

FABER



Notice de montage et de maintenance
/ h'ecoflex

ELCOM / **FABER** / TRANSEPT

hellomoov
un mouvement d'avance
hMOOVITIQUE

Vous venez de recevoir votre convoyeur h'ecoflex[®]. Nous vous félicitons pour votre choix.
Nous vous recommandons de procéder à l'inventaire de la (ou des) caisse(s), à l'aide de notre bon de livraison et de notre rapport de contrôle.

En cas d'avaries dûes au transport, merci de suivre les intructions figurant sur l'étiquette jaune.

Conformité européenne des éléments modulaires de convoyeur h'ecoflex[®]

Directive européenne 2006/45/CE traduite en droit français - décret du 7.11.2008

En application des articles R4311-4 à 15 du code du travail, la société Faber certifie la conformité des modules de convoyeur Robur[®] aux Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité (Chapitre 2).

Remarque : **les convoyeurs sont considérés comme "quasi-machines"** car ils n'assurent généralement pas seuls le process (incorporation dans une ligne de conditionnement, gestion des arrivées et évacuation des produits, aménagement des postes de travail, organes de commande et de protection par l'intégrateur). La facture de notre matériel est accompagnée de son certificat d'incorporation.

Mauvais usages raisonnablement prévisibles:

Les convoyeurs modulaires h'ecoflex ne sont pas destinés au transport de personnes. Ils ne sont pas conçus pour servir de moyen d'accès: il est interdit de monter sur le convoyeur, en marche ou à l'arrêt. Les pieds utilisés sont conformes aux règles de l'art. Chaque fois que la géométrie de l'installation le nécessitera, il faudra fixer les pieds des convoyeurs au sol (les bases des pieds carrés sont percées ou pré-percées à cet effet).

Organes de service:

En règle générale, notre fourniture électrique se limite aux moto-réducteurs. Sur demande, nous pouvons fournir des coffrets de commande "marche/arrêt" (selon EN 60204-1 /10.2) Il appartient à l'intégrateur de compléter, au besoin, selon l'environnement, par des commandes complémentaires d'arrêt ou de consignation, ainsi que de moyens de sectionnement (Annexe 1-1.2.2 et suivants).

L'éclairage des postes de travail n'est pas de notre fourniture.

Installation, réglage, entretien, dépannage

Tous ces carters doivent être mis en place à l'installation, et leur bonne fixation contrôlée régulièrement. (Annexe 1 -.1.4.2.1).

Analyse des risques:

- Dans le cas particulier de transfert en bout de convoyeur, il existe un point rentrant entre tapis et plaque de transfert. Le personnel utilisateur devra être informé et protégé de ce risque de coincement.
- Risque d'accrochage ou de pincement par le tapis :
En cas de personnel travaillant à proximité du convoyeur, il existe un risque modéré d'accrochage de vêtements flottants, cravates, cheveux non attachés, etc...ou de pincement qu'il conviendra de maîtriser par les consignes ou les protections appropriées.
- Risques dus à l'électricité statique: en cas d'ambiance explosive, les matériaux de chaîne, de profil de glissement et des pignons peuvent être antistatiques (sur demande uniquement).

Dans les pages suivantes, vous trouverez des instructions détaillées de montage (Annexe 1 -.1.7.4.2), d'installation, de mise en service, ainsi que des conseils d'utilisation, de réglage, de maintenance et de dépannage.

En fin du document figurent les vues "éclatées" des modules avec les références de principales pièces de rechange.

Dans le cas d'un convoyeur pré-monté en nos ateliers, un rapport de contrôle mentionnant les niveaux de bruit, ainsi que la vitesse de défilement accompagne la livraison (Annexe 1 -.1.7.4.6).

Introduction

L'objectif principal de cette documentation est d'aider les utilisateurs de nos matériels, peu ou pas expérimentés, pour qu'ils puissent aisément installer des convoyeurs h'ecoflex . Chaque chapitre détaille, à l'aide de nombreuses illustrations, l'assemblage des différents composants.

Sommaire

Ce document est divisé en 4 parties:

- Préparation du site de montage
- Outillage & visserie
- Assemblage
- Mise en route & essais

Préparation

Les étapes suivantes sont recommandées:

- Examinez l'ensemble du plan de l'installation.
- Vérifiez si vous disposez de tous les outils nécessaires.
- Vérifiez si vous disposez de tous les composants nécessaires.
- Dégagez l'espace nécessaire au montage.
- Vérifiez la planéité et la solidité du sol pour une fixation efficace des pieds.

Ordre d'assemblage: check-list.

- Couper les poutres à longueur (ou vérifier les coupes réalisées par rapport au plan).
- Assemblez tous les pieds et les poutres aluminium ensemble.
- Le cas échéant, assemblez les différentes voies de convoyeur et montez-les sur les châssis.
- Installez les modules d'entraînement et de renvoi aux extrémités des convoyeurs.
- Montez et fixez les profils de glissement.
- Vérifiez que rien ne gêne le passage de la chaîne.
- Assemblez la longueur nécessaire de chaîne et montez-la dans le(s) convoyeur(s)
- Montez les supports de guidage latéral.
- Installez les guidages latéraux et autres accessoires
- Lire les dernières recommandations à la fin de cette notice

Outillage nécessaire

Pour assembler votre convoyeur, vous devez préparer les outils ci-dessous. Tous ne sont pas indispensables, mais peuvent vous simplifier le travail.

Outillage à main:

- Clés plates et hexagonales
- Pince coupante pour profil de guidage
- Chasse-goupille
- Mètre ruban ou réglet
- Pince à river

et si possible :

- Clés à douille ou cliquet
- Tournevis
- Pincettes
- Cutter
- Maillet
- Niveau à bulle
- Perceuse
- Guides de perçage

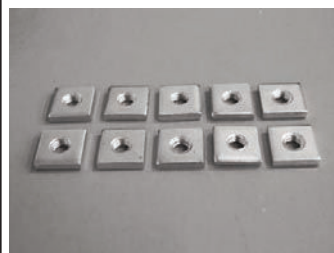
/ VISSERIE ET SCIAGE

Visserie standard



Vis H, CHc
Rondelle M et frein
Ecrou Hm et freiné
en M6 et M8.

Ecrous carrés



Selon les versions, existent à enfiler ou basculer dans les rainures de poutres ou de pieds. Ne pas oublier d'enfiler un nombre suffisant dans les rainures

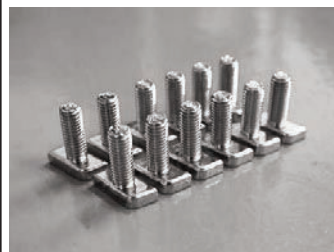
en M6 et M8.

Eclisses



Pour l'assemblage bout à bout des poutres de convoyeurs.
référence FACS-25
Visserie Hc.

Vis "T" ou tête "marteau"



Vis "1/4 de tour" peuvent être insérées dans les rainures des poutres après leur assemblage, pour les supports latéraux ou les goulottes. À éviter pour les convoyeurs suspendus.

Recoupe des tronçons de poutre

Si vous avez choisi de couper vous-mêmes vos tronçons de poutre à longueur, à partir des barres standard, de 3 ou 6m.

Scie

Les poutres se recoupent à l'aide de scie circulaire sur support à denture carbure. La capacité de la scie doit être adaptée pour couper la section en une seule fois.

Espace de travail

Le sciage doit être réalisé dans un local distinct, pour éviter de polluer le convoyeur par des copeaux d'aluminium.

Qualité de sciage

Si il reste des bavures, les éliminer soigneusement avant l'assemblage. Les coupes doivent être perpendiculaires pour un assemblage de qualité.

