



- FÖRDERVORRICHTUNGEN
- SCHNECKEN MIT VARIABLER STEIGUNG
- WENDESTATIONEN

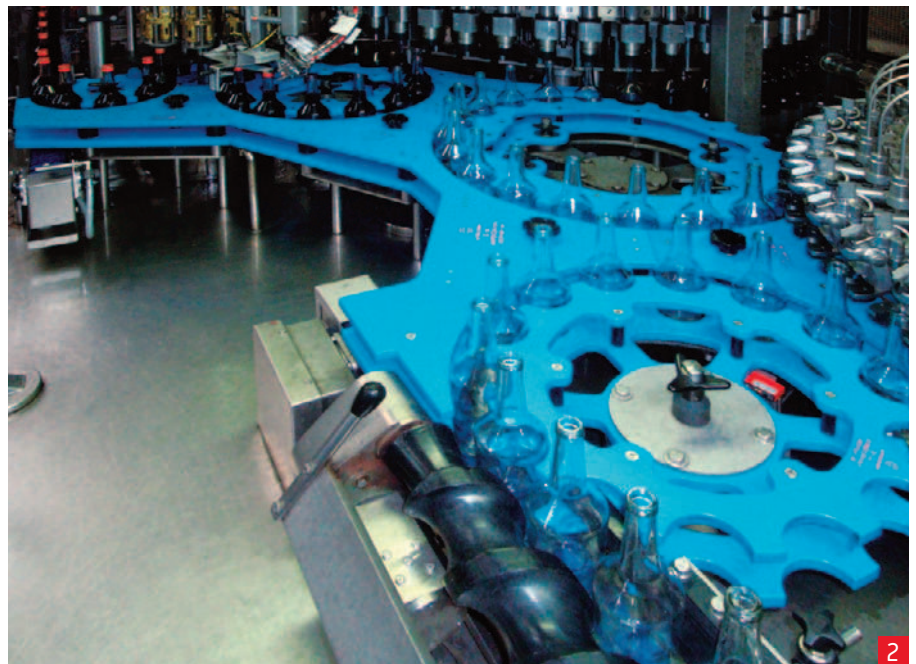


/ FÖRDERVORRICHTUNGEN

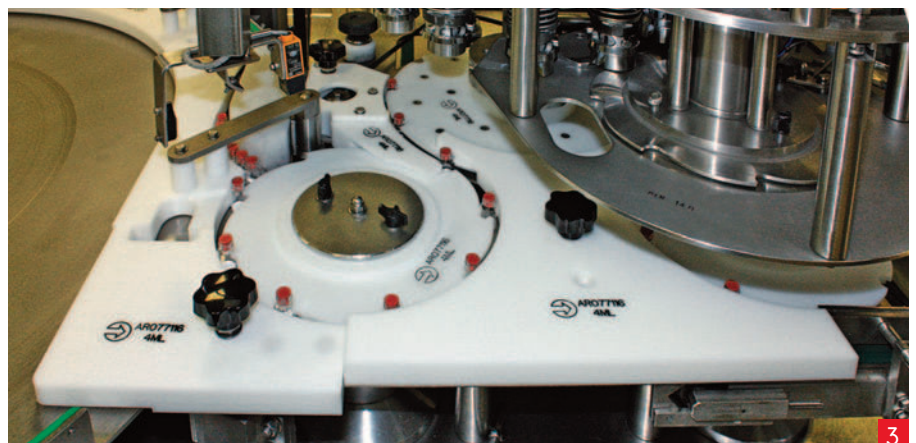


1

- 1 Rotobloc-System
Formateile für Glasgefäße
- 2 Anlage in Monoblock-Bauweise für hohe Taktraten
Farbcode für einfache Formaterkennung
- 3 Fördervorrichtungen für Labore
(sehr kleine Fläschchen)
- 4 Mehrformatsystem durch Hinzufügen von farbigen
Teilen auf Basis von schwarzen Teilen
- 5 Füllköpfe
- 6 Konzeption und Aufbau kompletter Linien,
einschließlich aller zugehörigen Elemente
OV-Protect-Verfahren zum Schutz empfindlicher
Produkte
- 7 Wagen nach „5S“-Standard mit mobilen
oder feststehenden Aufnahmen für die
verschiedenen Fördervorrichtungen
für ein bestimmtes Format.



