnothing primitif	\varnothing extérieur De	\varnothing moyeu	A	B	usiné en PA66
6	165	168	63	53	101	$\varnothing 20$ à 40
8	215,6	224	73,5	81,1	126,3	$\varnothing 20$ à 50
10	267	277		108,5	152	



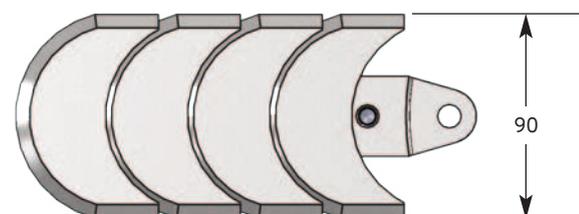
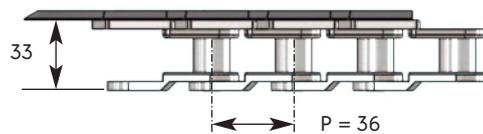
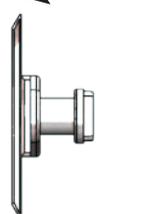
/ CHAINES MONOPLAN 109 & 110 AUX PAS DE 36 & 60 MM

109



Conditionnement : 3,024 m

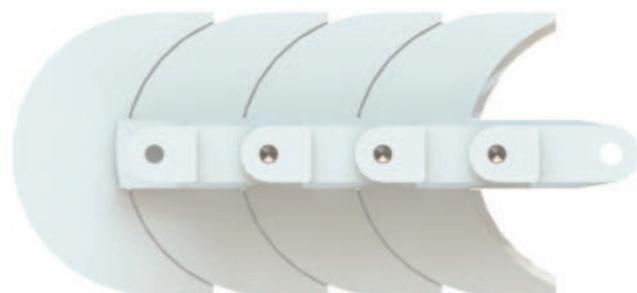
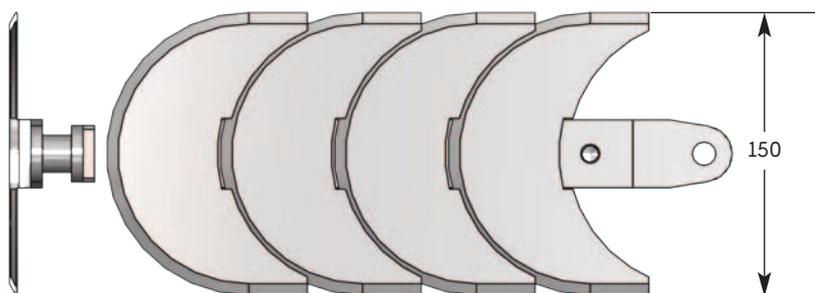
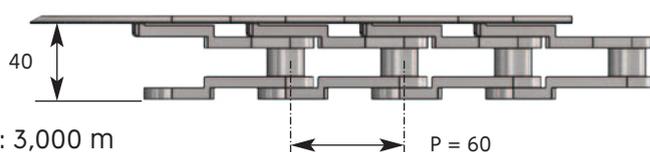
sens de marche



