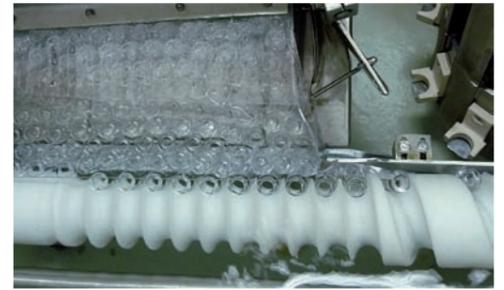


Vis, systèmes de vis



Faber conçoit et usine depuis 30 ans des vis d'entrée pour machines d'embouteillage, mais aussi des systèmes à 2 vis (voire 3 ou plus) pour assurer des fonctions complexes de manipulation de flacons, boîtes, bidons, bouteilles, godets, ...

Nous savons prendre en compte les produits de forme complexe, et grâce à notre principe OV-protect, nos vis préservent le revêtement de vos flacons.

Notre banc d'essai numérique (photo 10) permet de tester les vis dans des conditions approchant vos conditions industrielles.



Fonctions des Vis Faber

- Mise au pas : sélection ou espacement
- Avec « stop » : arrêt du produit dans la vis
- Pivotement : avec ou sans regroupement
- Mise par lot : en général lot de 2 ou de 3
- Regroupement : de 2 sur 1 voie
- Répartition : de 1 sur 2 voies
- Crantées : 1 vis menante, 1 vis menée
- Basculement : remplissage de goulot incliné

Autres réalisations sur www.faber.fr

- 1 Pivotement, regroupement, mise par lot de 2 et stop.
- 2 Pivotement alterné d'un flacon sur 2 et mise par lot de 2.
- 3 Sélection et mise au pas. Vis en OV-protect pour bouteilles sleeveées.
- 4 Mise au pas de bidons déformables.
- 5 Vis de liaison synchronisées.
- 6 Espacement et pivotement de godets.
- 7 Vis de laboratoire. Arrivée latérale des produits.
- 8 10 couleurs disponibles sur stock.
- 9 Conception et fabrication de tous godets usinés.
- 10 Vis à filets multiples pour formation de lots.