2



3



FABER unterstützt Sie bei all Ihren Förderprojekten

- von der Bedarfserfassung bis hin zur Integration.

Unsere Techniker erstellen gemeinsam mit Ihnen vor Ort eine Bedarfsanalyse und helfen Ihnen bei allen Schritten, von der Vermessung über die Unterstützung bei der Montage bis hin zur Inbetriebnahme.

Unter Berücksichtigung Ihrer besonderen Wünsche entwirft unser Planungsbüro genau die richtige Lösung für Sie: Fördervorrichtungen und Hilfsmittel (Zangen, Auflageteller, Glocken...).



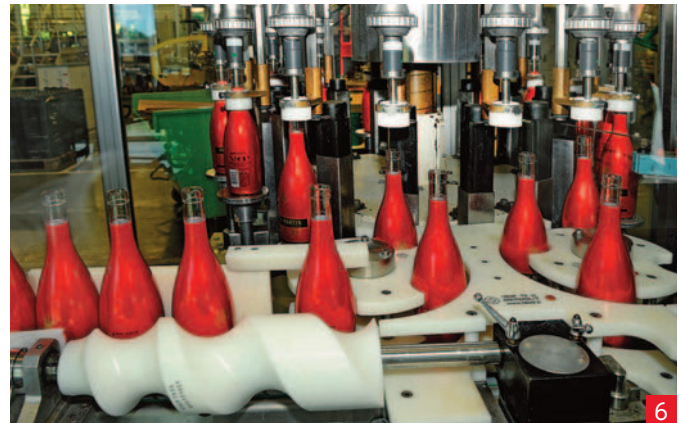
4

FABER : Genau die richtige Lösung für Ihre Fördervorrichtungen

- Rotobloc: Schnelles Formatwechselsystem, für alle Anlagen geeignet (Abb. 1).
- OV-protect : Entwurfs- und Bearbeitungsverfahren unter Verwendung von Werkstoffen, die selbst an empfindlichen Produkten kaum Spuren hinterlassen (Sleeves, Siebdruck, Farbe der Etiketten, usw.) (Abb. 7).
- 10 RAL-Farben nach Wahl helfen bei der einfachen Unterscheidung Ihrer Flaschenformate und Ihrer „5S“-Platten nach Maß (Abb. 9).
- Fördervorrichtungen: Mit austauschbaren Elementen (Abb. 3), Doppелеlementen, höhenverstellbaren Elementen und bei Bedarf auch in Leichtbauweise.
- Clicnet : Konzeptionsprinzip für Fördervorrichtungen mit vollkommen glatter Oberseite - ohne Unebenheiten -



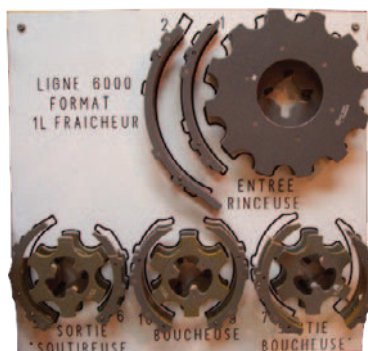
5



6



7



in Bewegung auf
Vimeo :