110



Conditionnement : 3,000 m



Vue du dessous de la chaîne

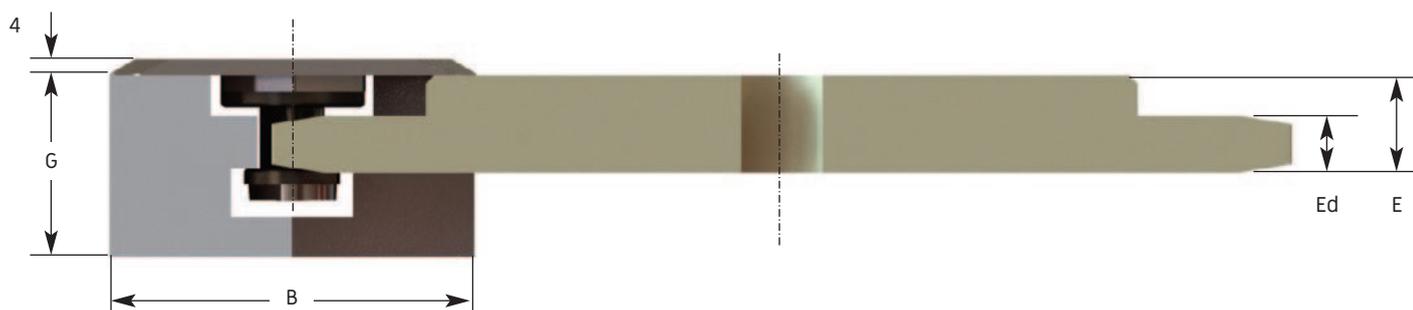
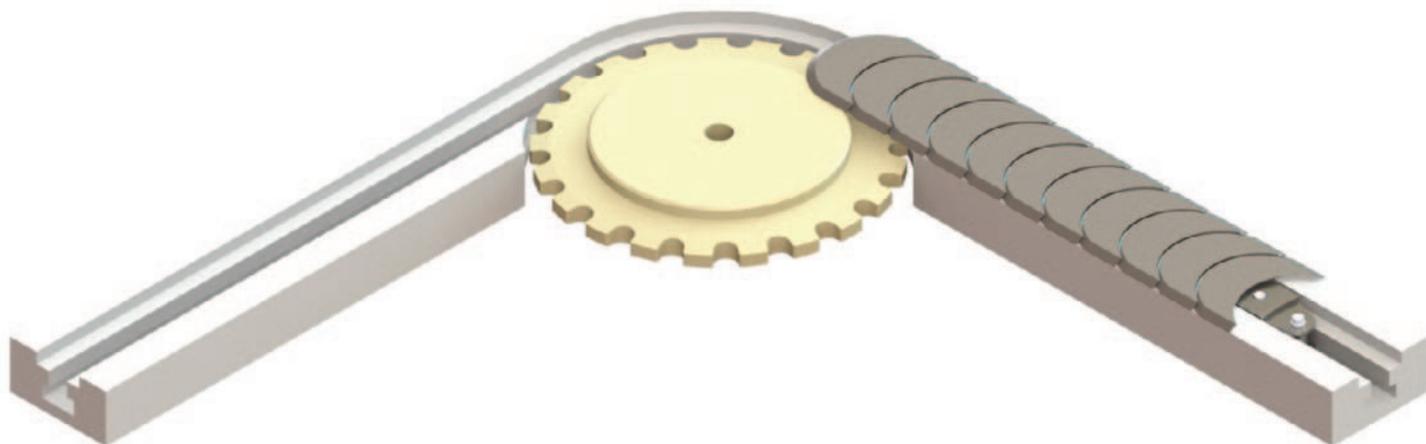
Ces 2 chaînes à entraînement latéral fonctionnent sans brin de retour (carrousel)

Maillons en PA6 naturel FV, axes inox

Température limite 80°C

chaîne référence	109	110
Pas P	36 mm	60 mm
Largeur L	90 mm	150 mm
Masse	1,45 kg/m	2,1 kg/m
Rayon mini	69 mm	115 mm
H	33	40
Limite élastique à 20°C	350 daN	960 daN

/ PROFILS POUR CHAINES MONOPLAN 109 & 110



pour chaine référence	109	110
Profil droit hauteur G	45	50
Profil droit largeur B	100	160
Ed	14	14
E	24	27,5
Limite élastique à 20°C	350 daN	960 daN

Un profil de glissement enveloppant guide les parties droites. Dans chaque angle du carrousel on dispose un pignon plateau (dont l'axe est vertical), entouré d'une demi-section de courbe. Sur demande il est également possible de prévoir des courbes sur glissières de la même section que les profils droits.

/ PIGNONS POUR CHAINE MONOPLAN 109 AU PAS DE 36 MM

Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	usiné en PA66
12	139,1	149	alésage Ø 20 à 40
15	173,2	183	
21	241,5	251	
23	264,4	274	
30	344,4	354	
36	413,1	423	

/ PIGNONS POUR CHAINE MONOPLAN 110 AU PAS DE 60 MM

Nombre de dents	Ø primitif	Ø extérieur De	usiné en PA66
12	231,8	251	alésage Ø 20 à 40
13	250,7	270	
14	269,6	289	
15	288,6	308	
16	307,5	327	
17	326,5	346	
18	345,5	365	
19	364,5	384	
20	383,5	403	