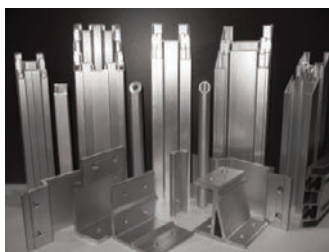


Toutes les mesures de sécurité recommandées par le fabricant de la scie doivent être respectées.

La gamme h'ecoflex ° comprend:

- les structures de supportage (pieds, équerres...)
- les modules droits et courbes de convoyeurs
- les modules d'extrémité
- les tapis
- les éléments de guidage latéral
- les autres accessoires

La première étape dans l'assemblage des convoyeurs est celle de la structure (pieds, châssis, équerres de liaison vers les convoyeurs) en se référant au(x) plan(s) de montage.



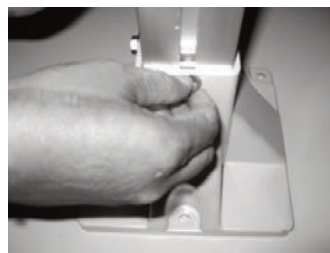
/ MONTAGE DES BASES DE PIEDS

Etape 1



Utilisez des vis HM8x12 avec rondelle plate, enfilées dans les trous latéraux. Utilisez des plaques taraudées FBCS-20x55, ou à défaut des écrous carrés pour les rainures du tube vertical. Serrer légèrement.

Etape 2



Enfilez le tube vertical sur les plaques taraudées ou sur les écrous carrés.

Etape 3



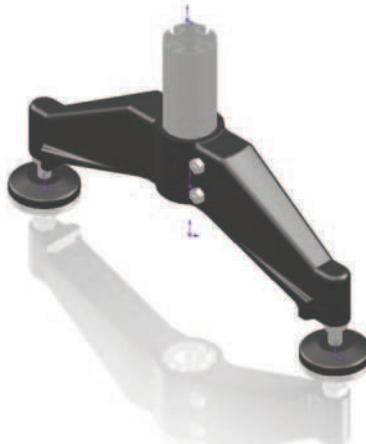
Laissez un jeu vertical de 40-50 mm pour un ajustement éventuel.

Etape 4



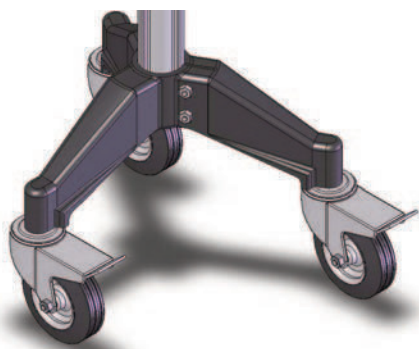
Serrez les vis avec une clé à pipe ou à cliquet.

Pieds bi-podes et tripodes



Vissez les 2 ou 3 vérins orientables au bout de chacune des branches de pieds (sans bloquer le contre-écrou)

Enfilez le tube rainuré au centre de lembase, serrez modérément les 2 vis



En option les vérins peuvent être remplacés par des roulettes pivotantes (dans ce cas les peds doivent être entretoisés pour une stabilité suffisante).

/ MONTAGE DES ÉQUERRES DE PIED

Etape 1



Assemblez les vis, rondelles et écrous sur l'équerre.
Écrous carrés pour le tube vertical, vis T pour la rainure du convoyeur.
Fixer (bien aligné) un des 2 supports sur le pied.

Etape 2



Fixer (bien aligné) le 2^{ème} support sur le pied.

Etape 3



Monter le bouchon dans le tube vertical avec un maillet.

Etape 4



Fixer la poutre dans le 1^{er} support, écartez-glissez le 2^{ème} vers le haut, et fixez-le grâce à la vis "T".
Bloquez toutes les vis.

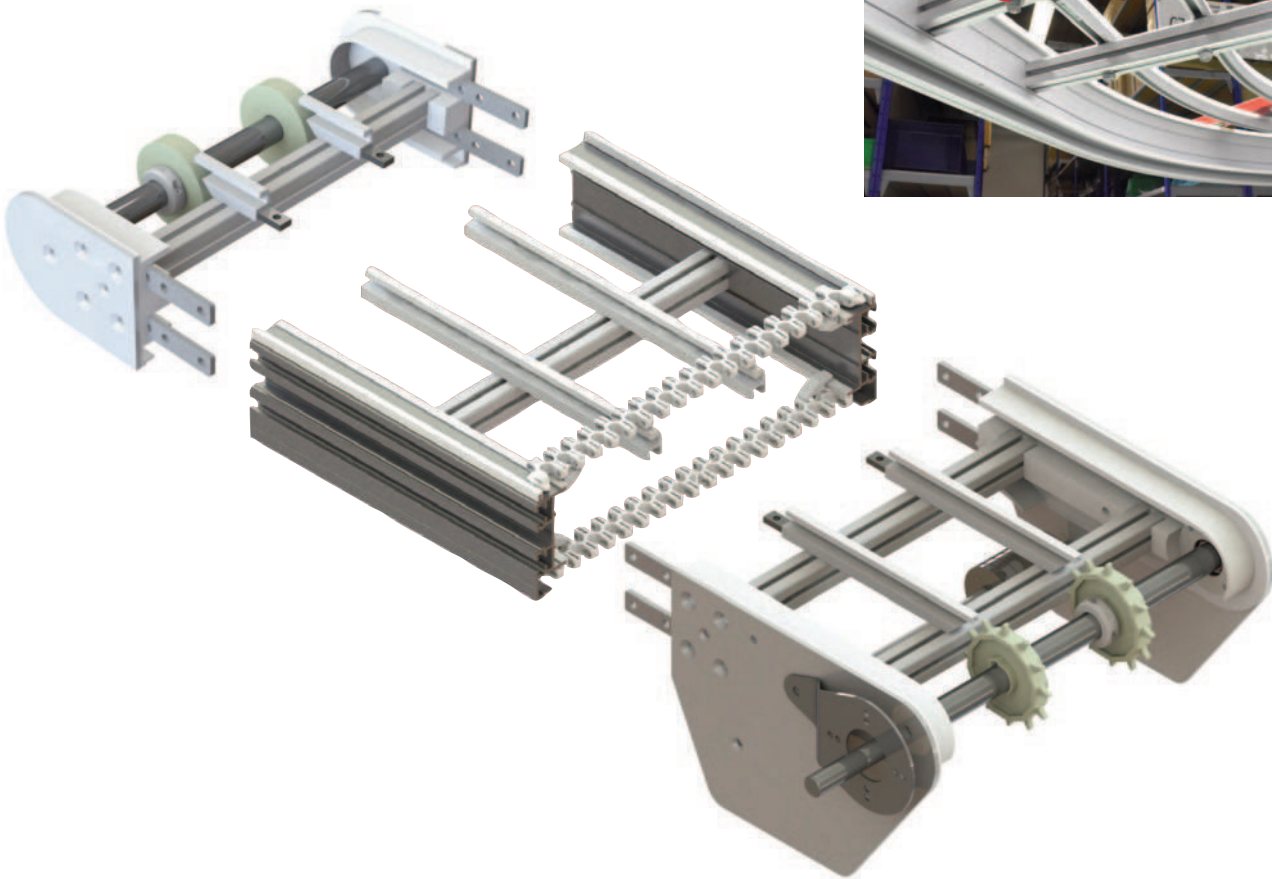
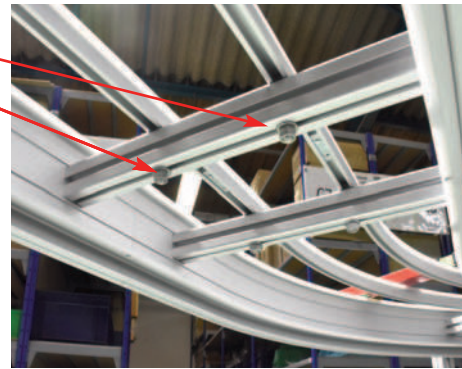
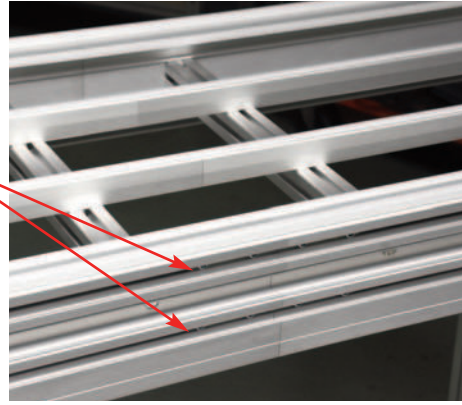
/ ASSEMBLAGE DES MODULES DE CONVOYEUR ENTRE EUX