/ SCHNECKEN, SCHNECKENSYSTEME



1 Schnecke zum Drehen, Zusammenführen und Gruppieren von jeweils 2 Flaschen, mit Stopposition

2 Drehen jeder zweiten Flasche und Gruppieren zu Zweierpacks

3 Auswahl und Vereinzlung. Schnecke mit OV-Protect für gesleevte Flaschen

4 Vereinzlung von verformbaren Kanistern

5 Synchronisierte Verbindungsschnecken

6 Vergrößerung des Abstands und Drehen der Becher

7 Mehrgängige Einlaufschnecke zur Bildung von Packs

8 Laborschnecke Seitlicher Produkteinlauf

9 Schrauben für die pharmazeutische Industrie, Kunststoffteil und Metallteil, Aluminium oder Bronze

10 Digitaler Prüfstand

11 Entwurf und Herstellung speziell bearbeiteter Becher

12 Mikroschnecke

13 Aluminiumschnecke für Gasflaschen

14 10 Farben auf Lager



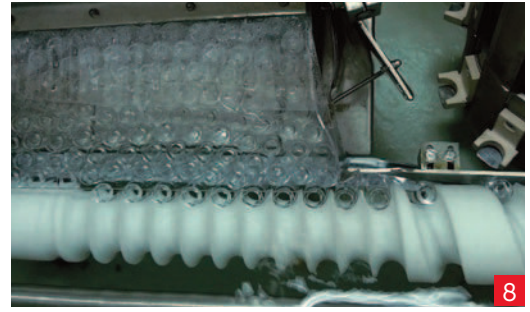
ELCOM / **FABER** / TRANSEPT

FABER geht auf Ihre Fragestellungen ein und entwirft die passende Lösung:

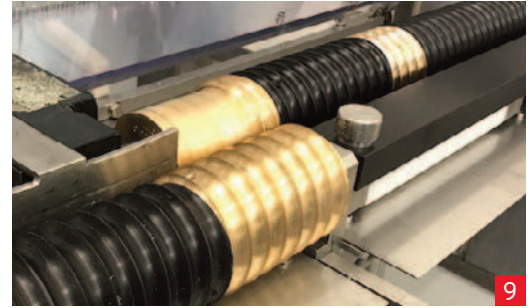
Bei Einlaufschnecken für Flaschenabfüllmaschinen blicken wir auf 35 Jahre Erfahrung zurück. Darüber hinaus bieten wir auch Systeme mit 2, 3 oder noch mehr Schnecken an, so dass selbst komplexe Handlingfunktionen kein Problem darstellen, sei es bei Flakons, Dosen, Kanistern, Flaschen, Bechern...

Wir wissen, wie man mit kompliziert geformten Produkten am besten umgeht. Und dank OV-Protect fassen unsere Schnecken Ihre Flaschen mit Samthandschuhen an.

An unserem digitalen Prüfstand (Abb. 10) können wir die Funktion der Schneckensysteme nahezu unter echten Produktionsbedingungen Ihrer Branche validieren.



8



9



10

Funktionen der Schnecken von **FABER** :

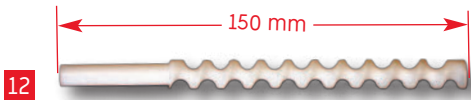
- Vereinzlung: Auswahl oder Anpassung des Abstands
- Mit „Stopp“: Stopposition des Produkts in der Schnecke
- Drehen: mit oder ohne Gruppierung
- Packetbildung: Üblicherweise Zweier- oder Dreierpacks
- Zusammenführung: von zwei Linien auf eine Linie
- Aufteilung: von eine auf zwei Linien
- Gerillte Schnecke: 1 Antriebsschnecke, 1 angetriebene Schnecke
- Kippen: Befüllung bei geneigtem Flaschenhals

Unsere Kapazitäten :

Ø 10 bis Ø 260 mm, Länge bis zu 1.900 mm pro Abschnitt

Werkstoffe:

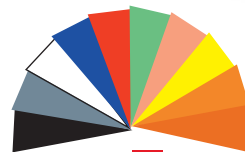
- Technische Kunststoffe
- Leichtmetalle
- Achsen und Endstücke aus Metall, je nach Plan oder Modell.