/ Coefficients de frottement produits / chaines plastiques

PRODUITS	Lubrification	Acetal LF LFA MDA WLF WAF	Acetal SLX	Acetal + fibres aramide AK	Polyamide WRX	Polypro- pylène PPB	Polyester PBT HT
Aluminium	à sec	0,20	0,16	0,20	0,25	0,28	0,25
	Eau	0,15	0,13	0,15	x	0,19	0,17
	Eau + savon	0,12	0,12	0,12	x	0,16	0,12
Bouteilles consignées en verre	à sec	0,20	0,20	0,20	0,27	0,29	0,27
	Eau	0,18	0,18	0,18	x	0,21	0,18
	Eau + savon	0,14	0,14	0,14	x	0,14	0,14
Bouteilles neuves en verre	à sec	0,15	0,12	0,15	0,20	0,22	0,20
	Eau	0,13	0,11	0,13	x	0,17	0,15
	Eau + savon	0,10	0,10	0,10	x	0,10	0,10
Papier, carton	à sec	0,30	0,23	0,30	0,33	0,35	0,33
Plastique (dont PET)	à sec	0,20	0,16 - 0,18	0,20	0,25	0,30	0,25
	Eau	0,18	0,15 - 0,16	0,18	x	0,25	0,20-0,21
	Eau + savon	0,15	0,14	0,15	x	0,20	0,15
	Huile	-	-	-	x	-	-
Acier	à sec	0,25	0,16	0,25	0,30	0,35	0,30
	Eau	0,20	0,14	0,20	x	0,25	0,22-0,23
	Eau + savon	0,15	0,12	0,15	x	0,20	0,15
	Huile	0,10	0,10	0,10	x	0,10	0,10

/ Coefficients de frottement / chaines plastiques / profils de glissement

PROFILS	Lubrification	Acetal LF LFA MDA WLF WAF	Acetal SLX	Acetal + fibres aramide AK	Polyamide WRX	Polypro- pylène PPB	Polyester PBT HT
Acier et acier inox	à sec	0,25	0,22	0,25	0,30	0,35	0,30
	Eau	0,20	0,20	0,20	x	0,25	0,23
	Eau + savon	0,15	0,15	0,15	x	0,20	0,15
	Huile	0,10	0,10	0,10	x	0,10	0,10
PE HD UHMW PE	à sec	0,20	0,18	0,20	0,30	0,30	0,25
	Eau	0,18	0,16	0,18	x	0,25	0,21
	Eau + savon	0,15	0,14	0,15	x	0,20	0,15
	Huile	0,10	0,10	0,10	x	0,10	0,10
Nylatron	à sec	0,20	0,18	0,20	0,30	0,30	0,25
	Eau	0,18	0,16	0,18	x	0,25	0,21
	Eau + savon	0,15	0,14	0,15	x	0,20	0,15
	Huile	0,10	0,10	0,10	x	0,10	0,10
PEHD super lubrifié	à sec	0,16	0,12	0,16	0,30	0,26	0,22
	Eau	0,14	0,11	0,14	x	0,22	0,20
	Eau + savon	0,13	0,11	0,13	x	0,19	0,15
	Huile	0,10	0,10	0,10	x	0,10	0,10