Dans la mesure du possible, nous livrons les convoyeurs h'ecoflex complètement assemblés.
Selon leur encombrement il peut être nécessaire de les fractionner pour le transport.
Pour réassembler ces modules on utilise des éclisses montées dans les 2 rainures internes.

L'assemblage se fait à l'aide des vis de pression M8 fournies avec les éclisses.

Le module d'entraînement est situé à l'arrivée du convoyeur (= le motoréducteur tire le brin supérieur de tapis).
Le profil cache rainure est généralement installé après l'assemblage de la structure.

Ne pas oublier de resserrer les écrous de fixations du profil de soutien du brin supérieur de tapis

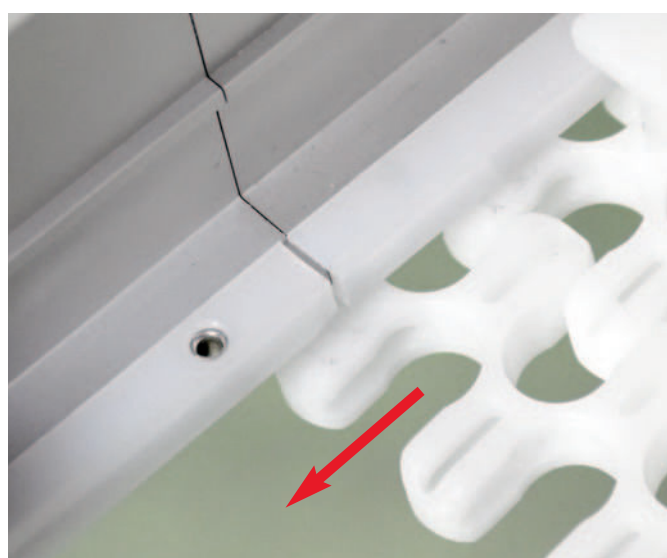
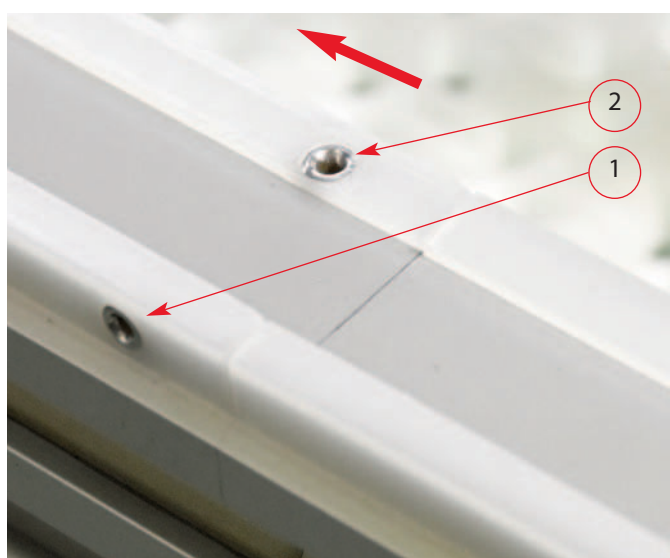
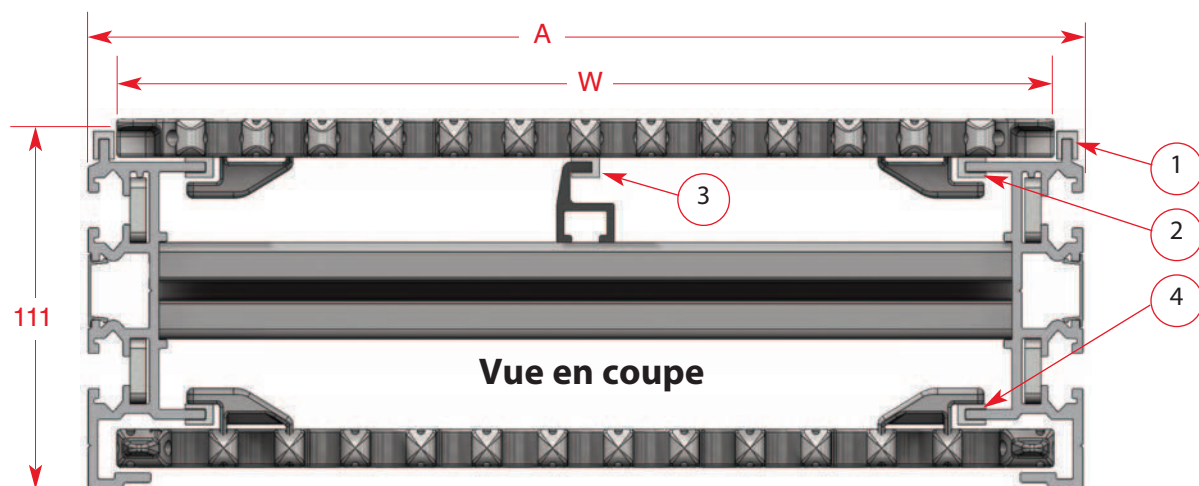


L'ouverture entre les maillons de tapis peut créer un risque de pincement en fonctionnement.
Ce risque doit être maîtrisé (zone non accessible de préférence).

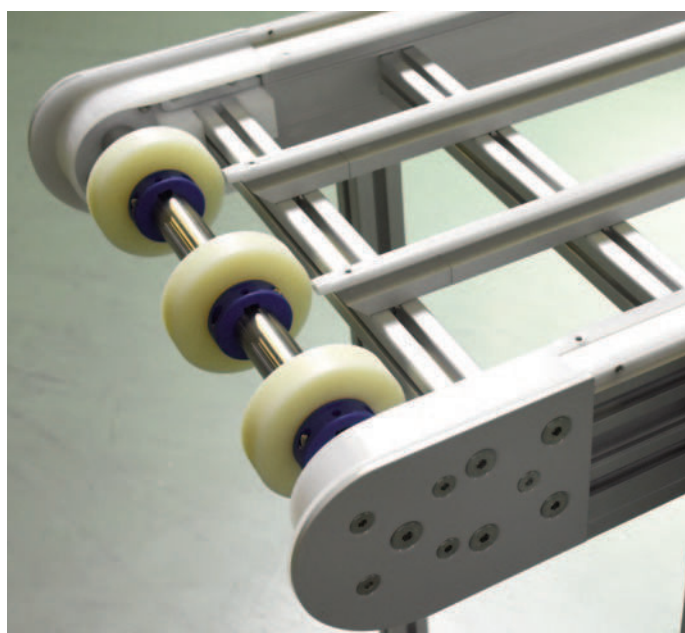
Il faut également maîtriser le risque en cas de plaque transfert en bout de convoyeur (création d'un point rentrant).