12



13



14



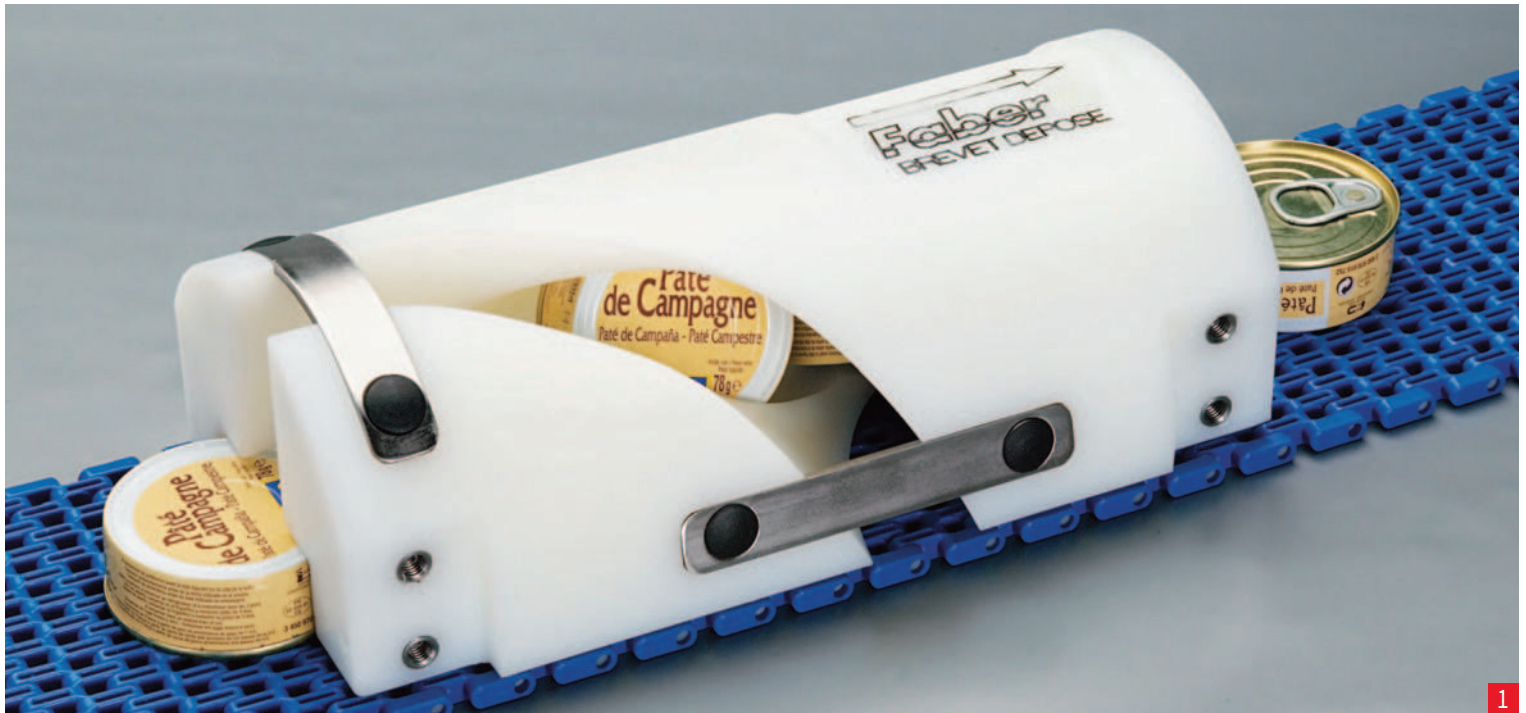
11



in Bewegung auf
Vimeo :