/ Critères de choix des matériaux plastiques

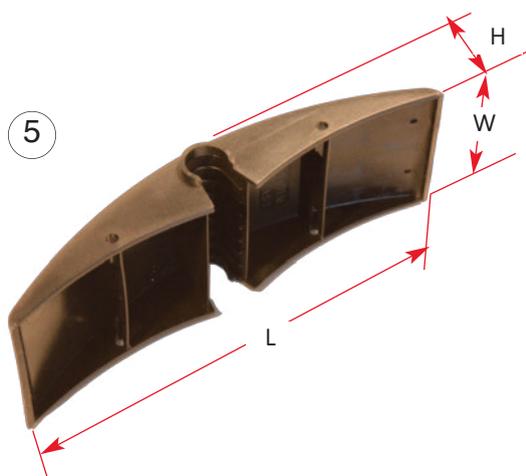
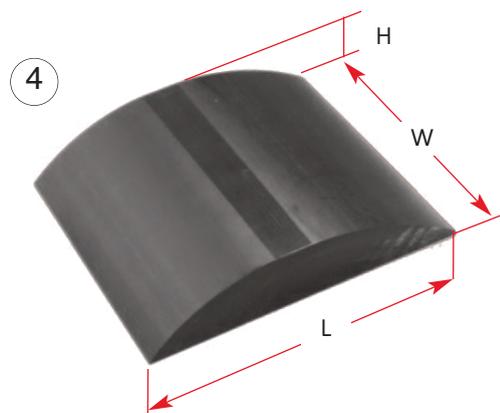
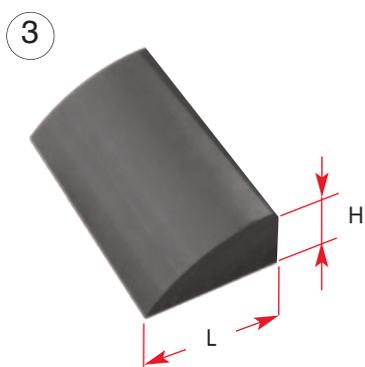
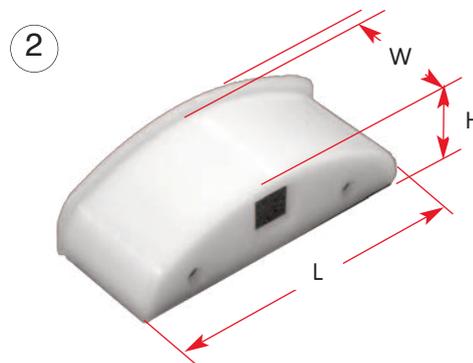
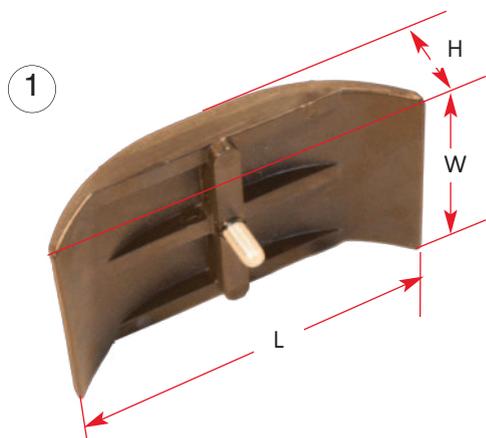
CRITÈRES	Acetal LF LFA MDA WLF WAF	Acetal SLX	Acetal + fibres aramide AK	Polyamide WRX	Polypro- pylène PPB	Polyester PBT HT
Résistance aux chocs			✓	✓	✓	
Résistance à l'usure	✓	✓	✓	✓		
Résistance chimique					✓	
Faible friction	✓	✓	✓	✓		
Fonctionnement en courbe à sec	✓	✓	✓	✓		
Apte aux environnements humides	✓	✓	✓		✓	
Compatible basse température (>4°C)	✓	✓	✓	✓		
Compatible haute température (<80°C)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Compatible rayons Ultra-Violets				✓	✓	
Retardeur de flamme					✓	✓
Compatible transport de produits chauds (<190°C)				✓		
Approuvé FDA	✓	✓			✓	✓

/ EXEMPLES DE CARTERS USINÉS SUR DEMANDE



/ SABOTS POUR RETOUR DE CHAÎNE OU DE TAPIS

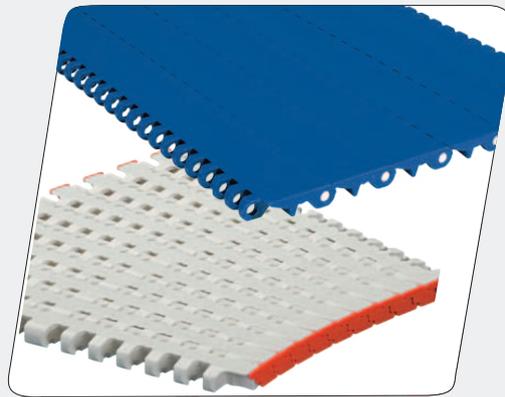
Référence	L	W	H	Rayon de courbure	Fixation	Figure
105-1	140	80	35	70	écrou M8	1
105-2	101,5	42+2	33,5	80	carré de 15 ou vis M6	2
105-3	65	3 m	35	80	taraudage à réaliser	3
105-4	167	3 m	28,5	126	taraudage à réaliser	4
SABOT CLIPSABLE Ø20	243	4+81+4	43	230	sur Ø 20	5



Faber, c'est aussi...



Vis, outillages, manchons pour lignes de conditionnement



Tapis modulaires pour lignes de conditionnement



Convoyeur modulaires à chaînes ou tapis : Flex, Flextoo, CAB, Robur,...



Solution Coris pour lignes de conditionnement

ELCOM

1 rue Isaac Asimov
Z.A.C La Maladière
38300 Bourgoin-Jailleu

8 avenue Louis Blériot
95740 Frépillon

6 rue du Bois David
85300 Challans

FABER

Rue Henri Dunant
Z.I
08140 Bazeilles

faber@hellomoov.com

www.faber.fr

Tél : 03 24 27 03 29

H'FACTORY

Solutions Spécifiques Coris
Z.I de la Haie Griselle
94470 Boissy St Léger

H'FACTORY

27460 Alizay

H'FACTORY

38300 Bourgoin-Jailleu