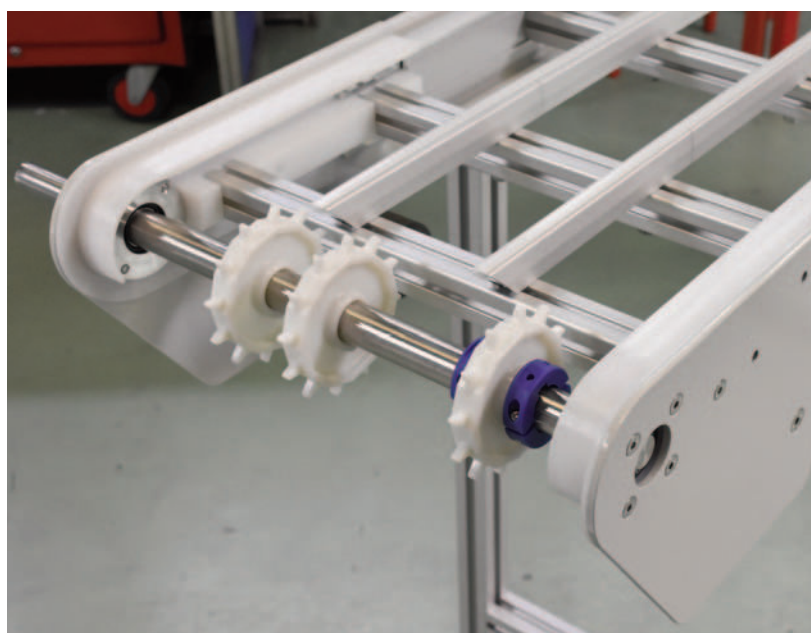
/ MONTAGE & FIXATION DES PROFILS DE GLISSEMENT F2PG en PE-UHMW blanc



Le début de chaque profil (dans le sens de marche) doit être riveté sur la poutre, pour éviter d'être entraîné par le tapis. Un profil qui serait entraîné dans un module d'extrémité peut complètement bloquer le tapis.



module de renvoi



module d'entraînement

/ OUVERTURE DE LA ZONE D'INTERVENTION

Cette zone facilite la pose, le raccordement du tapis ou l'opération inverse



1) Desserrer les vis des 2 éclisses supérieures de la zone d'intervention (un seul côté du convoyeur suffit)

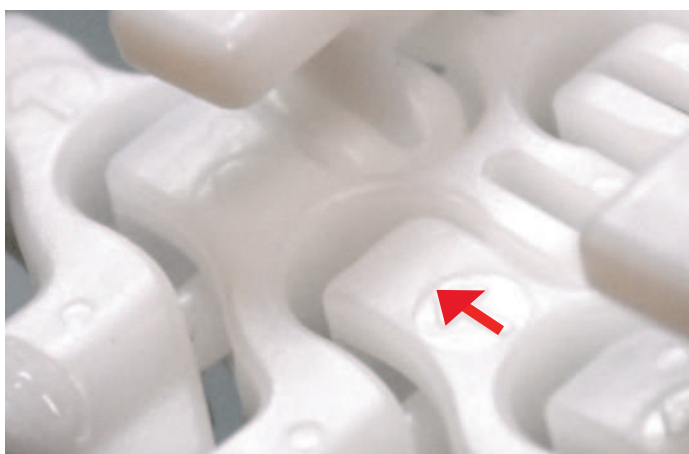


2) Faire glisser les éclisses latéralement

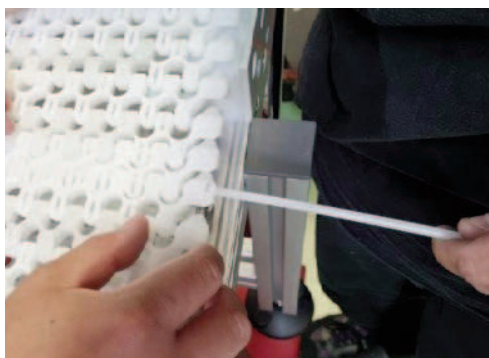


3) Dégager la partie supérieure amovible du flanc de convoyeur

Sens de marche du tapis



/ MONTAGE-DÉMONTAGE DU TAPIS



4) Enfiler le tapis dans la structure et amener les 2 extrémités dans la zone d'intervention, enfiler l'axe

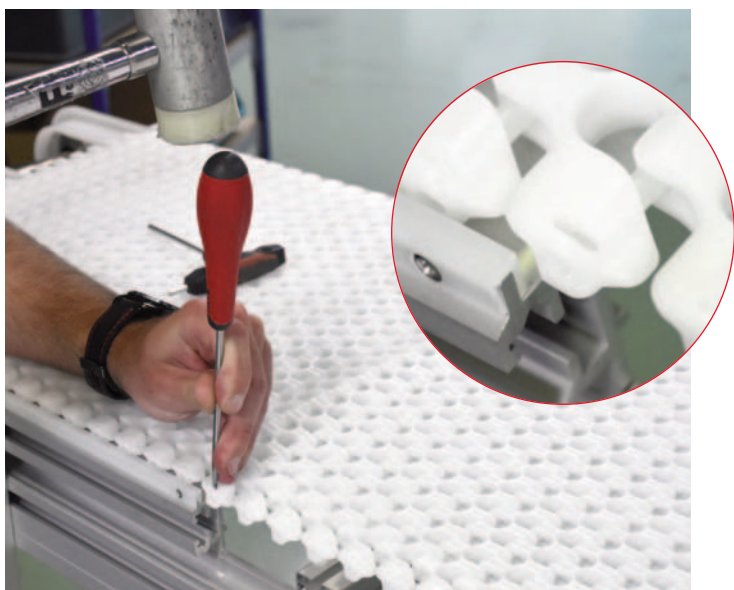


5) mettre en place le clips



6) refermer la zone d'intervention et remettre les éclisses en place


Dégrafage du clips



/ MONTAGE DU SUPPORT DE GUIDE renforcé FGRB-48x12V


Sans cale d'écartement

Etape 1



Préparez le support avec sa vis "T", une rondelle et un écrou frein.


Etape 2




Fixez l'ensemble sur la poutre, à l'aide d'une clé à pipe ou à cliquet.

Montage de différents étaux

Option 1



Option 2



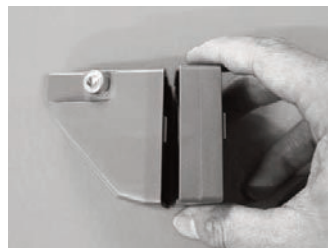
Option 3



Nota: ne bloquez les vis que quand la position est définitive.


Avec cale d'écartement

Etape 1



Préparez le support + sa cale d'écartement avec sa vis "T", une rondelle et un écrou frein.

Etape 2



Fixez l'ensemble sur la poutre, à l'aide d'une clé à pipe ou à cliquet.

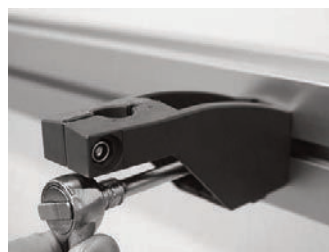
/ Supports FGRB-40x18, FGRB-40x20 & FGRB-40x15x20

Etape 1 - Support horizontal



Otez les 2 obturateurs et préparez le support FGRB-40 avec sa vis "T", une rondelle et un écrou frein.