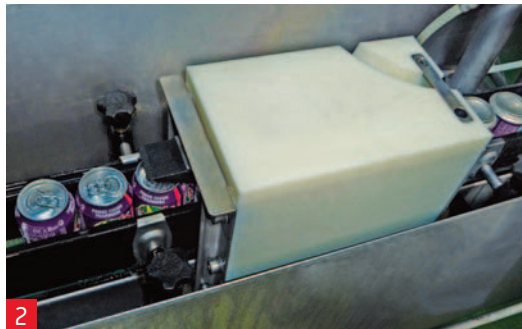


/ WENDESTATIONEN



1

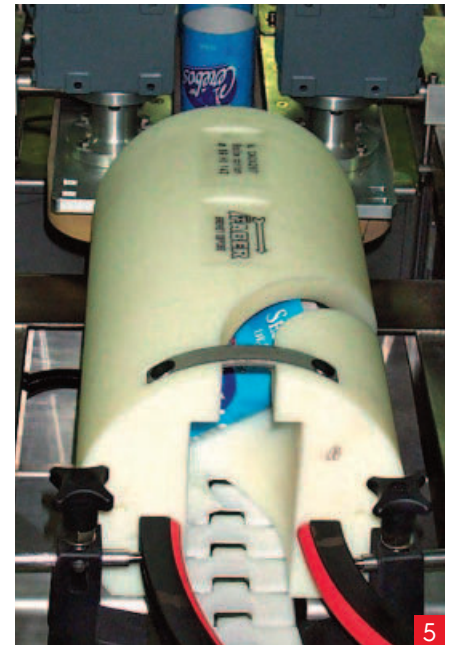
- 1 Wenden um 180° (auf dem Förderer)
- 2 Wenden um 180° (auf dem Förderer). Wendestation in Rechteckform
- 3 Umlegen der Dosen
- 4 Wenden von Glasflaschen um 360° mit Schubändern am Einlauf.
- 5 Wenden von Kartonschachteln um 180° mit Schubändern am Einlauf
- 6 Wenden um 180° (auf dem Förderer) aufklappbare Wendestation
- 7 Kombination aus 2 auf Rahmen montierten Wendestationen (vom Förderer umgeleitet)
- 8 Wenden von Kunststoffdosen zwischen den Förderern um 360° mit Schubändern am Einlauf. Blas- und Absaugdüse
- 9 Wendestation auf Rahmen für Glasflaschen
- 10 Wenden des Fördererguts zwischen den Förderern um 360°, mit geradem Abschnitt
- 11 Kombination aus Wendestation und Schubschnecke
- 12 Drehen von bearbeiteten mechanischen Teilen



2



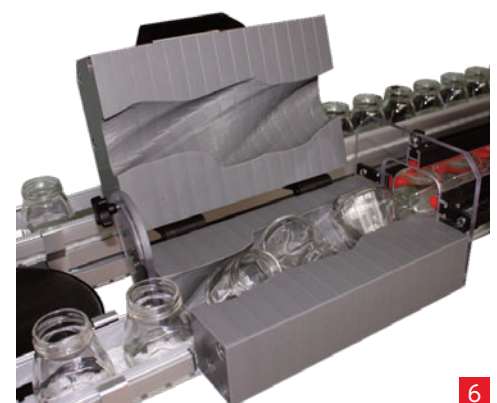
3



5



4



6

Mit den Wendestationen von **FABER** haben Sie in allen Situationen den richtigen Dreh raus. Die glatte Innenseite schützt Ihre Produkte, die in der Wendestation um 90°, 180° oder 360° gedreht werden.

Die Wendestationen können auf einem bereits vor-handenen Förderer, aber auch zwischen zwei Förder-ern oder in geneigter Lage (Schwerkraftwirkung) montiert werden.

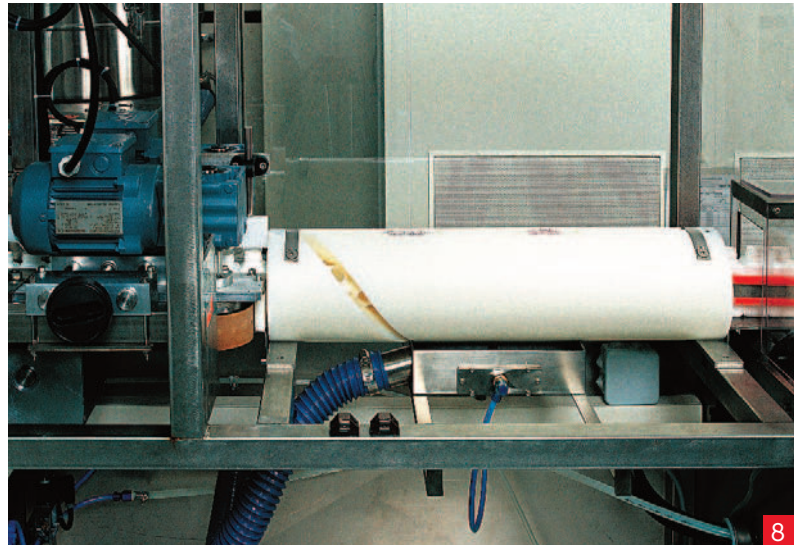
Das patentierte System ist sehr einfach, zuverlässig und benötigt in den meisten Fällen keine zusätzliche Energie.

Sollte der Druck durch die am Einlauf angesammelten Produkte nicht ausreichend sein, können seitliche Antriebsbänder oder eine passende Komplettlösung vorgesehen werden, (inkl. Rahmen, eigenem Schaltschrank, Blasdüse) (Abb. 8).

Unsere rechteckigen Wendestationen werden aus Platten montiert (Abb. 6, 7 und 11)



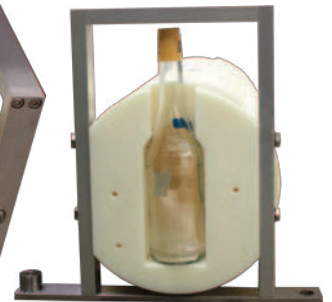
7



8

Funktionen der Wendestationen von **FABER**

- Blasen
- Spülen
- Umlegen
- Sterilisieren
- Kennzeichnen
- Entleeren

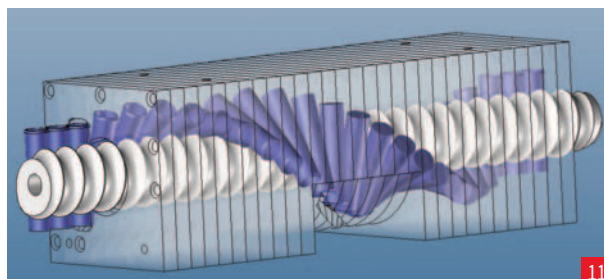


9

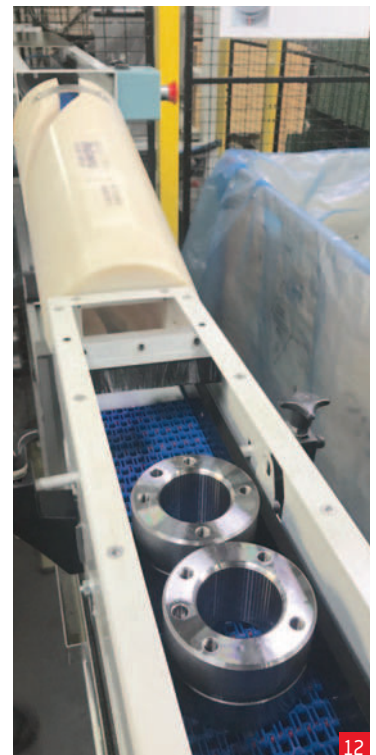


10

in Bewegung auf
Vimeo :