Etape 2 - Support horizontal



Fixez l'ensemble sur la poutre, à l'aide d'une clé à pipe ou à cliquet.

Montage de différents étaux

Option 1



Option 2



Nota: ne bloquez les vis que quand la position est définitive. N'oubliez-pas de remettre les obturateurs ensuite.

Etape 1 - Support vertical



Otez les 2 obturateurs et préparez le support FGRB-40 avec sa vis "T", une rondelle et un écrou frein.

Etape 2 - Support vertical



Fixez l'ensemble sur la poutre, à l'aide d'une clé à pipe ou à cliquet.

N'oubliez-pas de remettre les obturateurs ensuite.

Equerres fixes FGRB

Etape 1 - Equerre fixe



Préparez l'équerre avec sa vis "T", une rondelle et un écrou frein.

Fixez l'ensemble sur la poutre, à l'aide d'une clé à pipe ou à cliquet.

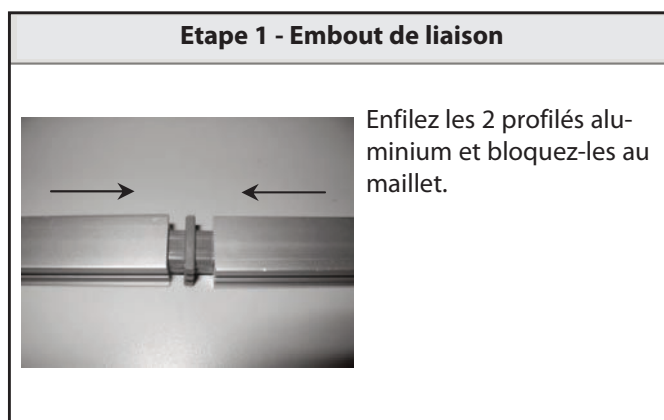
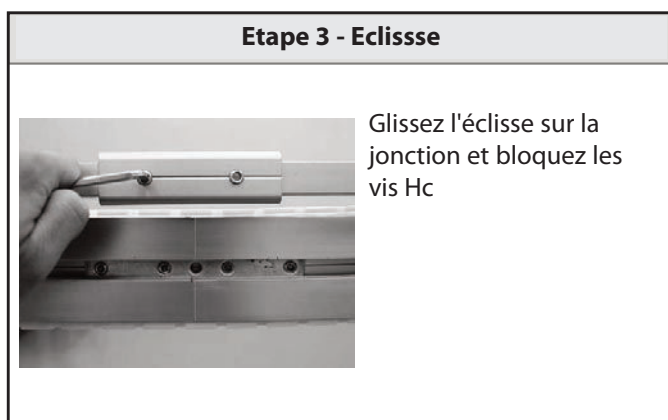
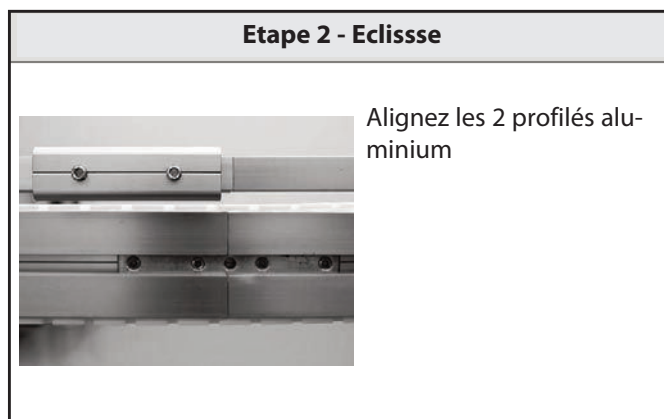
Etape 2 - Equerre fixe



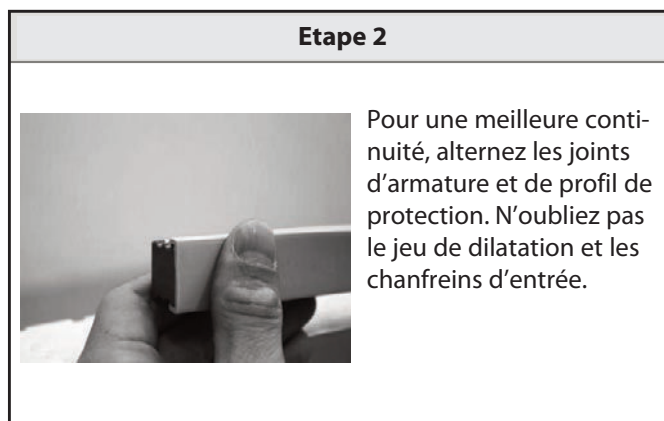
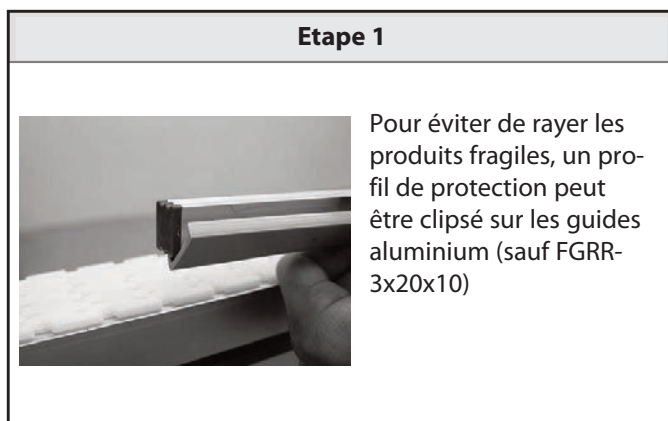
Immobilisez le profilé aluminium dans l'équerre à l'aide d'une goupille élastique entre les 2

/ ECLISSAGE DES GUIDES LATÉRAUX : clipsage du profil de protection

Eclissage de guides aluminium. La solution "éclisse aluminium" est recommandée par sa solidité.



Clipsage du profil de protection



Tuto réglage des guides avec armatures, sur [Vimeo](#) :



/ DERNIÈRES ÉTAPES

Bouchons de profilés

Des obturateurs sont disponibles pour la plupart des profilés aluminium. Ebavurez soigneusement les cavités intérieures avant cette opération. Pour monter les obturateurs, un maillet est recommandé.

Fixez les pieds au sol

En fin de montage, il peut être nécessaire de fixer les pieds au sol pour assurer la stabilité de l'installation. Avec les embases carrées, la fixation est impérative pour la sécurité des personnes et éviter une fatigue prématurée du matériel. Utilisez des fixations appropriées à la nature du sol.

Autres opérations

- Ajustez la hauteur des plans de défilement
- Vérifiez la stabilité et le serrage des tous les boulons.
- Vérifiez les niveaux
- Vérifiez les branchements électriques (terre incluse)
- Vérifiez le sens de défilement avant le démarrage des moteurs (si il en existe, ne jamais serrer les limiteurs de couple avant)
- Réglez les limiteurs de couple éventuels
- Montez les carters de transmission ou de brin mou

N'oubliez-pas: les moteurs doivent tirer le tapis, pas le pousser.

Mise en route / Sécurité

Pour éliminer le risque d'accidents, il est important de sécuriser certaines zones du convoyeur, pendant le montage, le fonctionnement et la maintenance. Certains points peuvent être très dangereux et différentes protections doivent être installées.

- Les points de pincement ou de cisaillement, dus aux composants en mouvement, qui présentent un danger au niveau des postes de travail ou des points de passage doivent être cartérisés.
- Les plaques transfert, surtout en extrémité de convoyeur.
- Les tapis à taquets créent plus fréquemment ces points de pincement ou de cisaillement que les tapis plans.
- Les zones d'assemblage
- Les chutes d'objets transportés ou non, notamment sur les convoyeurs inclinés ou verticaux

La sécurité est assurée quand les points suivants sont satisfaits:

- identifier les zones dangereuses.
- protéger par des moyens matériels les zones dangereuses et les risques de chutes d'objets.
- arrêts d'urgence pour prévenir ou interrompre les situations dangereuses.
- afficher les consignes de sécurité, les étiquettes d'avertissement, mettre en place des avertisseurs sonores ou lumineux en cas de situation dangereuse.
- les consignes de sécurité doivent être affichées chaque fois que les autres solutions de prévention des risques ne peuvent être appliquées sans empêcher le fonctionnement du matériel.

Il faut veiller à ce qu'il ne soit pas facile de désactiver les protections pendant le fonctionnement ! Les organes de sécurité doivent être conçus en préservant l'ergonomie des postes de travail.

/ LIMITEURS DE COUPLE (selon type de module d'extrémité)

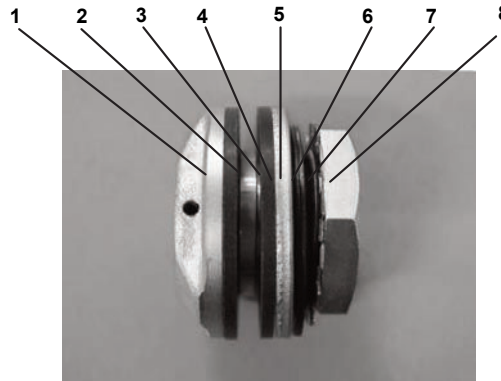
Présentation

Le limiteur de couple est un organe de sécurité qui permet d'arrêter la chaîne en cas d'effort excessif. Il a 2 applications principales:

- Préserver le convoyeur
 - Préserver les produits transportés
- Eventuellement, dans certaines limites, contribuer à la sécurité des opérateurs.

Composants:

- 1 Support
- 2 Garniture de friction
- 3 Emplacement du pignon de chaîne
- 4 Garniture de friction
- 5 Rondelle anti-rotation
- 6 Rondelle ressort (dite "Belleville")
- 7 Rondelle à encoches
- 8 Ecrou



Assemblage

Éliminez l'huile, la rouille et la saleté de chaque partie avant d'assembler votre limiteur de couple.

Nota : une seule rondelle ressort est fournie en standard. Une 2e peut être utilisée en complément si nécessaire.

Ajustage de l'alésage sur l'arbre support

Rodage : en général inutile, par contre, une vérification périodique est recommandée. L'usure des garnitures diminue le couple transmis.

Réglage : Le plus simple est de procéder par approches successives du serrage nécessaire et suffisant.

Quand le couple est réglé, immobilisez l'écrou avec la rondelle à encoches.

Remplacement : Les garnitures de friction doivent être remplacées quand elles ont perdu la moitié de leur épaisseur, soit 1,5 mm environ pour le L250. Avant de remonter le limiteur, éliminez l'huile, la rouille et la saleté.

Maintenance : Vérifiez périodiquement ce composant, car le couple transmis dépend, entre autres, de l'usure, de la température, de l'humidité... Si besoin remplacez aussi les composants usés par les garnitures.

Préservez votre limiteur de couple des corps gras et de l'humidité. Cela lui permettra de remplir sa fonction durablement et d'éviter des accidents.

Sécurité

Avant d'intervenir sur la transmission, assurez-vous qu'il n'y a pas d'effort qui lui est appliqué

- Contrôlez l'absence de surcharge en fonctionnement
- Respectez les consignes d'hygiène et de sécurité
- Respectez les consignes de cette notice pendant le montage, le fonctionnement, le démontage, la maintenance, les vérifications.

- Lisez complètement cette notice et appliquez ces consignes
- Dimensionnez ce matériel en fonction des efforts normaux et exceptionnels.
- Ces composants sont des pièces d'usure qu'il faut vérifier régulièrement et remplacer si nécessaire.
- Ce document fait partie de l'installation, veillez à ce qu'il soit accessible chaque fois que nécessaire.

/ MAINTENANCE

Mise en route et périodicité de maintenance

Le tapis est moulé en acétal, une matière plastique technique, qui combine solidité, résistance à l'usure, résistance chimique, tenue aux chocs et à la température. La casse du tapis ou son usure prématurée se produise quand la charge dépasse la limite élastique de celui-ci. Il y a risque de saccades en cas de tension excessive. Le sens de marche recommandé est important

Les tapis ne doivent pas être pré-contraints. Une pré-contrainte ajoutée aux efforts calculés peut provoquer une surcharge et sa casse. P Le tapis a une bonne résistance aux chocs. Un maillon cassé est le signe que quelque-chose d'anormal existe ou s'est produit quelque-part dans ou sur le convoyeur.

Lubrification des profils de glissement

La lubrification des surfaces de contact entre chaîne et profil de glissement améliore le coefficient de glissement, réduit le bruit et augmente la longévité. Elle est recommandée dans le cas de courbes sur glissières. Elle est facultative car les matériaux utilisés ont d'excellentes propriétés auto-lubrifiantes.

Usure

L'usure d'un convoyeur dépend de nombreux facteurs, parmi lesquels:

- La durée de fonctionnement
- La charge, les efforts
- La vitesse
- L'accumulation des produits
- Produits agressifs ou rugueux
- Produits chimiques
- Particules étrangères, par exemple poussières de meulage, verre cassé, sable, sucre
- Température
- Courbes sur glissières

Essayez de limiter le fonctionnement en accumulation, si les produits n'avancent plus. De multiples courbes sur glissières ont une forte influence sur les efforts, donc sur l'usure.

En cas de tapis équipé d'inserts anti-glisse l'accumulation n'est pas possible.

Allongement du tapis

Sous l'effort de traction, le tapis subit proportionnellement un allongement élastique. Si les efforts sont trop importants la déformation devient permanente. L'effort le plus important est au module d'entraînement, sur le brin supérieur.

Un premier contrôle est recommandé au bout de 40 heures de fonctionnement, le suivant après 200 heures et ensuite toutes les 1600 heures. Si la charge est importante ou la vitesse élevée, ces intervalles doivent être réduits.

Inspection

Vérifiez les glissières dans les courbes horizontales et verticales toutes les 200 heures. Le tapis peut rester en place pendant ce contrôle visuel. Remplacez toutes parties endommagées. Une inspection approfondie avec démontage du tapis est conseillée toutes les 1500 heures de fonctionnement. Remplacez toutes parties endommagées. Profitez-en pour enlever la poussière, notamment avant les courbes sur glissières et les modules d'extrémité.

Modules d'entraînement

Ces modules peuvent recevoir différents moto-réducteurs: veuillez respecter les consignes de fabricant.