11



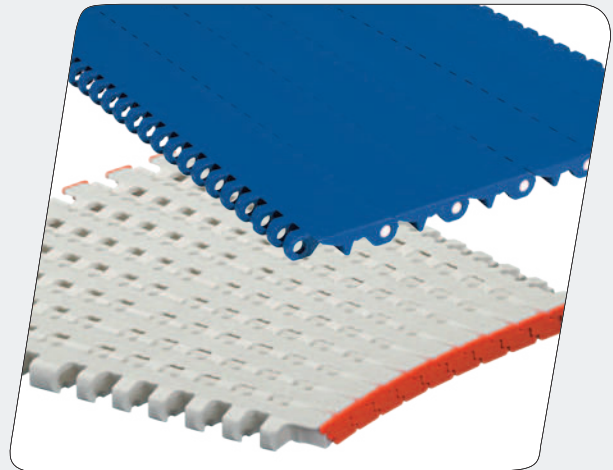
12

h¹ MOOVITIQUE

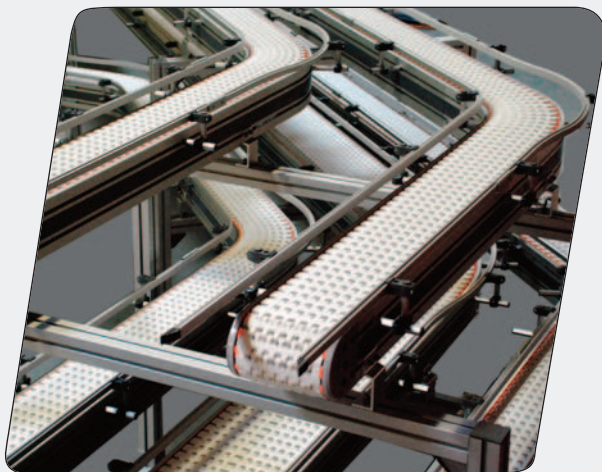
FABER, ist auch :



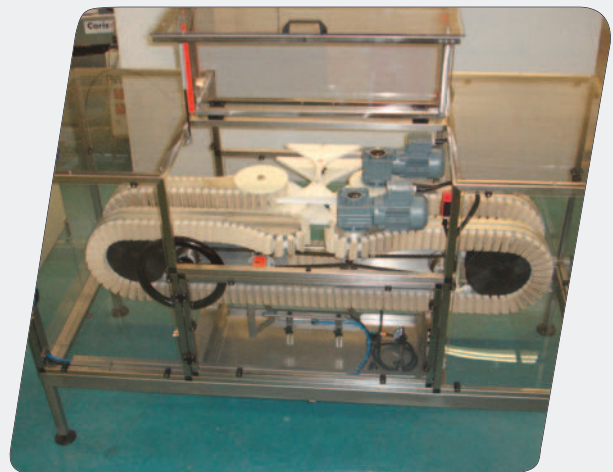
Bearbeitete Kunststoffteile



Modulbänder für Verpackungslinien



Modulare Ketten- oder Bandförderer :
Flex, Flextoo®, CAB, Robur®...



Coris®-Lösungen
für Verpackungslinien

ELCOM

1 rue Isaac Asimov
Z.A.C. La Maladière
38300 Bourgoin-Jallieu

8 avenue Louis Blériot
95740 Frépillon

FABER

Rue Henri Dunant
Z.I.
08140 Bazeilles

ZI de la Haie Griselle
94460 Boissy St Léger

TRANSEPT

P.A. du Bois David
85300 Challans

6 Z.A. Les Sablons
27460 Alizay

Vertretung Deutschland

Winkelsweg 178-180 D-40764 Langenfeld

Phone. : 0 21 73-27 57 -3 00 Fax. : 0 21 73-27 57 -3 01

info@faber-automation.de www.faber-automation.de

hellomoov

one move ahead



Join the
moove

hellomoov.com