Suggestion de contrôle périodique

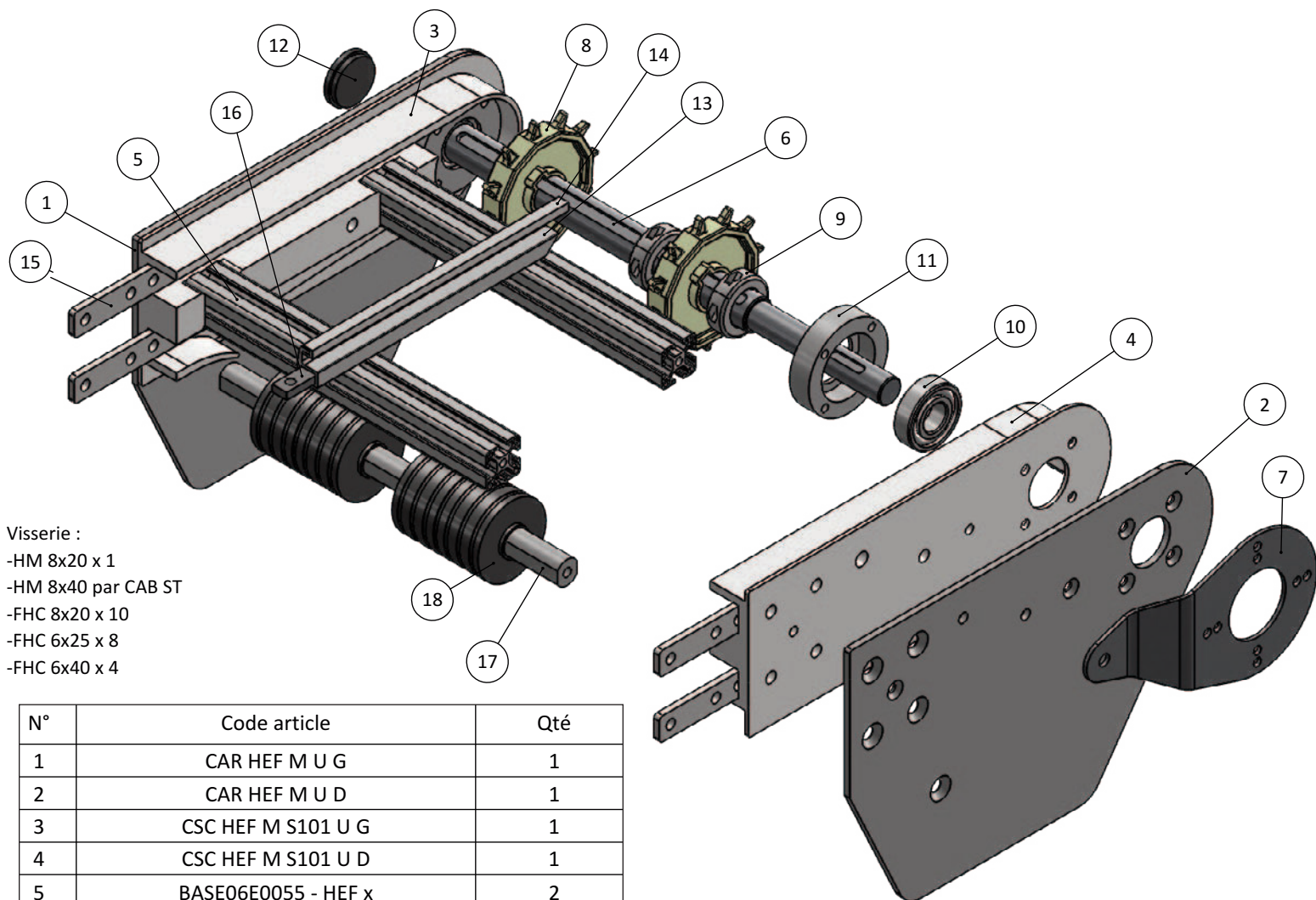
La maintenance est recommandée au bout du 3e mois, du 6e mois et ensuite tous les 6 mois, pour des conditions moyennes d'utilisation. A chaque visite, voici les points à contrôler ou rectifier:

- raccourcir le tapis
- contrôle visuel de l'usure (profil de glissement, pignons, roues, guides tapis aux extrémités et tapis)
- Nettoyage de tous les corps étrangers et poussières qui pourraient gêner un glissement harmonieux
- Vérification du lubrifiant du motoréducteur (selon le type de celui-ci)
- Vérification des fixations, du guidage latéral
- Rectifiez si nécessaire.

/ DÉPANNAGE

Symptômes	Causes	Actions correctives
Saccades	<ul style="list-style-type: none"> - glissière abîmée ou entrée oubliée - mauvais réglage du limiteur - défaut dans la transmission - tapis trop tendu ou trop long - convoyeur poussiéreux 	<ul style="list-style-type: none"> - inspecter et remplacer si nécessaire - réglage du limiteur - inspecter et remplacer si nécessaire - régler la tension - nettoyer le convoyeur
Le moteur tourne, mais la chaîne n'avance pas	<ul style="list-style-type: none"> - mauvais réglage du limiteur - garniture de friction sale ou usée - glissière abîmée ou entrée oubliée - défaut dans la transmission 	<ul style="list-style-type: none"> - réglage du limiteur - inspecter et remplacer si nécessaire - vérifier le passage libre du tapis - inspecter et remplacer si nécessaire
Le moteur chauffe trop	<ul style="list-style-type: none"> - surcharge, efforts excessifs - le réducteur manque de lubrifiant - convoyeur poussiéreux 	<ul style="list-style-type: none"> - ôter les produits et tester le fonctionnement, vérifier les calculs. Si nécessaire fractionner le convoyeur en plusieurs tronçons - vérifiez les joints du moto-réducteur - nettoyez le tapis avec de l'eau à 50°C
Bruit excessif	<ul style="list-style-type: none"> - roulements du module d'entraînement détériorés - glissière abîmée ou entrée oubliée - vitesse trop élevée - tapis trop tendu ou trop long 	<ul style="list-style-type: none"> - réparer ou remplacer - vérifier le passage libre du tapis - vérifier si la charge ou la vitesse ne dépassent pas les recommandations - régler la tension
Présence anormale de morceaux de plastique	<ul style="list-style-type: none"> - surcharge, efforts excessifs - température ambiante trop élevée - corps étranger tombé sur le convoyeur 	<ul style="list-style-type: none"> - ôter les produits et tester le fonctionnement, vérifier les calculs - vérifier le passage libre du tapis - vérifier si la charge ou la vitesse ne dépassent pas les recommandations - vérifier si la température ne dépasse pas les recommandations - remplacer le tapis cassé
Broutage ou glissement intempestif du limiteur	<ul style="list-style-type: none"> - surcharge, efforts excessifs - mauvais réglage du limiteur - chaîne endommagée - corps étranger ou fragments de produit transporté dans la structure 	<ul style="list-style-type: none"> - réduire la charge, ne pas surcharger le convoyeur - régler le limiteur - réparer ou remplacer la chaîne - vérifier l'absence de point dur, nettoyer, rectifier les points durs

/ PIÈCES DE RECHANGE : module d'entraînement HEF x MDD20



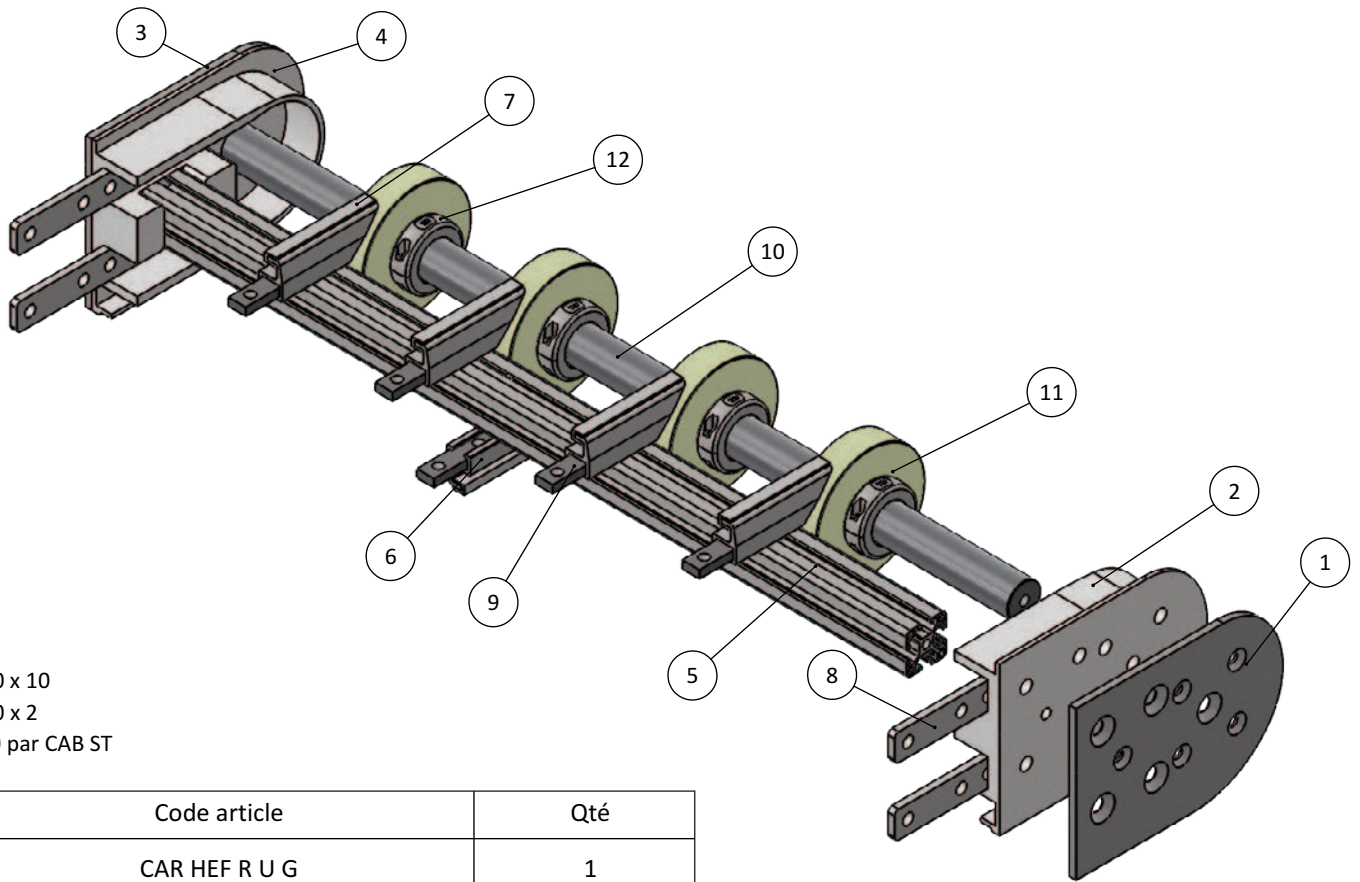
Visserie :

- HM 8x20 x 1
- HM 8x40 par CAB ST
- FHC 8x20 x 10
- FHC 6x25 x 8
- FHC 6x40 x 4

N°	Code article	Qté
1	CAR HEF M U G	1
2	CAR HEF M U D	1
3	CSC HEF M S101 U G	1
4	CSC HEF M S101 U D	1
5	BASE06E0055 - HEF x	2
6	AXE HEF x MDD20	1
7	BRAS COUPLE - WA19-WA20-WA30	1
8	3 S101 12N Ø25	Voir tableau
9	BAGUE D ARRET D25 AMM	2
10	ROUL 6204-C-2HRS	2
11	HEF PALIER U	2
12	Bouchon MDD	1
13	CAB ST HEF M	Voir tableau
14	F2PG HEF M	Voir tableau
15	FACS 20X140	Voir tableau
16	FBCS 13X50	1
17	FGDT - HEF x	1
18	ROULEAU GOM HEF	2

	HEF 1	HEF 2	HEF 3	HEF 4	HEF 5	HEF 6	HEF 7	HEF 8	HEF 9	HEF 10
L FGDT	154mm	216mm	298mm	400mm	503mm	606mm	708mm	811mm	913mm	1017mm
L BASE06E0055	121mm	183mm	265mm	367mm	470mm	573mm	675mm	778mm	880mm	984mm
L CAB ST	226mm avec coupe à 45° en bout									
Nb CAB ST	0	1	1	2	3	4	4	6	6	7
Nb Pignons	1	2	2	3	4	4	5	6	6	7

/ PIÈCES DE RECHANGE : module de renvoi HEF x R



Visserie :
 -FHC 8x20 x 10
 -FHC 6x40 x 2
 -HM 8x40 par CAB ST

N°	Code article	Qté
1	CAR HEF R U G	1
2	CSC HEF R S101 U G	1
3	CAR HEF R U D	1
4	CSC HEF R S101 U D	1
5	BASE06E0055 - HEF x	1
6	CAB ST HEF R	Voir tableau
7	F2PG HEF R	Voir tableau
8	FACS 20X140	4
9	FBCS 13X50	Voir tableau
10	AXE HEF x R	1
11	HEF D11U	Voir tableau
12	BAGUE D ARRET D25 AMM	2 par HEF D11U

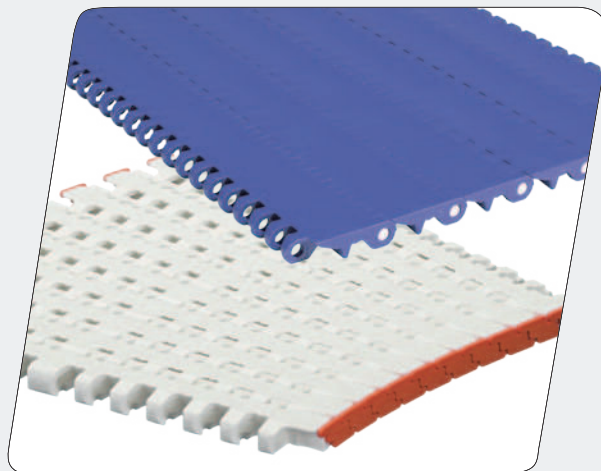
	HEF 1	HEF 2	HEF 3	HEF 4	HEF 5	HEF 6	HEF 7	HEF 8	HEF 9	HEF 10
L BASE06E0055	121mm	183mm	265mm	367mm	470mm	573mm	675mm	778mm	880mm	984mm
L CAB ST	75mm avec coupe à 45° en bout									
Nb CAB ST sup	0	1	1	2	3	4	5	5	6	7
Nb CAB ST inf	0	0	0	0	0	1	1	1	2	2
Nb HEF D11U	1	2	2	3	4	4	5	6	6	7

h MOOVITIQUE

FABER, c'est aussi :



Vis, outillages, manchons
pour lignes de conditionnement



Tapis modulaires
pour lignes de conditionnement



Convoyeurs modulaires à chaînes ou tapis :
Flex, Flextoo®, CAB, Robur®...



Solutions Coris®
pour lignes de conditionnement

ELCOM

1 rue Isaac Asimov
Z.A.C. La Maladière
38300 Bourgoin-Jallieu

8 avenue Louis Blériot
95740 Frépillon

FABER

Rue Henri Dunant
Z.I.
08140 Bazeilles

ZI de la Haie Griselle
94460 Boissy St Léger

info@faber.fr
www.faber.fr
Tél : 03.24.27.03.29

TRANSEPT

P.A. du Bois David
85300 Challans

6 Z.A. Les Sablons
27460 Alizay

hellomoov

un mouvement d'avance



Rejoignez la
communauté
Hellomoov

hellomoov.com